

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE  
Rok 2014  
KRYTERIA OCENIANIA**
*Arkusze zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów złotniczych i jubilerskich**  
 Oznaczenie arkusza: **S.01-01-14.08**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **S.01**  
 Numer zadania: **01**

*Wypełnia egzaminator*

 Kod egzaminatora        

 Data egzaminu          
  
*Dzień Miesiąc Rok*

 Zmiana 

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska		

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość


## Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo N, jeżeli  
nie spełnił*

**Rezultat 1: Obliczona masa miedzi i stopu srebra**

1	Masa miedzi potrzebna do otrzymania stopu srebra próby 0,830: zapisana w Tabeli 1. – 2,03 g (jeżeli zdający otrzymał 10,00 g srebra)								
2	Masa stopu srebra próby 0,830: zapisana w Tabeli 2. – 12,03 g (jeżeli zdający otrzymał 10,00 g srebra)								

**Rezultat 2: Obrączka srebrna**

1	Rozmiar obrączki: uzyskano rozmiar 21								
2	Masa obrączki: uzyskano 6,30 g (tolerancja $\pm 0,10$ g)								
3	Szerokość obrączki: uzyskano 6,5 mm (tolerancja wymiaru $\pm 0,05$ mm)								
4	Grubość obrączki : uzyskano jednakową grubość na całym obwodzie								
5	Nie są widoczne rysy na powierzchniach obrączki								
6	Ślady związane z procesem lutowania nie są widoczne na powierzchniach obrączki								

**Rezultat 3: Rozliczenie stopu srebra – wpis do Tabeli 2.**

1	Ubytek zużytego materiału jest liczony od masy gotowej obrączki								
2	Masa stopu srebra do zwrotu (zważona) $\geq$ Masa stopu srebra do zwrotu (obliczona)								


Przebieg 1: Przebieg wykonania obrączki srebrnej									
1	Zdający używał narzędzi i sprzętu zgodnie z ich przeznaczeniem								
2	Zdający odlał stopione składniki stopu we wlewaku na kwadrat								
3	Zdający walcował obie przekątne kwadratu odlanego materiału w tym samym kanale walcarki								
4	Zdający wyżarzył materiał po walcowaniu								
5	Podczas topienia i odlewania składników stopu zdający miał założone okulary z ciemnymi szklami								
6	Po wykonaniu lutowania obrączki zdający zgasił palnik								
7	Podczas polerowania obrączki zdający miał zapięte rękawy i ubranie								
8	Podczas polerowania obrączki zdający miał założone okulary ochronne oraz maskę przeciwpyłową								
9	Po zakończeniu pracy zdający uporządkował stanowisko oraz oczyścił narzędzia i sprzęt								

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*