

**EGZAMIN ZAWODOWY  
Rok 2021  
ZASADY OCENIANIA**

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Obsługa, diagnozowanie oraz naprawa pojazdów samochodowych**  
 Oznaczenie arkusza: **MOT.05-01-21.06-SG**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **MOT.05**  
 Numer zadania: **01**  
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka  –

Kod egzaminatora

Data egzaminu     
Dzień    Miesiąc    Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu  :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

### **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.




Rezultat 2: Zweryfikowany i zamontowany wał korbowy									
1	wymontowana miska olejowa silnika								
2	wymontowane pokrywy łożysk głównych wału korbowego								
3	wymontowane pokrywy łożysk korbowodowych wału korbowego								
4	wał korbowy wymontowany z silnika								
5	poprawnie zamontowane panewki czopów korbowodowych i pokrywy korbowodów (kryterium uznać za spełnione tylko w sytuacji gdy zdający rozmontował i zmontował układ tłokowo-korbowy)								
6	poprawnie zamontowane panewki czopów głównych pokrywy łożysk głównych (kryterium uznać za spełnione tylko w sytuacji gdy zdający rozmontował i zmontował układ tłokowo-korbowy)								
7	śruby / nakrętki mocujące pokrywy korbowodów dokręcone z momentem zgodnym z dokumentacją techniczną								
8	śruby / nakrętki mocujące pokrywy łożysk głównych dokręcone z momentem zgodnym z dokumentacją techniczną								
9	zamontowana nowa uszczelka miski olejowej lub położona świeża warstwa masy uszczelniającej								
10	po montażu układu tłokowo-korbowego wał korbowy obraca się bez oporów								


Przebieg 1: Weryfikacja wału korbowego									
zdający:									
1	umieścił wał korbowy w pryzmach pomiarowych (lub innych uchwytach do tego przeznaczonych)								
2	przed pomiarem oczyścił wszystkie czopy wału korbowego z zanieczyszczeń								
3	wykonał pomiary mikrometrem								
4	posługiwał się mikrometrem w sposób uniemożliwiający jego uszkodzenie (używał sprzęgiełka)								
Przebieg 2: Wymontowanie i zamontowanie wału korbowego z/do silnika									
zdający:									
1	odkręcił wszystkie śruby / nakrętki mocujące miskę olejową								
2	zaznaczył kolejność pokryw łożysk głównych i korbowodów lub w czasie demontażu układał pokrywy w odpowiedniej kolejności								
3	posmarował olejem powierzchnie czopów lub panewek przed ich zmontowaniem								
4	zamontował nowe panewki wszystkich czopów korbowodowych wału korbowego								
5	zamontował każdą z pokryw łożysk głównych w miejscu, z którego została wymontowana								
6	zamontował każdą z pokryw korbowodów miejscu, z którego została wymontowana								
7	dokręcił śruby / nakrętki pokryw łożysk głównych i korbowodów za pomocą klucza dynamometrycznego								
8	po montażu układu tłokowo-korbowego sprawdził czy wał korbowy obraca się bez oporów								
9	przed montażem nowej uszczelki lub umieszczeniem świeżej warstwy masy uszczelniającej miski olejowej oczyścił powierzchnię uszczelnianą z zanieczyszczeń								
10	dokręcił śruby / nakrętki miski olejowej za pomocą klucza dynamometrycznego								


**Przebieg 3: Organizacja stanowiska pracy**

zdający:

1	w czasie pracy odkładał wymontowane elementy na stole ślusarskim lub wózku warsztatowym								
2	po wykonaniu zadania oczyścił i odłożył narzędzia i przyrządy								
3	posprzątał stanowisko pracy oraz umieścił zużyte czysciwo w odpowiednim pojemniku								

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*