

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2021
ZASADY OCENIANIA**

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie prac wiertniczych**
Oznaczenie arkusza: **MG.08-01-21.01-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **MG.08**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1: Wyniki pomiarów i obliczeń parametrów płuczki wyjściowej - wiersz 1 w tabeli

Uwaga: Kryteria należy oceniać w odniesieniu do zapisów i pomiarów wykonanych przez asystenta technicznego i przekazanych egzaminatorowi przed egzaminem (zapisanych w karcie wyników dla egzaminatora) oraz karty wyników zamieszczonych na ostatniej stronie ZO z uwzględnieniem każdego stanowiska

1	Wynik pomiaru gęstości płuczki z dokładnością $\pm 0,02 \text{ g/cm}^3$																				
2	Wynik pomiaru lepkości umownej płuczki z dokładnością $\pm 5 \text{ s}$																				
3	Wynik pomiaru momentu obrotowego M_{300} z dokładnością ± 5																				
4	Wynik pomiaru momentu obrotowego M_{600} z dokładnością ± 5																				
5	Wynik obliczonej wartości lepkości plastycznej																				
6	Wynik obliczonej wartości granicy płynięcia																				
7	Wynik obliczonej wartości lepkości pozomej																				
8	Wynik pomiaru filtracji z dokładnością $\pm 1 \text{ cm}^3$																				
9	Wynik pomiaru pH z dokładnością ± 1																				

Rezultat 2: Wynik obliczenia masy polimeru do obróbki płuczki - wiersz 2 w tabeli

1	Objętość pobranej do obróbki płuczki wynosi 2 litry																				
2	Masa polimeru do obróbki płuczki wynosi 10 g																				

Rezultat 3: Wyniki pomiarów i obliczeń parametrów płuczki po obróbce - wiersz 3 w tabeli

Uwaga: Kryteria należy oceniać w odniesieniu do wartości odczytanych przez egzaminatora w czasie obserwacji wykonywania pomiarów przez zdającego – zapisane w karcie wyników przez egzaminatora zamieszczonej na ostatniej stronie ZO dla każdego stanowiska osobno

1	Wynik pomiaru gęstości płuczki z dokładnością $\pm 0,02 \text{ g/cm}^3$								
2	Wynik pomiaru lepkości umownej płuczki z dokładnością $\pm 5 \text{ s}$								
3	Wynik pomiaru momentu obrotowego M_{300} z dokładnością ± 5								
4	Wynik pomiaru momentu obrotowego M_{600} z dokładnością ± 5								
5	Wynik obliczonej wartości lepkości plastycznej								
6	Wynik obliczonej wartości granicy płynięcia								
7	Wynik obliczonej wartości lepkości pozomej								
8	Wynik pomiaru filtracji z dokładnością $\pm 1 \text{ cm}^3$								
9	Wynik pomiaru pH z dokładnością ± 1								

Rezultat 4: Analiza wpływu polimeru na parametry płuczki - wiersz 4 w tabeli

Uwaga: Kryterium należy oceniać na podstawie karty wyników poz. 5 zamieszczonej na ostatniej stronie ZO z uwzględnieniem każdego stanowiska osobnego

1	W tabeli w poz. 4 opisano, poprawnie merytorycznie, wpływ dodania polimeru na pomierzone parametry płuczki								
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Przebieg 1: Wykonywanie pomiarów parametrów płuczki

Zdający:

1	podczas wykonywania pomiarów lepkości umownej wlał do lejka Marsha poprzez siatkę 1500 ml płuczki																			
2	wyczyścił osprzęt po wykonaniu pomiarów																			
3	stosował środki ochrony indywidualnej np. fartuch lub ubranie robocze																			
4	stosował okulary ochronne																			
5	stosował rękawice ochronne																			
6	po zakończeniu zadania uporządkował stanowisko pracy, oczyścił narzędzia i odłożył je na miejsce pobrania, a odpady posegregował i umieścił w odpowiednich pojemnikach																			

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

Karta wyników dla stanowiska 1

(wypełnia egzaminator)

Pobrano z arkusze24.pl

Więcej arkuszy znajdziesz na stronie: arkusze.pl

Poz.	Wyszczególnienie	Gęstość	Lepkość umowna	Moment obrotowy		Lepkość plastyczna	Granica płynięcia	Lepkość pozorna	Filtracja	pH
		g/cm^3	s	M_{300}	M_{600}	$M_{600} - M_{300}$	$M_{300} - \text{lepkość plastyczna}$	$\frac{M_{600}}{2}$	w czasie 30 min	
						cP	lbs/100ft ²	cP	cm ³	
1	Parametry płuczki wyjściowej									
2	Objętość płuczki do obróbki wynosi.....2.....litry				Masa polimeru do obróbki płuczki wynosi.....10.....g					
3	Parametry płuczki po obróbce									
4	Różnica Poz.3 – Poz.1									
5	Zmiana parametrów <i>Uwaga: zaznacz znakiem X odpowiednią zmianę</i>	Zwiększenie								
		Bez zmian								
		Zmniejszenie								

Poz. 1 Egzaminator wypełnia na podstawie wyników pomiarów otrzymanych od asystenta technicznego lub na podstawie własnych obserwacji podczas wykonywania pomiarów przez zdających

Karta wyników dla stanowiska 2

(wypełnia egzaminator)

Pobrano z arkusze24.pl

Więcej arkuszy znajdziesz na stronie: arkusze.pl

Poz.	Wyszczególnienie	Gęstość	Lepkość umowna	Moment obrotowy		Lepkość plastyczna	Granica płynięcia	Lepkość pozorna	Filtracja	pH
		g/cm^3	s	M_{300}	M_{600}	$M_{600} - M_{300}$	$M_{300} - \text{lepkość plastyczna}$	$\frac{M_{600}}{2}$	w czasie 30 min	
						cP	lbs/100ft ²	cP	cm ³	
1	Parametry płuczki wyjściowej									
2	Objętość płuczki do obróbki wynosi.....2.....litry				Masa polimeru do obróbki płuczki wynosi.....10.....g					
3	Parametry płuczki po obróbce									
4	Różnica Poz.3 – Poz.1									
5	Zmiana parametrów <i>Uwaga: zaznacz znakiem X odpowiednią zmianę</i>	Zwiększenie								
		Bez zmian								
		Zmniejszenie								

Poz. 1 Egzaminator wypełnia na podstawie wyników pomiarów otrzymanych od asystenta technicznego lub na podstawie własnych obserwacji podczas wykonywania pomiarów przez zdających

Karta wyników dla stanowiska 3

(wypełnia egzaminator)

Pobrano z arkusze24.pl

Więcej arkuszy znajdziesz na stronie: arkusze.pl

Poz.	Wyszczególnienie	Gęstość	Lepkość umowna	Moment obrotowy		Lepkość plastyczna	Granica płynięcia	Lepkość pozorna	Filtracja	pH
		g/cm^3	s	M_{300}	M_{600}	$M_{600} - M_{300}$	$M_{300} - \text{lepkość plastyczna}$	$\frac{M_{600}}{2}$	w czasie 30 min	
						cP	lbs/100ft ²	cP	cm ³	
1	Parametry płuczki wyjściowej									
2	Objętość płuczki do obróbki wynosi.....2.....litry				Masa polimeru do obróbki płuczki wynosi.....10.....g					
3	Parametry płuczki po obróbce									
4	Różnica Poz.3 – Poz.1									
5	Zmiana parametrów <i>Uwaga: zaznacz znakiem X odpowiednią zmianę</i>	Zwiększenie								
		Bez zmian								
		Zmniejszenie								

Poz. 1 Egzaminator wypełnia na podstawie wyników pomiarów otrzymanych od asystenta technicznego lub na podstawie własnych obserwacji podczas wykonywania pomiarów przez zdających

Karta wyników dla stanowiska 4

(wypełnia egzaminator)

Pobrano z arkusze24.pl

Więcej arkuszy znajdziesz na stronie: arkusze.pl

Poz.	Wyszczególnienie	Gęstość	Lepkość umowna	Moment obrotowy		Lepkość plastyczna	Granica płynięcia	Lepkość pozorna	Filtracja	pH
		g/cm^3	s	M_{300}	M_{600}	$M_{600} - M_{300}$	$M_{300} - \text{lepkość plastyczna}$	$\frac{M_{600}}{2}$	w czasie 30 min	
						cP	lbs/100ft ²	cP	cm ³	
1	Parametry płuczki wyjściowej									
2	Objętość płuczki do obróbki wynosi.....2.....litry				Masa polimeru do obróbki płuczki wynosi.....10.....g					
3	Parametry płuczki po obróbce									
4	Różnica Poz.3 – Poz.1									
5	Zmiana parametrów <i>Uwaga: zaznacz znakiem X odpowiednią zmianę</i>	Zwiększenie								
		Bez zmian								
		Zmniejszenie								

Poz. 1 Egzaminator wypełnia na podstawie wyników pomiarów otrzymanych od asystenta technicznego lub na podstawie własnych obserwacji podczas wykonywania pomiarów przez zdających

Karta wyników dla stanowiska 5

Pobrano z arkusze24.pl

(wypełnia egzaminator)

Więcej arkuszy znajdziesz na stronie: arkusze.pl

Poz.	Wyszczególnienie	Gęstość	Lepkość umowna	Moment obrotowy		Lepkość plastyczna	Granica płynięcia	Lepkość pozorna	Filtracja	pH
		g/cm^3	s	M_{300}	M_{600}	$M_{600} - M_{300}$	$M_{300} - \text{lepkość plastyczna}$	$\frac{M_{600}}{2}$	w czasie 30 min	
						cP	lbs/100ft ²	cP	cm ³	
1	Parametry płuczki wyjściowej									
2	Objętość płuczki do obróbki wynosi.....2.....litry				Masa polimeru do obróbki płuczki wynosi.....10.....g					
3	Parametry płuczki po obróbce									
4	Różnica Poz.3 – Poz.1									
5	Zmiana parametrów Uwaga: zaznacz znakiem X odpowiednią zmianę	Zwiększenie								
		Bez zmian								
		Zmniejszenie								

Poz. 1 Egzaminator wypełnia na podstawie wyników pomiarów otrzymanych od asystenta technicznego lub na podstawie własnych obserwacji podczas wykonywania pomiarów przez zdających

Karta wyników dla stanowiska 6

(wypełnia egzaminator)

Pobrano z arkusze24.pl

Więcej arkuszy znajdziesz na stronie: arkusze.pl

Poz.	Wyszczególnienie	Gęstość	Lepkość umowna	Moment obrotowy		Lepkość plastyczna	Granica płynięcia	Lepkość pozorna	Filtracja	pH
		g/cm^3	s	M_{300}	M_{600}	$M_{600} - M_{300}$	$M_{300} - \text{lepkość plastyczna}$	$\frac{M_{600}}{2}$	w czasie 30 min	
						cP	lbs/100ft ²	cP	cm ³	
1	Parametry płuczki wyjściowej									
2	Objętość płuczki do obróbki wynosi.....2.....litry				Masa polimeru do obróbki płuczki wynosi.....10.....g					
3	Parametry płuczki po obróbce									
4	Różnica Poz.3 – Poz.1									
5	Zmiana parametrów <i>Uwaga: zaznacz znakiem X odpowiednią zmianę</i>	Zwiększenie								
		Bez zmian								
		Zmniejszenie								

Poz. 1 Egzaminator wypełnia na podstawie wyników pomiarów otrzymanych od asystenta technicznego lub na podstawie własnych obserwacji podczas wykonywania pomiarów przez zdających