Pobrano z arkusze24.pl

CENTRALNA KOMISJA EGZAMINACYJNA

Układ graficzny © CKE 2019

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2020
ZASADY OCENIANIA

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i montaż elementów kadłuba jednostek pływających**
Oznaczenie arkusza: **MG.22-01-20.06-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **MG.22**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA 2017

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka ☐☐☐☐☐☐ – ☐☐☐☐☐

Kod egzaminatora ☐☐☐☐☐☐

Data egzaminu ☐☐☐☐☐☐☐☐
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu ☐☐ : ☐☐

Numer *PESEL* zdającego*											Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Więcej arkuszy znajdziesz na stronie: arkusze.pl

Pobrano z arkusze24.pl

Więcej arkuszy znajdziesz na stronie: arkusze.pl

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Pobrano z arkusze24.pl

Numer stanowiska

	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny	Egzaminator wpisuje **T**, jeżeli zdający spełnił kryterium albo **N**, jeżeli nie spełnił					
Rezultat 1. Usztywnienia *Uwaga! Oceny należy dokonać po wykonaniu zadania:*							
1	poz. 2 – materiał dobrany zgodnie z zestawieniem materiałowym						
2	poz. 3 – materiał dobrany zgodnie z zestawieniem materiałowym						
3	poz. 4 – materiał dobrany zgodnie z zestawieniem materiałowym						
4	poz. 2 – usztywnienia pionowe wykonane zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym i TEK						
5	poz. 3 – usztywnienie poziome wykonane zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym i TEK						
6	poz. 4 – usztywnienie poziome wykonane zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym i TEK						
7	krawędzie usztywnień zostały oszlifowane						

Więcej arkuszy znajdziesz na stronie: arkusze.pl

Pobrano z arkusze24.pl

Numer stanowiska						

Rezultat 2. Wzdłużnik 1000 od PS LB po prefabrykacji wstępnej *Uwaga! Oceny należy dokonać po wykonaniu zadania:*							
1	płyta platformy poz.1 ma oznaczoną płaszczyznę podstawową „PP” zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym						
2	Wytrasowane miejsce otworu z zachowaniem tolerancji ±2						
3	wytrasowane położenie otworu 400x600 mm i R=200 z zachowaniem tolerancji ±1						
4	wytrasowane położenie usztywnień zgodnie z dokumentacją						
5	dwa kątowniki poz. 2 zamontowane w odległości 50 mm od krawędzi otworu z zachowaniem tolerancji ±2						
6	płaskownik poz. 3 zamontowany w odległości 850 mm od krawędzi bazowej blachy (PP) z zachowaniem tolerancji ±2						
7	kątownik poz. 4 zamontowany w odległości 150 mm od krawędzi bazowej blachy z zachowaniem tolerancji ±2						
8	spoiny sczepne rozmieszczone są po obu stronach usztywnień i oczyszczone						
9	usztywnienia zamontowane pod kątem 90 ±1°do płyty poz.1						
10	Zachowana jest poprawna kolejność trasowania i montażu usztywnień						

Więcej arkuszy znajdziesz na stronie: arkusze.pl

Pobrano z arkusze24.pl

		Numer stanowiska					
Rezultat 3. Tabele pomiarów wzdłużnika 1000 od PS LB *Uwaga! Oceny należy dokonać po wykonaniu zadania. W kolumnach 4 i 5 tabeli 1 i 2 pomiarów wpisano:*							
1	rzeczywisty wymiar pomiaru: poz. 2						
2	rzeczywisty wymiar pomiaru: poz. 3						
3	rzeczywisty wymiar pomiaru: poz. 4						
4	poz. 2 – ocena zgodności wyniku pomiaru jest zgodna z wartością określoną na rysunku						
5	poz. 3 – ocena zgodności wyniku pomiaru jest zgodna z wartością określoną na rysunku						
6	poz. 4 – ocena zgodności wyniku pomiaru jest zgodna z wartością określoną na rysunku						
7	poz. 4 – ocena zgodności wyniku pomiaru jest zgodna z wartością określoną na rysunku						
8	krawędź otworu – ocena zgodności wyniku pomiaru jest zgodna z wartością określoną na rysunku						
Przebieg 1. Przebieg wykonywanie usztywnień							
Zdający:							
1	wykonał zakończenia usztywnień stosując palnik acetylenowy						
2	oszlifował zakończenia usztywnień stosując szlifierkę pneumatyczną						
3	podczas cięcia stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne i maskę przeciwpyłową						
4	podczas szlifowania stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne i maskę przeciwpyłową						
5	odpady umieścił w specjalnym pojemniku						

Więcej arkuszy znajdziesz na stronie: arkusze.pl

Pobrano z arkusze24.pl

Numer stanowiska						

Przebieg 2. Przebieg prefabrykacji wstępnej wzdłużnika							
Zdający:							
1	zamontował usztywnienia zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną						
2	dokonał kontroli prawidłowości położenia i zamocowania usztywnień po wykonaniu wzdłużnika						
3	spoiny sczepne wykonał stosując spawarkę elektryczną						
4	podczas sczepiania usztywnień stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, tarczę spawalniczą i okulary ochronne						
5	podczas pracy palnikiem stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne						
6	po wykonaniu zadania pozostawił uporządkowane stanowisko pracy						

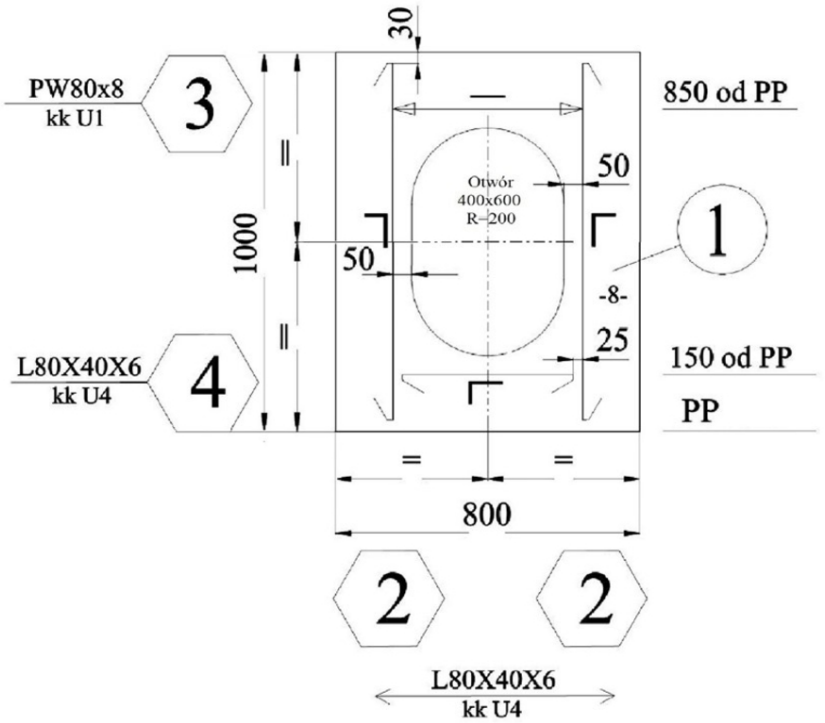
Więcej arkuszy znajdziesz na stronie: arkusze.pl

Egzaminator …… .....

imię i nazwisko *data i czytelny podpis*

Pobrano z arkusze24.pl

Rysunek1. Wzdłużnik 1000 od PS LB



UWAGI:

1. Węzły konstrukcyjne wyk. wg U1, U4
2. Oznaczenia na rysunku:
   - koniec usztywnień spawany U1
   - koniec usztywnień ze szczeliną U4
3. Nieoznaczone spoiny pachwinowe spawać spoiną 3,5
4. Otwór trasować nie wycinać (dop. odchyłka +/- 1)
5. Skróty na rysunku oznaczają:
   kk - końce (dot. obu końców)
6. Usztywnienie montować pod kątem 90^{o} (dop. odchyłka +/- 1^{o})

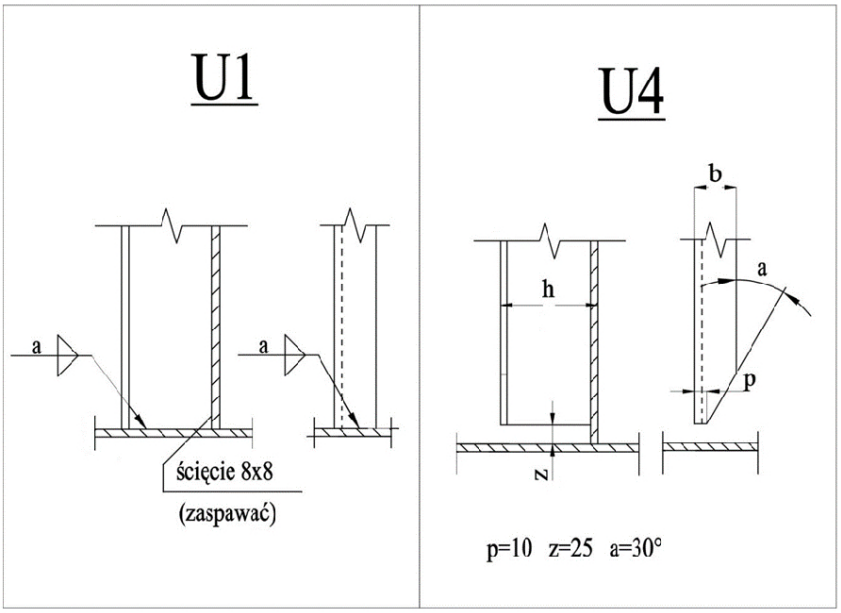
DO RYSUNKU NALEŻY SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA 1100-1W

	DATA	NAZWISKO I IMIĘ	PODPIS	BIURO KONSTRUKCYJNE
KONSTRUKTOR:				
KONSTR. PROW.:				
PROJEKT: B240				
TYTUŁ RYS.: Wzdłużnik 1000 od PS LB				KLIENT:
MASA CAŁK.[kg]	SKALA	FORMAT	POW.[m²]	RYS. NR: 1100-1 / NR RYS. KLIENTA: / ARKUSZ: 1/1 / ZMIANA:

Więcej arkuszy znajdziesz na stronie: arkusze.pl

Pobrano z arkusze24.pl

Rysunek 2. Węzły konstrukcyjne wyk. według Typowych Elementów Konstrukcyjnych ZUK



Więcej arkuszy znajdziesz na stronie: arkusze.pl

Pobrano z arkusze24.pl

Więcej arkuszy znajdziesz na stronie: arkusze.pl

Zestawienie materiałowe

BIURO KONSTRUKCYJNE	ZESTAWIENIE MATERIAŁOWE						Sekcja D1		Strona 1 / Stron 1	
							Nr rys 1100-1 W		Zmiana	
Poz.	NAZWA ELEMENTU	WYR.	gr. [mm]	L [mm]	B [mm]	MAT	ILOŚĆ	MASA JEDN. [kg]	MASA CAŁK. [kg]	NR K.W.	UWAGI
1	Płyta wzdłużnika	PL	8	800	1000	A	1	50,2	50,2		
2	Usztywnienie pionowe	L80x40x6	6	940	40	A	2	5,1	10,2		
3	Usztywnienie 850 od PP	PW80x8	8	500	80	A	1	2,5	2,5		
4	Usztywnienie 150 od PP	L80x40x6	6	450	40	A	1	2,4	2,4		
								Suma	65,4		

Tabele pomiarów

Tabela 1.

Element wg rysunku	Odległość zamontowanych elementów od krawędzi blachy zgodnie z rysunkiem [mm]	Dopuszczalne odchyłki [mm]	Pomiar odległości zamontowanych elementów od krawędzi blachy [mm]	Zgodność wyników pomiaru z wartościami określonymi na rysunku (kolumna 2 z uwzględnieniem dopuszczalnych odchyłek)
1	2	3	4	5
Poz.2	30	±2		Zgodne/niezgodne*
Poz.3	850	±2		Zgodne/niezgodne*
Poz.4	150	±2		Zgodne/niezgodne*

Pobrano z arkusze24.pl

Więcej arkuszy znajdziesz na stronie: arkusze.pl

Tabela 2.

Element wg rysunku	Odległość zamontowanego elementu i otworu zgodnie z rysunkiem [mm]	Dopuszczalne odchyłki [mm]	Pomiar odległości zamontowanego elementu i otworu zgodnie z rysunkiem [mm]	Zgodność wyników pomiaru z wartościami określonymi na rysunku (kolumna 2 z uwzględnieniem dopuszczalnych odchyłek)
1	2	3	4	5
Poz.4	25 od poz. 2	±2		Zgodne/niezgodne*
Krawędź otworu	50 od poz. 2	±2		Zgodne/niezgodne*

właściwe podkreślić