

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie robót szklarskich**
Oznaczenie arkusza: **MG.29-01-20.06-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **MG.29**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Przebieg 2: Wykonanie otworów montażowych w płaszczyznach bocznych skrzyni nośnej*Zdający:*

1	przygotował narzędzia i przyrządy do wytrasowania i wykonania otworów montażowych.								
2	wytrasował miejsca wykonania otworów w dwóch bocznych płaszczyznach przeciwnych zgodnie z rysunkiem montażowym (w załączeniu).								
3	wykonał po jednym otworze montażowym Ø 22 mm w każdej z płaszczyzn bocznych przeciwnych zgodnie z rysunkiem montażowym (w załączeniu).								

Przebieg 3: Zamocowanie pachółków cumowniczych.*Zdający:*

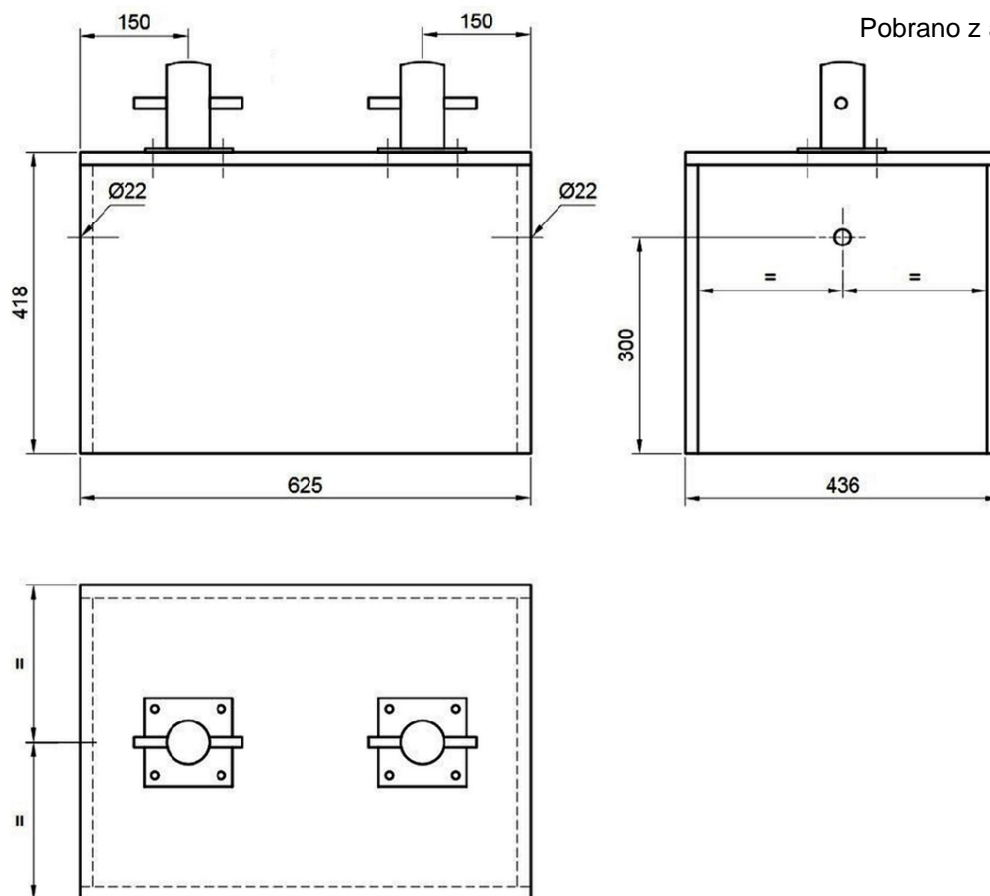
1	przygotował narzędzia i przyrządy do zamocowania pachółków cumowniczych.								
2	użył pachółka jako narzędzia w celu wyznaczenia zgodnie z rysunkiem montażowym (w załączeniu) miejsca wytrasowania wszystkich otworów montażowych na górnej powierzchni skrzyni nośnej.								
3	zaznaczył ołówkiem miejsca wiercenia otworów montażowych w górnej powierzchni skrzyni nośnej dla dwóch pachółków cumowniczych (zgodnie z rysunkiem).								
4	wykonał wszystkie otwory montażowe w górnej powierzchni skrzyni nośnej za pomocą wiertarki ręcznej.								
5	ustawił pierwszy pacholek cumowniczy, dopasowując go do wykonanych otworów montażowych.								
6	przykręcił wszystkie śruby montażowe pierwszego pachółka cumowniczego za pomocą jednego z narzędzi: klucza płaskiego, klucza oczkowego, klucza nasadowego.								
7	ustawił drugi pacholek cumowniczy, dopasowując go do wykonanych otworów montażowych.								
8	przykręcił wszystkie śruby montażowe drugiego pachółka cumowniczego za pomocą jednego z narzędzi: wkrętaka, klucza płaskiego, klucza oczkowego, klucza nasadowego.								
9	sprawdził naciskiem i ruchem ręki stabilność zamocowania obu pachółków cumowniczych.								
10	uporządkował swoje stanowisko pracy po wykonaniu zadania.								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



Rysunek 1. Rysunek montażowy skrzyni nośnej z pachółkami cumowniczymi