

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2021
ZASADY OCENIANIA**

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie robót szklarskich**
Oznaczenie arkusza: **MG.29-01-21.06-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **MG.29**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż ujęty w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1. Wykonana ścianka działowa

1	Szerokość ścianki działowej wynosi 600 ±4 mm								
2	Długość ścianki działowej wynosi 700 ±4 mm								
3	Wysokość ścianki działowej wynosi 1018 ± 4 mm.								
4	Zamontowane wzmocnienia zgodnie z rysunkiem 1								
5	Krawędzie zmontowanych elementów bez nierówności								
6	Poszczególne elementy połączone ze sobą co najmniej trzema wkrętami								
7	Zachowane kąty proste pomiędzy połączonymi elementami ścianki działowej								
8	Brak szczelin pomiędzy łączonymi elementami								

Rezultat 2. Zamocowane przejścia burtowe

1	Pierwsze przejście burtowe zamocowane w odległości 200 mm od górnej krawędzi ścianki działowej – rysunek 1								
2	Drugie przejście burtowe zamocowane w odległości 200 mm od górnej krawędzi ścianki działowej – rysunek1								
3	Odległość pomiędzy przejściami burtowymi wynosi 350 mm – rysunek 1								
4	Oba przejścia burtowe zamocowane w jednakowych odległościach od krawędzi zewnętrznej ścianki działowej – rysunek 1								
5	Kołnierz pierwszego przejścia burtowego ściśle przylega do płaszczyzny ścianki działowej								
6	Kołnierz drugiego przejścia burtowego ściśle przylega do płaszczyzny ścianki działowej								
7	Nakrętka pierwszego przejścia nie wykazuje luzów								
8	Nakrętka drugiego przejścia nie wykazuje luzów								

Przebieg 1. Wykonanie ścianki działowej

Zdający:

1	wytrasował ołówkiem stolarskim na płycie OSB elementy do wycięcia										
2	przy trasowaniu korzystał z przynajmniej dwóch przyrządów z wymienionych: przymiaru kreskowego, poziomnicy, kątownika										
3	ułożył płytę OSB na stole ślusarskim w sposób umożliwiający jej prawidłowe i bezpieczne cięcie										
4	ciął płytę OSB przy użyciu ręcznej piły tarczowej										
5	oznaczył na wyciętym elemencie – ściana nośna (rysunek 2) położenie otworów montażowych										
6	wykonał otwory montażowe dla dwóch przejść burtowych w ścianie nośnej (rysunek 2) za pomocą wiertarki ręcznej										
7	oznaczył na wyciętych elementach położenie wkrętów w celu zmontowania ścianki działowej										
8	połączył wkrętami wycięte elementy przy użyciu wkrętarki elektrycznej lub wkrętaka ręcznego										
9	naciskiem i ruchem ręki sprawdził stabilność wykonanej ścianki działowej, a w przypadku niedostatecznej stabilności wzmocnił połączenia dodatkowymi wkrętami										
10	pracował w rękawicach ochronnych, okularach ochronnych i nasznikach ochronnych podczas cięcia płyty OSB										

Przebieg 2. Zamocowanie przejść burtowych

Zdający:

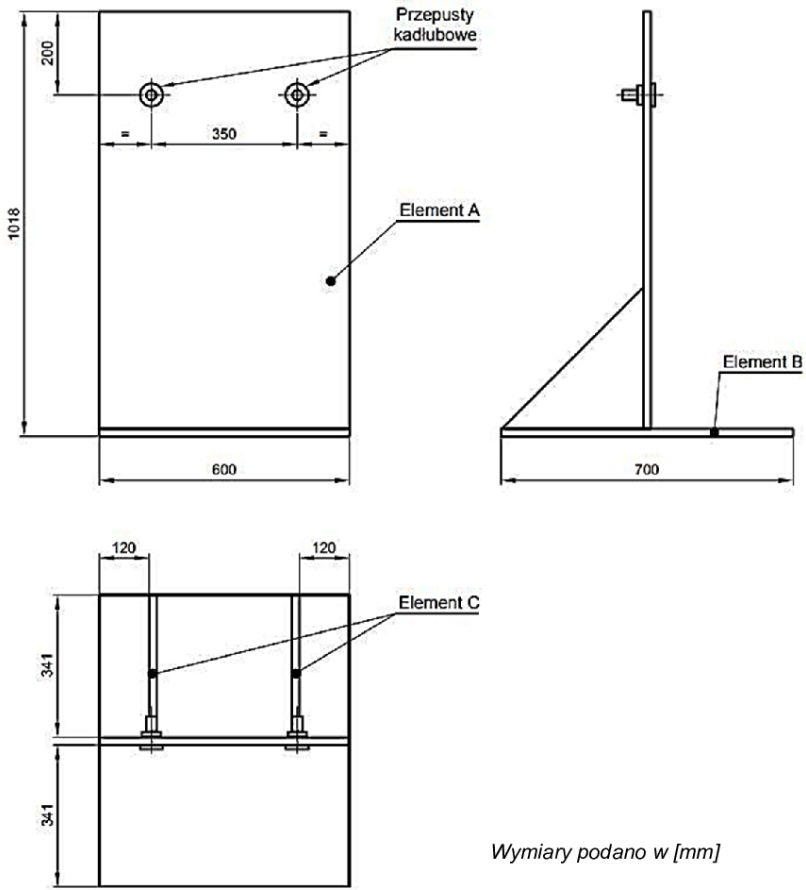
1	przygotował narzędzia i przyrządy do zamocowania przejść burtowych								
2	wprowadził pierwsze przejście burtowe w otwór montażowy								
3	ustalił położenie nakrętki mocującej pierwsze przejście burtowe za pomocą jednego z narzędzi: klucza płaskiego, klucza oczkowego, klucza nastawnego								
4	wprowadził drugie przejście burtowe w otwór montażowy								
5	ustalił położenie nakrętki mocującej drugie przejście burtowe za pomocą jednego z narzędzi: klucza płaskiego, klucza oczkowego, klucza nastawnego								
6	sprawił naciskiem i ruchem ręki poprawność zamocowania przejść burtowych, a w przypadku niedostatecznej stabilności dokręcił nakrętki mocujące								
7	uporządkował swoje stanowisko pracy po wykonaniu zadania								

Egzaminator

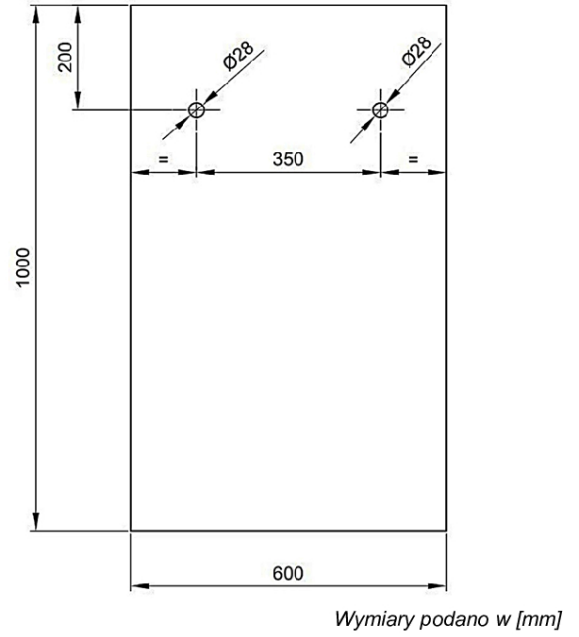
imię i nazwisko

.....

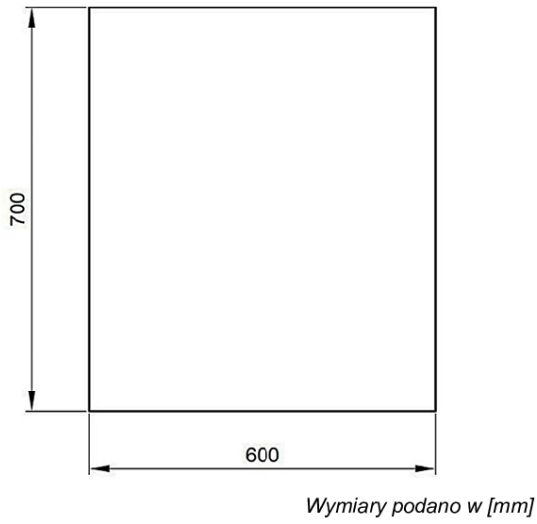
data i czytelny podpis



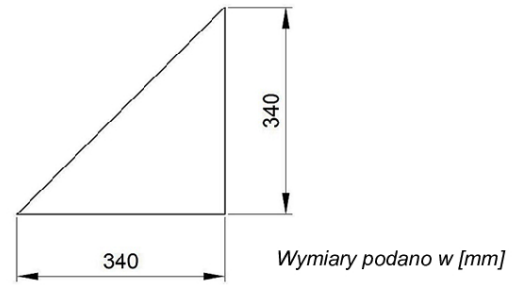
Rysunek 1. Rysunek złożeniowy ścianki działowej



Rysunek 2. Ściana nośna – element A



Rysunek 3. Podstawa – element B



Rysunek 4. Wzmocnienie – element C