

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów złotniczych i jubilerskich**

Oznaczenie kwalifikacji: **S.01**

Wersja arkusza: **X**

S.01-X-15.05

Czas trwania egzaminu: **60 minut**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2015

CZĘŚĆ PISEMNA

Instrukcja dla zdającego

1. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 9 stron. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
2. Do arkusza dołączona jest KARTA ODPOWIEDZI, na której w oznaczonych miejscach:
 - wpisz oznaczenie kwalifikacji,
 - zamaluj kratkę z oznaczeniem wersji arkusza,
 - wpisz swój numer PESEL*,
 - wpisz swoją datę urodzenia,
 - przyklej naklejkę ze swoim numerem PESEL.
3. Arkusz egzaminacyjny zawiera test składający się z 40 zadań.
4. Za każde poprawnie rozwiązane zadanie możesz uzyskać 1 punkt.
5. Aby zdać część pisemną egzaminu musisz uzyskać co najmniej 20 punktów.
6. Czytaj uważnie wszystkie zadania.
7. Rozwiązania zaznaczaj na KARCIE ODPOWIEDZI długopisem lub piórem z czarnym tuszem/atramentem.
8. Do każdego zadania podane są cztery możliwe odpowiedzi: A, B, C, D. Odpowiada im następujący układ kratek w KARCIE ODPOWIEDZI:

A	B	C	D
---	---	---	---

9. Tylko jedna odpowiedź jest poprawna.
10. Wybierz właściwą odpowiedź i zamaluj kratkę z odpowiadającą jej literą – np., gdy wybrałeś odpowiedź „A”:

<input checked="" type="checkbox"/>	B	C	D
-------------------------------------	---	---	---

11. Staraj się wyraźnie zaznaczać odpowiedzi. Jeżeli się pomylisz i błędnie zaznaczysz odpowiedź, otocz ją kółkiem i zaznacz odpowiedź, którą uważasz za poprawną, np.

<input checked="" type="checkbox"/>	B	C	<input checked="" type="checkbox"/>
-------------------------------------	---	---	-------------------------------------

12. Po rozwiązaniu testu sprawdź, czy zaznaczyłeś wszystkie odpowiedzi na KARCIE ODPOWIEDZI i wprowadziłeś wszystkie dane, o których mowa w punkcie 2 tej instrukcji.

Pamiętaj, że oddajesz przewodniczącemu zespołu nadzorującego tylko KARTĘ ODPOWIEDZI.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie 1.

Metalem z grupy platynowców jest

- A. cynk.
- B. kadm.
- C. ruten.
- D. nikiel.

Zadanie 2.

Zimna woda królewska **nie rozpuszcza**

- A. rodu.
- B. złota.
- C. palladu.
- D. platyny.

Zadanie 3.

Składnikiem stopów złota powodującym ich kruchość jest

- A. cynk.
- B. cyna.
- C. nikiel.
- D. miedź.

Zadanie 4.

Ile gramów ligury należy dodać do 12 gramów złota próby 0,999, żeby otrzymać stop złota próby 0,500?

- A. 6 g
- B. 10 g
- C. 12 g
- D. 24 g

Zadanie 5.

Aby otrzymać stop złota próby 0,585 o barwie zielonożółtej należy do złota próby 0,999 dodać

- A. cynk.
- B. kadm.
- C. srebro.
- D. mangan.

Zadanie 6.

Drut o przekroju owalnym otrzymywany jest po wykonaniu operacji

- A. kucia.
- B. walcowania.
- C. wytłaczania.
- D. przeciągania.

Zadanie 7.

Powstałe w procesie wyżarzania stopów srebra tlenki należy usunąć przez wygotowanie w rozcieńczonym kwasie

- A. solnym.
- B. azotowym.
- C. siarkowym.
- D. fluorowodorowym.

Zadanie 8.

W celu uwolnienia od napięć wewnętrznych stopów po obróbce mechanicznej, należy poddać je obróbce

- A. hartowania.
- B. wyżarzania.
- C. przesycania.
- D. odpuszczania.

Zadanie 9.

Przesycanie stopów metali szlachetnych wykonywane jest w celu zmiany

- A. masy.
- B. barwy.
- C. lejukości.
- D. plastyczności.

Zadanie 10.

Kucie metali i ich stopów **nie wpływa** na ich

- A. masę.
- B. kształt.
- C. strukturę.
- D. właściwości.

Zadanie 11.

Do zgrubnego opiłowania sygnetu należy użyć pilnika oznaczonego cyfrą

- A. 0
- B. 2
- C. 4
- D. 6

Zadanie 12.

Do wykonania bardzo cienkiego nacięcia należy użyć piłki o oznaczeniu

- A. 1
- B. 6
- C. 1/0
- D. 6/0

Zadanie 13.

Aby podczas użytkowania ręcznego palnika gazowego zasilanego gazem propan-butan, uzyskać najbardziej intensywny płomień, należy

- A. rozgrzać palnik.
- B. zwiększyć kaloryczność gazu.
- C. odsłonić otwory napowietrzające.
- D. pochylić dyszę palnika ku dołowi.

Zadanie 14.

Wykonując obróbkę ręczną elementów lub wyrobów jubilerskich, do ich mocowania używany jest

- A. klin.
- B. kluba.
- C. pęseta.
- D. kowadło.

Zadanie 15.

Najczęściej stosowanym podczas procesu klepania, narzędziem oporowym jest

- A. punca.
- B. młotek.
- C. kowadło.
- D. modelator.

Zadanie 16.

Wyrób jubilerski, w którym nie stosowana jest biza, to

- A. broszka.
- B. kolczyk.
- C. medalik.
- D. krzyżyk.

Zadanie 17.

Elementem, który musi być w każdym pierścionku jest

- A. biza.
- B. plata.
- C. carga.
- D. szyna.

Zadanie 18.

Do oznaczenia gęstości stopów metali używana jest waga

- A. szalkowa.
- B. sprężynowa.
- C. elektroniczna.
- D. hydrostatyczna.

Zadanie 19.

Pełny zakres prób złota, który dokładnie można określić na kamieniu probierczym, zawarty jest w przedziale

- A. $0,100 \div 0,980$
- B. $0,100 \div 0,999$
- C. $0,200 \div 0,980$
- D. $0,200 \div 0,999$

Zadanie 20.

Do badania stopów złota metodą analityczną należy zastosować metodę

- A. wagową.
- B. kupelacji.
- C. miareczkową.
- D. potencjometryczną.

Zadanie 21.

Cechowania w Urzędzie Probierczym **nie wymagają** wyroby wykonane ze stopów platyny o masie poniżej

- A. 1 grama.
- B. 2 gramów.
- C. 3 gramów.
- D. 5 gramów.

Zadanie 22.

Do wykonania połączenia rozłącznego elementów wyrobów złotniczych i jubilerskich należy zastosować operację

- A. lutowania.
- B. gwintowania.
- C. nitowania ruchomego.
- D. nitowania nieruchomego.

Zadanie 23.

Do wykonania połączenia elementów dętych wyrobów złotniczych i jubilerskich należy zastosować zgrzewanie

- A. liniowe.
- B. punktowe.
- C. doczołowe.
- D. ogniskowe.

Zadanie 24.

Na dobór właściwego rodzaju lutu **nie ma wpływu**

- A. masa łączonych elementów lub wyrobów.
- B. próba stopu łączonych elementów lub wyrobów.
- C. barwa stopu łączonych elementów lub wyrobów.
- D. temperatura topnienia stopu łączonych elementów lub wyrobów.

Zadanie 25.

Do lutowania najczęściej używane są topniki w postaci

- A. pasty.
- B. płynu.
- C. proszku.
- D. granulatu.

Zadanie 26.

Minerałem pochodzenia zwierzęcego jest

- A. agat.
- B. opal.
- C. koral.
- D. gagat.

Zadanie 27.

Który minerał jest najtwardszy według skali Mohsa?

- A. Topaz.
- B. Kwarc.
- C. Turmalin.
- D. Chryzopraz.

Zadanie 28.

Do oprawiania kamienia jubilerskiego technologią wciskania na trzpień należy użyć oprawy

- A. pełnej.
- B. na klin.
- C. koronki.
- D. rzymskiej.

Zadanie 29.

Do oprawiania kamieni jubilerskich o szlifie kaboszonowym płaskim najczęściej używaną jest oprawa

- A. pełna.
- B. milgryf.
- C. w korny.
- D. kasetowa.

Zadanie 30.

Podstawowym narzędziem do wykonania oprawy kanałowej jest frez

- A. kulkowy.
- B. talerzowy.
- C. płomykowy.
- D. walcowo-stożkowy.

Zadanie 31.

Niezbędnym narzędziem do oprawienia kamienia w korny jest

- A. rylec.
- B. pilnik.
- C. młotek.
- D. gładzidło.

Zadanie 32.

Aby maksymalnie skrócić czas oprawiania okrągłego kamienia jubilerskiego w cargę należy użyć

- A. młotka.
- B. pilnika.
- C. szczypiec.
- D. zakuwacza.

Zadanie 33.

Aby podczas polerowania wyrobów złożonych i srebrzonych galwanicznie nie uszkodzić nałożonej powłoki należy użyć

- A. tarcz filcowych.
- B. palców filcowych.
- C. gładzideł stalowych.
- D. szczotek szmacianych.

Zadanie 34.

Aby maksymalnie skrócić czas obróbki wykańczającej obrączki należy użyć polerkę

- A. wirową.
- B. stołową.
- C. bębnową.
- D. magnetyczną.

Zadanie 35.

Żeby uzyskać na powierzchni obrączki efekt zbliżony do piaskowania, należy użyć

- A. pilnika.
- B. puncyny.
- C. papieru ściernego.
- D. szczotki drucianej.

Zadanie 36.

Najbardziej trwałą na uszkodzenia mechaniczne dekorację wyrobów złotniczych i jubilerskich zapewni wykonanie zdobienia techniką

- A. niello.
- B. inkrustacji.
- C. emaliowania.
- D. kameryzowania.

Zadanie 37.

Zmniejszenia rozmiaru obrączki z oprawioną cyrkonią należy wykonać metodą

- A. wygięcia obrączki.
- B. ściśnięcia obrączki.
- C. zmiany profilu obrączki.
- D. wycięcia fragmentu obrączki.

Zadanie 38.

Powiększenie rozmiaru pierścionka bez zmiany wymiarów i profilu szyny należy wykonać poprzez

- A. klepanie szyny.
- B. walcowanie szyny.
- C. rozciąganie szyny rolką.
- D. wlutowanie wstawki w szynę.

Zadanie 39.

Naprawę pierścionka, polegającą na lutowaniu łapki oprawy, można wykonać bez wyjmowania kamienia w przypadku wyrobu

- A. z turkusem.
- B. z lazurytem.
- C. z diamentem.
- D. ze szmaragdem.

Zadanie 40.

Naprawę zerwanego łańcuszka należy rozpocząć od

- A. umycia łańcuszka.
- B. wymiany ogniwek.
- C. łączenia łańcuszka.
- D. lutowania ogniwek.