

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2021
ZASADY OCENIANIA**

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa prostych maszyn i urządzeń**
Oznaczenie arkusza: **MG.02-01-21.06-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **MG.02**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Weryfikacja wymiarów części - tabela pomiarów*Uwaga! Kryterium należy uznać za spełnione, jeżeli różnica pomiędzy wynikami pomiarów zdającego, a egzaminatora nie przekracza 0,1 mm*

1	wpisany wynik pomiaru długości wspornika										
2	wpisany wynik pomiaru szerokości wspornika										
3	wpisany wynik pomiaru wysokości tulei										
4	wpisany wynik pomiaru średnicy wewnętrznej tulei										
5	wpisany wynik pomiaru średnicy zewnętrznej tulei										
6	wpisany wynik pomiaru całkowitej długości sworznia										
7	wpisany wynik pomiaru średnicy sworznia										
8	wpisany wynik pomiaru średnicy łba sworznia										
9	zaznaczył (zgodnie ze stanem faktycznym) czy zawlecza wsuwa się w otwór w sworzniu										

Rezultat 2: Wykonane wsporniki*Uwaga! Ocena rezultatu po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN zakończenia etapu pracy*

1	otwory na sworzeń wykonane w osi symetrii ($\pm 0,5$ mm)										
2	odległość osi otworu $\phi 10$ od podstawy wynosi 45 mm ($\pm 0,5$ mm)										
3	otwory są obustronnie fazowane zgodnie z rysunkiem										
4	wszystkie ostre krawędzie są stępione										

Rezultat 3: Zmontowany podzespół mocowania siłownika*Uwaga! Ocena rezultatu po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN zakończenia etapu pracy*

1	oba wsporniki są założone na sworzeń								
2	obie tuleje założone są na sworzniu pomiędzy wspornikami								
3	zawlecзка znajduje się w w otworze sworznia								
4	zawlecзка nie wysuwa się z otworu sworznia								
5	tuleje obracają się na sworzniu swobodnie bez oporów								

Przebieg 1: Wykonanie części, montaż, demontaż i konserwacja części podzespołu mocowania siłownika*Zdający:*

1	rozmieścił na stanowisku: części do montażu, narzędzia i przyrządy pomiarowe zgodnie z zasadami organizacji stanowiska montażu ręcznego								
2	trasował środek otworu na sworzeń								
3	używał okularów ochronnych podczas wiercenia i fazowania otworów								
4	stępił pilnikiem ostre krawędzie wsporników								
5	wykonał pomiary gotowych i wykonanych części stosując odpowiednie przyrządy pomiarowe								
6	podczas montażu części podzespołu stosował rękawice ochronne								
7	podczas demontażu części podzespołu stosował rękawice ochronne								
8	zakonserwował po demontażu części podzespołu wazeliną techniczną								
9	uporządkował stanowisko pracy								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



Dokumentacja dla egzaminatora