

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2019
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów medycznych z zakresu protetyki dentystycznej, ortodoncji oraz epitez twarzy**
 Oznaczenie arkusza: **Z.17-01-19.01**
 Oznaczenie kwalifikacji: **Z.17**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający – wykonując zadanie egzaminacyjne – uzyskuje rezultaty w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie i z poleceniami zawartymi w treści zadania, to oceniaj jego działania pozytywnie oraz niezwłocznie zawiadom OKE, że zasady oceniania tego nie przewidują, mimo, że powinny.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonywaniu zadania przez zdającego.

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1. Przycięta podstawa modelu roboczego

Schemat docięcia podstawy modelu górnego jest zamieszczony na końcu dokumentu.

1	Model roboczy został obcięty w kształcie siedmioboku.																			
2	Podstawa modelu jest obcięta równoległe do płaszczyzny zgryzu.																			
3	Tylna ściana modelu jest równoległa do ostatnich trzonowców stojących w łuku.																			
4	Tylna ściana modelu jest obcięta prostopadle do podstawy modelu.																			
5	Tylna ściana modelu jest obcięta pod kątem prostym do linii pośrodkowej.																			
6	Powierzchnie boczne są obcięte równoległe do powierzchni policzkowych zębów bocznych.																			
7	Powierzchnie boczne są obcięte po kątem prostym do podstawy modelu.																			
8	Płaszczyzny siekaczy (przednie) wyznaczają: linie klów i linia pośrodkowa.																			
9	Płaszczyzny siekaczy (przednie) są obcięte prostopadle do podstawy modelu.																			
10	Płaszczyzny małe skośne są obcięte za ostatnimi zębami trzonowymi.																			

Rezultat 2. Ukształtowana płyta podstawowa płytki podniebiennej									
1	Płyta podstawowa została wykonana z wosku modelowego.								
2	Woskowa płyta dobrze przylega do modelu na całej powierzchni.								
3	W odcinkach bocznych płyta sięga powyżej szyjek zębowych.								
4	Płyta wklina się w przestrzenie międzyzębowe.								
5	Grubość płyty wynosi ok. 2 mm.								
6	Płyta jest wygładzona.								
7	W tylnej części podniebienia obrzeże płyty jest zaokrąglone.								
8	Płyta obejmuje ostatnie zęby stojące w łuku.								
9	Płyta nie spada z modelu ale się zdejmuje								

Rezultat 3. Wymodelowany wał prosty płytki podniebiennej

1	Wał jest wymodelowany z wosku modelowego.								
2	Wał jest dobrze połączony z płytą podstawową.								
3	Miejsce połączenia wału z płytą jest wygładzone.								
4	Od tylnej granicy wału jest wymodelowane łagodne zejście w głąb jamy ustnej.								
5	Wał sięga do wysokości brzegów siekaczy i kłów.								
6	W okolicy pierwszych siekaczy jego szerokość wynosi ok. 1 cm.								
7	Wał zwęża się w okolicy kłów.								
8	Wał opiera się o przyśrodkowe powierzchnie pierwszych trzonowców.								
9	Wał jest wygładzony.								
10	Powierzchnia wału jest płaska i równa								

Przebieg 1. Przebieg obcięcia modelu roboczego górnego

Gotowość do skorzystania z obcinarki zdający sygnalizuje przez podniesienie kartki z napisem „Obcinarka”.

Zdający:

1	obcinał tylną ścianę modelu względem podstawy modelu.								
2	obcinał boczne ściany modelu względem podstawy modelu.								
3	używał okularów ochronnych lub przyłbicy podczas obcinania modelu roboczego								
4	po przycięciu modelu roboczego oczyścił go z resztek gipsu.								
5	nie uszkodził elementów anatomicznych (zachowane: prawidłowy zarys tkanek miękkich i zęby)								

Przebieg 2. Przebieg wykonania płytki podniebiennej z wałem prostym w fazie wosku

Zdający:

1	uplastyczniał płytkę woskową nad palnikiem																		
2	dociskał płytkę woskową do modelu																		
3	obcinał nadmiar wosku przy użyciu inley'a lub nożyka do wosku																		
4	wygładzał powierzchnię wosku przy użyciu palnika																		
5	Formował wał poprzez sklejenie/doklejenie kilku płytek wosku																		
6	w trakcie pracy z woskiem utrzymywał palnik w bezpiecznej odległości																		
7	posprzątał stanowisko pracy po wykonaniu zadania																		
8	Izolował model w wodzie																		

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

