



### **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odrębnie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.


**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**

*Egzaminator wpisuje T,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo N, jeżeli  
nie spełnił*

**Rezultat 1: Wytrasowane miejsca wiercenia otworów i gniazd na złącza mimośrodowe i kołki montażowe**

*Kryterium spełnione, jeżeli linie traserskie wyznaczające miejsca wiercenia mieszczą się we wskazanych wartościach tolerancji:*

1	położenie gniazd w ścianie bocznej lewej i prawej na kołki montażowe zgodnie z rysunkiem: $\pm 1$ mm								
2	położenie gniazd w ścianie bocznej lewej i prawej na trzpień złącza mimośrodowego zgodnie z rysunkiem: $\pm 1$ mm								
3	położenie gniazd na kołki montażowe i trzpień mimośrodowego w wieńcu dolnym zgodnie z rysunkiem: $\pm 1$ mm								
4	położenie gniazd na kołki montażowe i trzpień mimośrodowego w wieńcu górnym zgodnie z rysunkiem: $\pm 1$ mm								
5	położenie gniazd na trzpienie dociągowe w wieńcu dolnym i wieńcu górnym zgodnie z rysunkiem: $\pm 1$ mm								


**Rezultat 2: Elementy płytowe po obróbce – wyniki pomiarów w tabeli 1***Kryterium spełnione, jeżeli wynik pomiaru mieści się w granicach odchyłek granicznych:*

1	rozstawienie osi 2 otworów $\phi 8$ w wieńcu dolnym ( $160 \pm 1,2$ mm)									
2	odległość osi otworu $\phi 5$ od krawędzi boku szafki ( $37 \pm 0,8$ mm)									
3	odległość osi 2 otworów $\phi 15$ od krawędzi w wieńcu dolnym ( $24 \pm 0,5$ mm)									
4	głębokość 2 otworów $\phi 15$ w wieńcu dolnym ( $14 \pm 0,5$ mm)									
5	głębokość 2 otworów $\phi 8$ w wieńcu górnym ( $27 \pm 0,5$ mm)									
6	głębokość 2 otworów $\phi 5$ w boku szafki ( $12 \pm 0,5$ mm)									
7	głębokość wpustu w wieńcu szafki ( $8 \pm 0,5$ mm)									
8	głębokość wpustu w boku szafki ( $8 \pm 0,5$ mm)									
9	odległość krawędzi wpustu od krawędzi boku lub wieńca szafki ( $8 \pm 0,5$ mm)									


**Przebieg 1: Wiercenie otworów i gniazd w ścianach bocznych**

Zdający:

1	dobrał oprzyrządowanie i wiertła do wiercenia na wiertarce wielowrzecionowej										
2	dobrał i ustawił parametry wiercenia gniazd w płytach wiórowych laminowanych										
3	zamocował wiertła $\phi 8$ w rozstawie zgodnym z rysunkiem (prawoskrętne i lewoskrętne)										
4	zamocował wiertła $\phi 5$ w rozstawie zgodnym z rysunkiem (prawoskrętne i lewoskrętne)										
5	wszystkie wiertła ustawił na jednakowej wysokości										
6	sprawił pewność zamocowania i rozstawienia wiertel										
7	uruchomił próbnie wiertarkę (na elemencie próbnym)										
8	zamocował i sprawdzał pewność zamocowania płyt (ściany boczne)										
9	podczas wiercenia stosował okulary ochronne										
10	wyłączył wiertarkę po zakończeniu wiercenia										




**Przebieg 3: Frezowanie wpustów w ścianach bocznych i wieńcu dolnym**

Zdający:

1	dobrał frez do frezowania wpustów na frezarce dolnowrzecionowej								
2	zamocował frez zgodnie z kierunkiem skrawania								
3	ustawił odległość i głębokość frezowania wpustu								
4	sprawdził pewność zamocowania freza								
5	uruchomił próbnie frezarkę (na elemencie próbnym)								
6	frezował wpusty na ścianę tylną w ścianach bocznych i wieńcu dolnym zgodnie z założonym kierunkiem i parametrami								
7	podczas frezowania stosował okulary ochronne i maskę przeciwpyłową								
8	wyłączył frezarkę po zakończeniu frezowania								
9	zdemontował płytę i frez								
10	uporządkował stanowisko pracy, a odpady umieścił w wyznaczonym pojemniku								

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*

