

Nazwa
kwalifikacji:**Organizacja procesu przeróbki kopalin stałych**Oznaczenie
kwalifikacji:**MG.36**

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

MG.36-01-20.06
SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny															
R.1	Rezultat 1: Schemat węzła przygotowania surowej nadawy w Zakładzie Przeróbki															
	<i>Na rysunku 1 w polu oznaczonym:</i>															
R.1.1	cyfrą 1 zapisano: klasyfikacja mechaniczna															
R.1.2	literą A zapisano: przesiewacz wibracyjny															
R.1.3	cyfrą 2 zapisano: rozdrabnianie															
R.1.4	literą B zapisano: kruszarka szczękowa															
R.1.5	cyfrą 3 zapisano: magazynowanie															
R.1.6	literą C zapisano: zbiornik															
R.1.7	cyfrą 4 zapisano: odmulanie															
R.1.8	literą D zapisano: sito lukowe															
R.2	Rezultat 2: Wychód masowy odpadu, wychód procentowy koncentratu węglowego, uzysk substancji palnej w koncentracie oraz masa dobowego zużycia odczynnika zbierającego otrzymane w Zakładzie Przeróbki Węgla Kamiennego															
	<i>Tabela 3:</i>															
R.2.1	w kolumnie 1 zapisano kolejno w wierszach: 654; 477; 630; 690															
R.2.2	w kolumnie 2 zapisano kolejno w wierszach: 76,6; 82,0; 78,9; 74,9															
R.2.3	w kolumnie 3 zapisano kolejno w wierszach: 85,8; 95,2; 90,1; 81,5															
R.2.4	w kolumnie 4 zapisano kolejno w wierszach: 560; 795; 1 192; 1 375															
R.3	Rezultat 3: Zależność zawartości substancji palnej w koncentracie węglowym od															
	<i>Rysunek 2.</i>															
R.3.1	Na wykres naniesiono 4 punkty, stosując odpowiednie oznaczenia dla znaczników <table border="1"> <caption>Dane z wykresu (Rysunek 2)</caption> <thead> <tr> <th>Uzysk substancji palnej w koncentracie, ε, %</th> <th>Zawartość substancji palnej w koncentracie, A, %</th> <th>Oznaczenie</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>82</td> <td>88,5</td> <td>▲ piątek, 500 g/Mg</td> </tr> <tr> <td>86</td> <td>90,2</td> <td>◇ wtorek, 200 g/Mg</td> </tr> <tr> <td>90</td> <td>93,5</td> <td>× czwartek, 400 g/Mg</td> </tr> <tr> <td>95</td> <td>95,2</td> <td>● środa, 300 g/Mg</td> </tr> </tbody> </table>	Uzysk substancji palnej w koncentracie, ε, %	Zawartość substancji palnej w koncentracie, A, %	Oznaczenie	82	88,5	▲ piątek, 500 g/Mg	86	90,2	◇ wtorek, 200 g/Mg	90	93,5	× czwartek, 400 g/Mg	95	95,2	● środa, 300 g/Mg
Uzysk substancji palnej w koncentracie, ε, %	Zawartość substancji palnej w koncentracie, A, %	Oznaczenie														
82	88,5	▲ piątek, 500 g/Mg														
86	90,2	◇ wtorek, 200 g/Mg														
90	93,5	× czwartek, 400 g/Mg														
95	95,2	● środa, 300 g/Mg														
R.3.2	Dokończono zdanie (Dzień, w którym otrzymano najlepsze wskaźniki wzbogacania) zapisując: środa															
R.3.3	Dokończono zapis (Dawka odczynnika zbierającego w g/Mg) zapisując: 300															
R.4	Rezultat 4: Schemat procesów przygotowawczych koncentratu węglowego w															
	<i>Na rysunku 3 w polu oznaczonym:</i>															
R.4.1	cyfrą 1 zapisano: filtr bębnowy próżniowy															
R.4.2	literą A zapisano: 1															
R.4.3	cyfrą 2 zapisano: zbiornik															
R.4.4	literą B zapisano: 6															
R.4.5	cyfrą 3 zapisano: suszarka bębnowa															
R.4.6	literą C zapisano: 4															