


*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

 Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów złotniczych i jubilerskich**

 Oznaczenie arkusza: **S.01-01-15.08**

 Oznaczenie kwalifikacji: **S.01**

 Numer zadania: **01**
Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

 Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

 * w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Stop srebra

1	Zapisana w tabeli 1 masa miedzi potrzebna do otrzymania stopu srebra próby 0,875 wynosi 2,12 g (jeżeli zdający otrzymał 15,00 g srebra próby 0,999)																				
2	Zapisana w tabeli 1 masa stopu srebra próby 0,875 wynosi 17,12 g (jeżeli zdający otrzymał 15,00 g srebra próby 0,999)																				

Rezultat 2: Para kołczyków srebrnych

1	Średnica każdej kulki wynosi 10 mm (tolerancja $\pm 0,3$ mm)																				
2	Dopuszczalna różnica średnic każdej kulki w dwóch płaszczyznach prostopadłych wynosi 0,3 mm																				
3	Dopuszczalna różnica średnic pary kulek wynosi 0,3 mm																				
4	Średnica sztyftu 1 mm (tolerancja $\pm 0,05$ mm)																				
5	Długość sztyftu 9 mm (tolerancja $\pm 0,5$ mm)																				
6	Brak widocznych rys na powierzchniach kołczyków																				
7	Brak śladów lutowania w miejscu łączenia dwóch połówek kulek																				

Rezultat 3: Rozliczenie stopu srebra										
1	W tabeli 2 zapisana zgodnie ze stanem faktycznym									
2	Masa stopu srebra próby 0,875 do przygotowania kolczyków (obliczona)									
3	Masa gotowych kolczyków (zważona)									
4	Masa ubytku zużytego materiału obliczona od zważonej masy gotowych kolczyków									
5	Masa stopu srebra do zwrotu (zważona) jest większa lub równa masie stopu srebra do zwrotu (obliczonej)									
6	Ubytek zużytego materiału srebrnego nie przekracza 10%									
Przebieg 1: Wykonywanie obróbki stopu srebra										
Zdający:										
1	miał założone okulary z ciemnymi szklami podczas topienia i odlewania składników stopu									
2	topienie składników stopu wykonał pod wyciągiem									
3	odlał stopione składniki stopu we wlewaku na blachę									
4	wyżarzał materiał srebrny w trakcie walcowania									
5	wyżarzył materiał srebrny po walcowaniu									

Przebieg 2: Wykonywanie kolczyków srebrnych

Zdający:

1	po wykonaniu operacji piłowania i cięcia materiału omiatał dłonie										
2	po wykonaniu lutowania zgasił palnik										
3	podczas polerowania kolczyków miał zapięte rękawy i ubranie										
4	podczas polerowania kolczyków miał założone okulary ochronne										
5	podczas polerowania kolczyków miał założoną maskę przeciwpyłową										

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis