

*Arkusze zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie prac lakierniczych**
Oznaczenie arkusza: **MG.27-01-20.06-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **MG.27**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odrębnie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Rezultat 3. Przygotowany podkład wypełniający i wyregulowany strumień natrysku pistoletu lakierniczego									
<i>Uwaga! Ocena rezultatu po zgłoszeniu przez zdającego zakończenia etapu pracy</i>									
1	Pobrano podkład wypełniający i plastyfikator								
2	Przygotowana zgodnie z zaleceniami producenta ilość podkładu wypełniającego i plastyfikatora wystarczająca na pokrycie elementu 2 ÷ 3 warstwami								
3	Podkład wypełniający przygotowany z zachowaniem odpowiednich proporcji (zgodnie z zaleceniami producenta) przy użyciu pojemnika z podziałką lub listwy lakierniczej								
4	Podkład wypełniający przygotowany o odpowiedniej lepkości (zgodnie z zaleceniami producenta) przy pomocy kubka Forda								
5	Dobry pistolet do nanoszenia podkładu wypełniającego								
6	Ustawiony właściwy kształt strumienia podczas natrysku na ekranie do malowań próbnych								
Rezultat 4. Naniesiona powłoka podkładu wypełniającego									
<i>Uwaga! Ocena rezultatu po zgłoszeniu zakończenia pracy</i>									
1	Naniesione 2÷3 powłoki podkładu wypełniającego								
2	Naniesiony podkład wypełniający ma gładką powierzchnię bez jakichkolwiek wad np.: prześwitów, niedomalowań i zacieków								
3	Podkład wypełniający przygotowany w odpowiedniej ilości (zgodnie z zaleceniami producenta) <i>Uwaga! ilość zlewek w pojemnika nie może przekraczać 0,025 litra</i>								
4	Podkład wypełniający dosuszony przy użyciu np. promiennika								
5	Po utwardzeniu podkładu wypełniającego przeszlifowany na sucho papierem ściernym o gradacji P360 ÷ P500								
6	Po utwardzeniu podkładu wypełniającego zmatowiony papierem ściernym o gradacji P600 ÷ P1000 <i>Uwaga: sprawdzić użyty papier podczas oceny rezultatu</i>								
7	Uzyskana powierzchnia jest gładka, bez przeszlifowań podkładu wypełniającego i innych wad lakierniczych								
8	Wytarta i odmuchana powierzchnia za pomocą czyściwa i pistoletu przedmuchującego								
9	Przygotowana powierzchnia została odfuszczona za pomocą zmywacza silikonowego								

Przebieg 1. Przebieg wykonywania na prawy lakierniczej osłony zewnętrznej lusterka bocznego samochodu

Zdający:

1	sprawdził przed rozpoczęciem pracy stan techniczny narzędzi i urządzeń																		
2	używał szpachelki do nakładania szpachli																		
3	prowadził pistolet podczas natrysku ruchem jednostajnym, bez ruchów nadgarstka																		
4	utrzymywał stałą odległość pistoletu od lakierowanej powierzchni 15÷25 cm																		
5	przestrzegał zasady piramidy przy nakładaniu kolejnych warstw																		
6	uzyskał powierzchnię lakierniczą w maksymalnie trzech warstwach																		
7	stosował maskę przeciwpyłową, rękawiczki lakiernicze, okulary ochronne podczas wykonania szlifowania i nanoszenia powłok lakierniczych																		
8	włączył wentylację wyciągową i ustawił temperaturę w komorze lakierniczej w zakresie 20÷25°C																		
9	uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu zadania																		
10	oczyścił używane narzędzia i urządzenia po zakończeniu pracy																		

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis