

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2021
ZASADY OCENIANIA**

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń przemysłu drzewnego**
 Oznaczenie arkusza: **MG.04-01-21.06-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **MG.04**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień
Miesiąc
Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Przebieg 1: Wiercenie otworów i gniazd w ścianie bocznej

Zdający:

1	sprawił stan techniczny wiertarki wielowrzecionowej																		
2	dobrał oprzyrządowanie i wiertła do wiercenia na wiertarce wielowrzecionowej																		
3	zamocował wiertła $\phi 8$ (prawoskrętne i lewoskrętne)																		
4	zamocował wiertła $\phi 5$ (prawoskrętne i lewoskrętne)																		
5	ustawił wiertła na jednakową wysokość																		
6	ustawił parametry wiercenia i sprawdził na elemencie próbnym oraz stosował środki ochrony indywidualnej																		
7	wiercił gniazda, przestrzegając przepisów bhp																		

Przebieg 2: Wiercenie otworów i gniazd w wieńcu dolnym

Zdający:

1	zamocował wiertła $\phi 8$ na wiertarce wielowrzecionowej (prawoskrętne i lewoskrętne)																		
2	ustawił wysokość i głębokość wiercenia gniazd i sprawdził na elemencie próbnym																		
3	wiercił gniazda, przestrzegając przepisów bhp oraz stosował środki ochrony indywidualnej																		
4	zamocował wiertło o średnicy $\phi 15$																		
5	ustawił parametry wiercenia i sprawdził na elemencie próbnym																		
6	wiercił gniazda na trzpienie dociągowe, przestrzegając przepisów bhp																		
7	zdemontował płyty i wiertła																		
8	uporządkował stanowiska pracy, a odpady umieścił w pojemniku																		

Przebieg 3: Frezowanie wpustów w ścianie bocznej i wieńcu dolnym

Zdający:

1	sprawdził stan techniczny frezarki dolnowrzecionowej								
2	dobralł średnicę i szerokość freza do wykonania wpustu								
3	dobralł prędkość obrotową wrzeciona obrabiarki do średnicy freza								
4	dobralł kierunek obrotów wrzeciona								
5	ustawił frez względem stołu oraz prowadnic frezarki oraz wykonał próbną operację								
6	przestrzegał przepisów BHP oraz stosował niezbędne środki ochrony indywidualnej								
7	ustawił głębokość frezowania i sprawdził na elemencie próbnym								
8	frezował wpusty na ścianę tylną w ścianie bocznej i wieńcu dolnym, przestrzegając przepisów bhp, stosował okulary ochronne								
9	zdemontował frez i uporządkował stanowisko pracy, a odpady umieścił w pojemniku								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

