

**Arkusz zawiera informacje prawnie
chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu**

Układ graficzny © CKE 2018



Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów medycznych z zakresu protetyki dentystycznej, ortodontcji oraz epitezy twarzy**

Oznaczenie kwalifikacji: **Z.17**

Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Z.17-01-19.01

Czas trwania egzaminu: **180 minut**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE Rok 2019 CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przekaz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 3 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne 1

Pracę rozpocznij od przycięcia modelu roboczego według systemu amerykańskiego. Gotowość do skorzystania z obcinarki zgłoś przez podniesienie kartki z napisem „OBCINARKA”, znajdującej się na Twoim stanowisku pracy. Przytnij modele, po otrzymaniu zgody przez PZN, w obecności egzaminatora.

Na dociętym modelu wykonaj płytkę podniebienną w fазie wosku, dobierając odpowiedni materiał i stosując się do zaleceń zawartych w Karcie laboratoryjnej.

Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad BHP, ochrony przeciwpożarowej oraz ochrony środowiska.

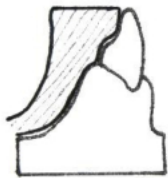
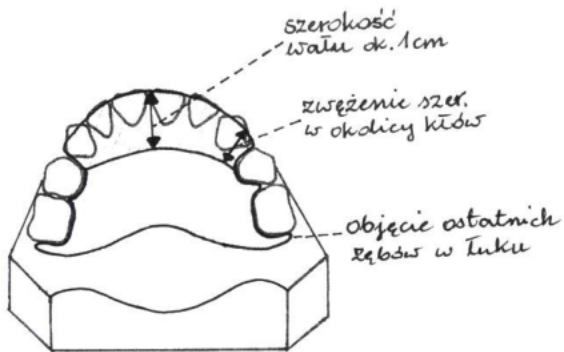
Zadanie wykonaj na stanowisku egzaminacyjnym wyposażonym w niezbędne narzędzia i sprzęt.

Wykonaną pracę pozostaw na stanowisku egzaminacyjnym do oceny.

KARTA LABORATORYJNA

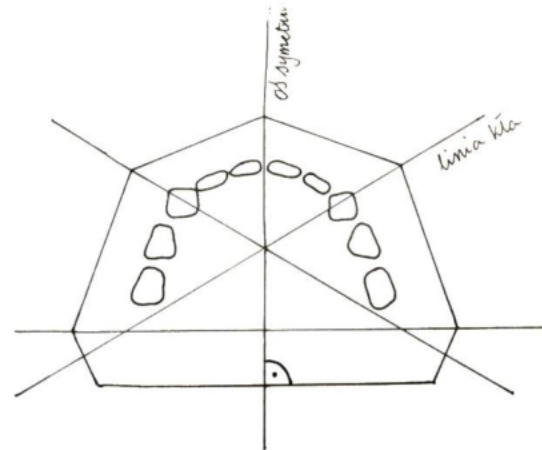
NAZWISKO I IMIĘ	Gawryluk Patryk
ADRES	ul. Pokońska 67, 42-400 Zawiercie
WIEK PACJENTA	5 lat
RODZAJ PRACY	płytką podniebienną z wałem prostym

PROJEKT PRACY



Zasięg do wypokości
brzeżów sieczanych
sieczaczy i kłóws

SCHEMAT DOCIĘCIA PODSTAWY MODELU GÓRNEGO



PLAN LECZENIA

DATA	POSTĘPOWANIE KLINICZNE	POSTĘPOWANIE LABORATORYJNE
09.01.2019 r.	pobranie wycisków	odlanie modelu roboczego i wykonanie pracy
16.01.2019 r.	oddanie pracy pacjentowi	-

Uwagi:

- podstawę modelu proszę obciąć równolegle do płaszczyzny zgryzowej, a powierzchnię tylną i ściany boczne prostopadle do płaszczyzny zgryzowej,
- płytę proszę dobrze dopasować do podłoża i wklinać w przestrzenie między zębami,
- płytę na podniebieniu w odcinkach bocznych proszę wymodelować powyżej szyjek zębowych,
- wał proszę wymodelować tak, aby dochodził do przyśrodkowych powierzchni pierwszych trzonowców,
- płytka woskowa ma się zdejmować z modelu.

Jan Kowalski

/podpis lekarza/

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.

Ocenię podlegać będą 3 rezultaty:

- przycięta podstawa modelu roboczego,
- ukształtowana płyta podstawowa płytki podniebiennej,
- wymodelowany wał prosty płytki podniebiennej

oraz

przebieg obcięcia modelu roboczego górnego i wykonania płytki podniebiennej z wałem prostym w fazie wosku.