

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja prac związanych z eksploatacją środków technicznych stosowanych w rolnictwie**

Oznaczenie kwalifikacji: **M.43**

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **M.43-01-01_zo**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Tabela 1 -Wykaz czynności demontażowych pokrywy obudowy rozrządu
	<i>Zapisać (dopuszcza się inne sformułowania niż zapisane w zasadach oceniania, pod warunkiem ich poprawności merytorycznej):</i>
R.1.1	Odmontować osłonę sprężarki
R.1.2	Poluzować śruby mocujące napinacz paska klinowego
R.1.3	Zdjąć pasek klinowy
R.1.4	Poluzować zaciski przewodów zamocowanych do pompy wody i odmontować pompę wody
R.1.5	Odkręcić śrubę przymocowującą koło pasowe na wale korbowym
R.1.6	Ściągnąć koło pasowe z wału korbowego
R.1.7	Odmontować rurkę odpowietrznika silnika
R.1.8	Odmontować napinacz paska klinowego
R.1.9	Wykręcić śruby mocujące pokrywę obudowy rozrządu
R.1.10	Zdjąć pokrywę obudowy rozrządu
R.2	Rezultat 2: - Tabela 2 - Zamówienie na części zamienne wraz z kosztami ich zakupu
	<i>Zapisać (*kryterium należy uznać za spełnione, jeśli w wierszu „Koszt zakupu – razem”, jest zapis podający liczbę bez oznaczenia waluty lub z oznaczeniem waluty w „zł” lub w „złotych”):</i>
R.2.1	Walek rozrządu
R.2.2	Uszczelka obudowy rozrządu
R.2.3	Uszczelka pokrywy obudowy rozrządu
R.2.4	Uszczelniając wału przedni
R.2.5	Uszczelka pokrywy III
R.2.6	Koło zębate wału rozrządu
R.2.7	Koło zębate pośrednie
R.2.8	Koło zębate wału korbowego
R.2.9	Koło zębate napędu pompy wtryskowej
R.2.10	615 lub 615 zł lub 615 złotych*
R.3	Rezultat 3: – Tabela 3 - Karta kontrolna parametrów technicznych pracy układu rozrządu silnika
	<i>Zapisać (kryterium należy uznać za spełnione, jeśli w kolumnie „Jednostka miary” jest zapis w postaci oznaczenia lub pełnej nazwy):</i>
R.3.1	0,08
R.3.2	„mm”, lub „milimetr”, lub „milimetrów”
R.3.3	od 0,19 do 0,32
R.3.4	„mm”, lub „milimetr”, lub „milimetrów”
R.3.5	od 0,13 do 0,38
R.3.6	„mm”, lub „milimetr”, lub „milimetrów”
R.3.7	14,73 – 15,09
R.3.8	„mm”, lub „milimetr”, lub „milimetrów”
R.3.9	0,3
R.3.10	„mm”, lub „milimetr”, lub „milimetrów”
R.4	Rezultat 4: - Tabela 4 – Wykaz czynności przy ustawieniu rozrządu w silniku
	<i>Zapisać:</i>
R.4.1	Obracać wał korbowy do chwili, gdy tłok cylindra nr 1 znajdzie się w GMP podczas suwu sprężania
R.4.2	Założyć koło zębate wałka rozrządu według znaków ustawczych
R.4.3	Założyć koło zębate napędzające pompę wtryskową według znaków ustawczych
R.4.4	Sprawdzić prawidłowość zamocowania pompy wtryskowej na silniku według znaków ustawczych
R.4.5	Założyć koło zębate na wał korbowy według znaków ustawczych
R.4.6	Założyć koło zębate pośrednie według znaków ustawczych
R.4.7	Wyregulować luzy zaworów
R.4.8	Uruchomić silnik
R.4.9	Osluchać pracę silnika
R.4.10	W miarę potrzeby dokonać regulacji kąta wtrysku paliwa
R.5	Rezultat 5: – Tabela 5- Zestawienie przyrządów demontażowo – montażowych i kontrolnych stosowanych przy naprawie rozrządu silnika
	<i>Zapisać:</i>
R.5.1	Przyrząd do wymiany pierścienia uszczelniającego wału korbowego
R.5.2	CM M12
R.5.3	Przyrząd specjalistyczny do wyjmowania i zakładania prowadnic zaworu
R.5.4	Z1
R.5.5	Przyrząd do demontażu sprężyn zaworów
R.5.6	Z74
R.5.7	Sprawnian do pomiaru zagłębienia zaworów w głowicy
R.5.8	K8
R.5.9	Zestaw do naprawy gniazd zaworowych
R.5.10	U 50 B