

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2017
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Produkcja wyrobów spożywczych z wykorzystaniem maszyn i urządzeń**
 Oznaczenie arkusza: **T.02-01-17.06**
 Oznaczenie kwalifikacji: **T.02**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1. Tabela 2. Zapotrzebowanie na opakowania jednostkowe i zbiorcze

Wpisane (Uwaga. Dopuszcza się inne wartości równoważne w przypadku uwzględnienia strat/zapasu/stłuczek):

1	Butelki 300 ml – 2000 sztuk										
2	Butelki 500 ml – 1000 sztuk										
3	Kartoniki 1000 ml – 1500 sztuk										
4	Nakrętki do butelek – 3000 sztuk										
5	Etykiety – 3000 sztuk										
6	Skrzynki – 100 sztuk										
7	Paletki – 100 sztuk										
8	Kartony – 75 sztuk										

Rezultat 2. Schemat technologiczny produkcji soku pomidorowego w opakowaniach szklanych

Wpisane:

1	Czynność 2 – przebieranie										
2	Czynność 3 – rozdrabnianie na miazgę (zapis co najmniej: rozdrabnianie)										
3	Czynność 6 – doprawianie soku (zapis co najmniej: doprawianie)										
4	Czynność 10 – rozlewanie na gorąco do butelek (zapis co najmniej: rozlewanie)										

Przebieg 1. Obsługa maszyny/urządzenia										
Zdający:										
1	Dokonał przeglądu bieżącej maszyny/urządzenia np.: kompletność elementów maszyny, podłączenie do instalacji elektrycznej, doprowadzenie potrzebnych mediów									
2	Napełnił urządzenie surowcem/półproduktem									
3	Uruchomił maszynę/urządzenie									
4	Kontrolował parametry pracy, typu temperatura, ciśnienie, obroty (jeżeli zdający sprawdził co najmniej 1 parametr pracy maszyny to należy uznać kryterium za spełnione)									
5	Dokonał czynności końcowych - co najmniej: wyłączenie, uporządkowanie stanowiska									
6	Wykonywał czynności w ubraniu roboczym zgodnym z wymogami higienicznymi: bluza i spodnie lub fartuch, czepek lub czapka									
7	Umył ręce przed wykonaniem czynności technologicznych									
8	Zachował czystość na stanowisku pracy, nie stwarzał zagrożenia zanieczyszczenia produktu, na bieżąco porządkował stanowisko									
9	Umył/oczyścił maszynę/urządzenie									
10	Uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu zadania									

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis