

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2019
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie robót szkodliwych**
 Oznaczenie arkusza: **M.48-01-19.06**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.48**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odrębnie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Rezultat 2: Zamontowane knagi cumownicze

1	Pierwsza knaga zamontowana w osi płaszczyzny górnej skrzyni nośnej (zgodnie z rysunkiem montażowym).								
2	Druga knaga zamontowana w osi płaszczyzny górnej skrzyni nośnej (zgodnie z rysunkiem montażowym).								
3	Pierwsza knaga zamocowana w odległości 130 mm od zewnętrznej krawędzi skrzyni nośnej (zgodnie z rysunkiem montażowym).								
4	Druga knaga zamocowana w odległości 130 mm od zewnętrznej krawędzi skrzyni nośnej (zgodnie z rysunkiem montażowym).								
5	Płaszczyzna pierwszej knagi ściśle przylega do powierzchni płaszczyzny górnej skrzyni nośnej.								
6	Płaszczyzna drugiej knagi ściśle przylega do powierzchni płaszczyzny górnej skrzyni nośnej.								
7	Knagi nie przesuwają się na boki pod wpływem nacisku oraz ruchu dłonią.								

Przebieg 1: Wykonanie skrzyni nośnejZdający:

1	wytrasował ołówkiem stolarskim na płycie OSB elementy do wycięcia.								
2	przy trasowaniu korzystał między innymi z przynajmniej dwóch przyrządów: przymiaru kreskowego, poziomnicy, kątownika.								
3	ułożył płytę OSB na stole ślusarskim w sposób umożliwiający jej cięcie.								
4	ciął płytę OSB przy użyciu ręcznej pilarki tarczowej.								
5	zaznaczył na wyciętych elementach z płyty OSB miejsca wkręcania wkrętów w celu zmontowania skrzyni nośnej.								
6	skręcał elementy skrzyni nośnej przy użyciu wkrętarki elektrycznej lub wkrętaka ręcznego.								
7	sprawił naciskiem i ruchem ręki stabilność wykonanej skrzyni, a w przypadku niedostatecznej stabilności wzmocnił połączenia krawędzi wkrętami.								
8	rozmieszczał materiały i narzędzia w sposób niepowodujący zagrożenia i nieutrudniający pracy.								
9	pracował w rękawicach ochronnych podczas procesu cięcia płyty OSB.								
10	pracował w goglach podczas procesu cięcia płyty OSB.								

Przebieg 2: Zamocowanie knag

Zdający:

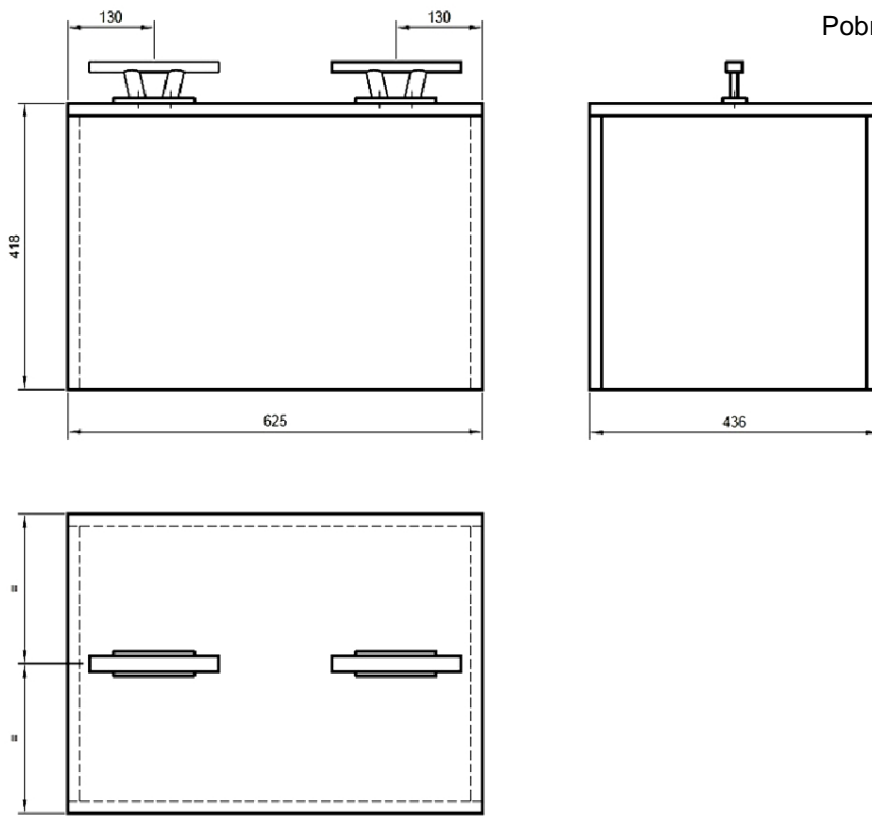
1	przygotował narzędzia i przyrządy do zamocowania knag.								
2	przyłożył knagę do górnej powierzchni skrzyni nośnej (zgodnie z rysunkiem montażowym) i zaznaczył miejsca wiercenia otworów montażowych dla pierwszej knagi cumowniczej.								
3	przyłożył knagę do górnej powierzchni skrzyni nośnej (zgodnie z rysunkiem montażowym) i zaznaczył miejsca wiercenia otworów montażowych dla drugiej knagi cumowniczej.								
4	wykonał otwory montażowe w górnej powierzchni skrzyni nośnej dla dwóch knag cumowniczych za pomocą wiertarki ręcznej.								
5	wprowadził pierwszą knagę cumowniczą w otwory montażowe.								
6	przykręcił wszystkie śruby montażowe pierwszej knagi cumowniczej za pomocą jednego z narzędzi: klucza płaskiego, klucza oczkowego, klucza nasadowego.								
7	wprowadził drugą knagę cumowniczą w otwory montażowe.								
8	przykręcił wszystkie śruby montażowe drugiej knagi cumowniczej za pomocą jednego z narzędzi: klucza płaskiego, klucza oczkowego, klucza nasadowego.								
9	sprawił naciskiem i ruchem ręki stabilność zamontowanych knag cumowniczych, a w przypadku niedostatecznej stabilności dokręcił elementy mocujące.								
10	uporządkował swoje stanowisko pracy po wykonaniu zadania.								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



Rysunek montażowy skrzyni nośnej z knagami cumowniczymi