


*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów medycznych z zakresu protetyki dentystycznej, ortodoncji oraz epitez twarzy**  
 Oznaczenie arkusza: **Z.17-01-16.05**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **Z.17**  
 Numer zadania: **01**

*Wypełnia egzaminator*

 Kod ośrodka           -      

 Kod egzaminatora        

 Data egzaminu          
  
*Dzień Miesiąc Rok*

 Godzina rozpoczęcia egzaminu   :  

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość


## Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo N, jeżeli  
nie spełnił*

**Rezultat 1 (pośredni): Przygotowany model roboczy z dogiętymi i wklejonymi w płytę protezy częściowej klamrami**

1	Model z usuniętymi artefaktami, prawidłowo wyblokowanym podcieniem przy zębie 14, zarysowanym poprawnym zasięgiem protezy.																		
2	Klamry na zęby 17 i 27 zostały dogięte z drutu o średnicy 0,9 mm.																		
3	Klamry na zęby 14 i 23 zostały dogięte z drutu o średnicy 0,8 mm.																		
4	Część stabilizacyjna klamry (ogon) na zębach: 14, 23, 17 i 27 jest ok. 1,5 raza dłuższa niż ramię klamry.																		
5	Ogony klamer są dogięte w węzyk lub pętelkę i wklejone w płytę podstawową protezy. Nie dotykają do wyrostka.																		
6	Koniec części retencyjnej klamer na zębach: 14, 23, 17 i 27 jest zaokrąglona (wygładzona) i wchodzi w podcień zęba oporowego.																		
7	Ramię działające klamry na zębach: 14, 23, 17 i 27 biegnie wzdłuż linii największej wypukłości zęba.																		
8	Ramię pośrednie na zębach: 14, 23, 17 i 27 jest oddalone od brodawki zębowej o ok. 2 mm. Nie wchodzi w podcień na stycznej.																		
9	Część pośrednia klamry na zębach: 14, 23, 17 i 27 nie wystaje powyżej powierzchni żującej i nie przeszkadza w zgryzie.																		
10	Płyta woskowa wklina się w przestrzenie między zębami od strony podniebiennej i jest zgodna z narysowanym zasięgiem.																		


Rezultat 2: Gotowa do próby woskowa proteza częściowa osiadająca									
1	W części przedsionkowej płyta woskowa dochodzi do linii demarkacyjnej, obrzeże jest zaokrąglone.								
2	Część podniebienna płyty woskowej obejmuje ząb 17 i 27 do połowy tylnej powierzchni stycznej i jest lekko pogrubiona.								
3	Woskowa płyta od strony podniebiennej wklina się w przestrzenie międzyzębowe.								
4	Płyta od strony podniebiennej dochodzi do linii największej wypukłości zachowanych zębów (lub minimalnie dalej) i jest w tym miejscu pogrubiona.								
5	Płyta od strony linii AH odsłania dołki podniebienne (jest łukowato wycięta).								
6	Zęby sztuczne ściśle kontaktują z zębami własnymi pacjenta.								
7	Zęby sztuczne ustawione są w łuku i na środku wyrostka zębowego.								
8	Zęby sztuczne ustawione w płaszczyźnie protetycznej rzeczywistej i nie zaburzają zwiarcia.								
9	W części przedsionkowej płyty zostały wymodelowane brodawki dziąsłowe, odsłonięte szyjki zębów.								
10	Woskowa płyta protezy jest estetyczna i wygładzona.								


<b>Przebieg 1: Przebieg doginania klamer drucianych</b>									
1	Zdający blokował podcień na stycznej fleczerem. Uzyskiwał płaską powierzchnie zeszkrobując nadmiar narzędziem.								
2	Zdający przy pomocy kleszczy odcinał ok. 5 cm kawałki odpowiedniego drutu trzymając w jednej ręce oba jego końce.								
3	Zdający przy pomocy kleszczy doginał ramię, część pośrednią i ogon klamer.								
4	Zdający używał do doginania klamer kleszczy półokrągłych (wklęsło-wypukłych), kramponów i/lub adererów.								
5	Zdający używał do zaokrąglenia części retencyjnej ramienia silnika protetycznego i kamienia lub frezu do metalu.								
6	Zdający założył w czasie pracy z silnikiem protetycznym okulary lub przyłbicę lub użył szybki ochronnej.								
7	Zdający mocując klamry w woskowej płycie ogrzewał nad palnikiem narzędzie, a nie drut klamer.								


Przebieg 2: Przebieg ustawiania zębów sztucznych i wymodelowania płyty protezy woskowej										
1	Zdający zaizolował model mocząc go w wodzie.									
2	Zdający odmierzył i odciął część płytki woskowej.									
3	Zdający uplastyczył nad palnikiem płytkę woskową, docisnął ją do modelu, odciął nadmiar wosku.									
4	Zdający dogiął i wkleił w płytę woskową od strony podniebiennej wzmocnienie z drutu.									
5	Zdający przy pomocy frezu lub kamienia do akrylu zeszlifował część dośluzówkową zębów sztucznych dostosowując je do wysokości zębów własnych pacjenta.									
6	Zdający modelował płytę przedsionkową w wosku i wygładzał ją nad palnikiem.									
7	Zdający w czasie pracy z silnikiem protetycznym miał założone okulary lub przyłbicę albo użył szybki ochronnej.									
8	Zdający podczas wykonywania pracy utrzymywał palnik w bezpiecznej odległości.									
9	Zdający używał kalki zgryzowej do korekty zwarcia.									
10	Zdający uporządkował stanowisko po wykonaniu zadania. Pozostawił na stanowisku dogięte klamry, wyjęte z wosku.									

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*