


*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów medycznych z zakresu protetyki dentystycznej, ortodoncji oraz epitez twarzy**
 Oznaczenie arkusza: **Z.17-01-16.01**
 Oznaczenie kwalifikacji: **Z.17**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1 (pośredni): Model roboczy przygotowany do wykonania wzornika zwarciowego górnego
(zdający zgłosi gotowość do oceny poprzez podniesienie ręki)

1	Podstawa modelu jest przycięta na półokrągło																			
2	Podstawa modelu jest równoległa do szczytu bezzębnego wyrostka zębodołowego																			
3	Podstawa modelu ma 10-20 mm wysokości																			
4	Tyłna krawędź modelu jest prostopadła do linii pośrodkowej																			
5	Model odtwarza cały obszar pola protetycznego wraz z obrzeżem czynnościowym																			
6	Zarysowany zasięg sztywnej płyty obejmuje podniebienie twarde i sięga do największej wypukłości wyrostka zębodołowego od strony przedsionkowej																			
7	Zarysowany zasięg sztywnej płyty obejmuje guzy szczęki																			

Rezultat 2: Ukształtowana płyta podstawowa wzornika zwarciowego górnego

1	Sztywna płyta podstawowa została wykonana z szelaku																			
2	Płyta z szelaku obejmuje podniebienie twarde i sięga do największej wypukłości wyrostka zębodołowego od strony przedsionkowej																			
3	Płyta obejmuje guzy szczęki i biegnie wzdłuż tylnej granicy podniebienia twardego																			
4	Płyta podstawowa szczelnie przylega do modelu gipsowego																			
5	Obrzeże płyty wzornika omija wędzidełka i fałdy																			
6	Woskowe obrzeże jest pogrubione i wygładzone																			
7	Sztywna płyta wzornika jest wygładzona																			

Rezultat 3: Wymodelowany wał wzornika zwarciovego górnego										
1	Wał zwarciovoy został wykonany z wosku modelowego									
2	Wał zwarciovoy jest przyklejony na szczycie wyrostka zębodołowego									
3	Wysokość wału wynosi 10-15 mm									
4	Szerokość wału wynosi ok. 9-10 mm (lub jest lekko przecieniony w odcinku przednim)									
5	Płaszczyzna zwarciovaya wzornika jest równa									
6	Zakończenie wałów jest ścięte skośnie ku tyłowi									
7	Powierzchnia wosku jest wygładzona									
Przebieg 1: Przygotowanie modelu roboczego										
1	Zdający przycinał model roboczy na obcinarce do gipsu									
2	Zdający podczas przycinania modelu używał okularów ochronnych lub przyłbicy									
3	Zdający usuwał nożykiem do wosku lub inlay'em artefakty z modelu gipsowego									
4	Zdający izolował model gipsowy w wodzie									

Przebieg 2: Wykonanie wzornika zvarciowego na sztywnej płycie z szelaku pod protezę całkowitą górną										
1	Zdający uplastyczniał płytkę szelaku w gorącej wodzie lub nad palnikiem									
2	Zdający dociskał płytkę szelaku do modelu i obcinał nadmiar materiału									
3	Zdający wycieniał obrzeże płyty z szelaku za pomocą frezu do akrylu									
4	Zdający opracowując płytę z szelaku używał maski przeciwpyłowej i okularów lub przyłbicy									
5	Zdający uzupełniał woskiem modelowym obrzeże i brakującą część płyty podstawowej									
6	Zdający uplastyczniał płytkę wosku i formował ją w waleczek woskowy (wał zvarciowy)									
7	Zdający przyklejał wał wzornika do płyty podstawowej i wypełnił wolną przestrzeń woskiem modelowym									
8	Zdający wygładzał nad palnikiem powierzchnię wzornika od strony przedsionka i podniebienia									
9	Zdający podczas wykonywania wzornika utrzymywał palnik w bezpiecznej odległości									
10	Zdający uporządkował stanowisko po wykonaniu wzornika									

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis