


*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

 Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów złotniczych i jubilerskich**

 Oznaczenie arkusza: **S.01-01-15.05**

 Oznaczenie kwalifikacji: **S.01**

 Numer zadania: **01**
Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

 Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

 * w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Stop srebra

1	Zapisana w tabeli 1 masa miedzi potrzebna do otrzymania stopu srebra próby 0,830 wynosi 2,03 g (jeżeli zdający otrzymał 10,00 g srebra)																				
2	Zapisana w tabeli 1 masa stopu srebra próby 0,830 wynosi 12,03 g (jeżeli zdający otrzymał 10,00 g srebra)																				

Rezultat 2: Obrączka srebrna

1	Rozmiar obrączki 21																				
2	Masa obrączki 6,30 g (tolerancja $\pm 0,10$ g)																				
3	Szerokość obrączki 6,5 mm (tolerancja wymiaru $\pm 0,05$ mm)																				
4	Jednakowa grubość na całym obwodzie obrączki																				
5	Rysy nie są widoczne na powierzchniach obrączki																				
6	Ślady związane z procesem lutowania nie są widoczne na powierzchniach obrączki																				

Rezultat 3: Rozliczenie stopu srebra

W tabeli 2 zapisana zgodnie ze stanem faktycznym

1	masa stopu srebra próby 0,830 do przygotowania obrączki (obliczona)																				
2	masa gotowej obrączki (zważona)																				
3	masa ubytku zużytego materiału obliczona od zważonej masy gotowej obrączki																				
4	masa stopu srebra do zwrotu (zważona) jest większa lub równa masie stopu srebra do zwrotu (obliczonej)																				

Przebieg 1: Wykonywanie obróbki stopu srebra

Zdający

1	miał założone okulary z ciemnymi szklami podczas topienia i odlewania składników stopu																		
2	topienie składników stopu wykonał pod wyciągiem																		
3	odlał stopione składniki stopu we wlewaku na kwadrat																		
4	walcował obie przekątne kwadratu odlanego materiału w tym samym kanale walcarki																		
5	wyżarzył materiał po wykonaniu walcowania																		

Przebieg 2: Wykonywanie obrączki srebrnej

Zdający

1	omiatał dłonie po wykonaniu operacji piłowania i cięcia materiału																		
2	przed lutowaniem wstępnie ukształtował obrączkę																		
3	zlutował obrączkę po wstępnym jej ukształtowaniu																		
4	po wykonaniu lutowania obrączki zgasił palnik																		
5	po wykonaniu lutowania obrączki opiłował spoinę pilnikiem																		
6	ostatecznie ukształtował obrączkę na ryglu																		
7	podczas polerowania obrączki miał założone rękawy i ubranie																		
8	podczas polerowania obrączki miał założone okulary ochronne																		
9	podczas polerowania obrączki miał założoną maskę przeciwpyłową																		

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis