

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja i prowadzenie eksploatacji złóż metodą odkrywkową**Oznaczenie kwalifikacji: **M.41**Numer zadania: **01**Kod arkusza: **M.41-01-16.01**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Parametry skarp złożowych i nadkładowych - tabela 4.
R.1.1	Wysokość piętra złożowego, h_n [m] = 2
R.1.2	Wysokość I piętra eksploatacyjnego, h_{z1} [m] = 6
R.1.3	Wysokość II piętra eksploatacyjnego, h_{z2} [m] = 6
R.1.4	Minimalne wyprzedzenie robotami w nadkładzie, c [m] = 10
R.1.5	Minimalne wyprzedzenie robotami w złożu, d [m] = 14,6 lub 14,3 lub 15
R.1.6	Półka ostateczna pomiędzy skarpią nadkładową i złożową, a [m] = 5
R.1.7	Półka ostateczna pomiędzy skarpami złożowymi, b [m] = 3
R.2	Rezultat 2: Kąty nachylenia skarp i zboczy wyrobiska - tabela 5.
R.2.1	Kąt nachylenia skarp eksploatacyjnych w złożu, α_z [°] = 85
R.2.2	Kąt nachylenia skarp eksploatacyjnych w nadkładzie, α_n [°] = 80
R.2.3	Kąt nachylenia skarp stałych w złożu, β_z [°] = 45
R.2.4	Kąt nachylenia skarp stałych w nadkładzie, β_n [°] = 27
R.2.5	Kąt generalny zbocza eksploatacyjnego, γ [°] = 29
R.2.6	Kąt generalny zbocza stałego, ϕ [°] = 30
R.3	Rezultat 3: Wskaźniki charakteryzujące złożo - tabela 6.
R.3.1	Powierzchnia złoża, P [m ²] = 1 440 000
R.3.2	Średnia miąższość złoża, M_z [m] = 12
R.3.3	Ilość zasobów przemysłowych w złożu, Z_p [m ³] = 17 280 000 lub inna wartość wynikająca z wcześniejszych obliczeń zdającego
R.3.4	Ilość strat pozaeksploatacyjnych w złożu, S_p [m ³] = 3 456 000 lub inna wartość wynikająca z wcześniejszych obliczeń zdającego
R.3.5	Ilość zasobów operatywnych w złożu, Z_o [m ³] = 13 824 000 lub inna wartość wynikająca z wcześniejszych obliczeń zdającego
R.4	Rezultat 4: Wydajności koparki wielonaczyniowej KWK-106 - tabela 7.
R.4.1	Wydajność teoretyczna godzinowa, Q_0 [m ³ /h] = 360
R.4.2	Wydajność techniczna, Q_t [m ³ /h] = od 277,00 do 279,00 lub inna wartość wynikająca z wcześniejszych obliczeń zdającego
R.4.3	Wydajność efektywna, Q_e [m ³ /h] = od 206,00 do 208,00 lub inna wartość wynikająca z wcześniejszych obliczeń zdającego
R.4.4	Wydajność eksploatacyjna, Q_r [m ³ /h] = od 186,00 do 188,00 lub inna wartość wynikająca z wcześniejszych obliczeń zdającego
R.4.5	Wydajność zmianowa, Q_z [m ³ /zmianę] = od 1495,00 do 1500,00 lub inna wartość wynikająca z wcześniejszych obliczeń zdającego
R.4.6	Wydajność roczna, Q_{rok} [m ³ /rok] = od 373000,00 do 375000,00 lub inna wartość wynikająca z wcześniejszych obliczeń zdającego
R.5	Rezultat 5: Wydajności koparek jednonaczyniowych L150 - tabela 8.
R.5.1	Czas cyklu roboczego jednej koparki, t_c [s] = 25
R.5.2	Wydajność teoretyczna jednej koparki, W_0 [m ³ /h] = 432
R.5.3	Wydajność techniczna jednej koparki, W_t [m ³ /h] = od 352,00 do 354,00 lub inna wartość wynikająca z wcześniejszych obliczeń zdającego
R.5.4	Wydajność praktyczna jednej koparki, W_p [m ³ /h] = od 281,00 do 283,00 lub inna wartość wynikająca z wcześniejszych obliczeń zdającego
R.5.5	Wydajność eksploatacyjna jednej koparki, W_r [m ³ /h] = od 225,00 do 227,00 lub inna wartość wynikająca z wcześniejszych obliczeń zdającego
R.5.6	Wydajność zmianowa jednej koparki, W_z [m ³ /zmianę] = od 1807,00 do 1811,00 lub inna wartość wynikająca z wcześniejszych obliczeń zdającego
R.5.7	Wydajność roczna jednej koparki, W_{L150} [m ³ /rok] = od 452000,00 do 453000,00 lub inna wartość wynikająca z wcześniejszych obliczeń zdającego
R.5.8	Wydajność roczna dwóch koparek, W_{rok} [m ³ /rok] = od 904000,00 do 905000,00 lub inna wartość wynikająca z wcześniejszych obliczeń zdającego
R.6	Rezultat 6: Czas wykonania robót górniczych - tabela 9.
R.6.1	Czas wykonania robót w nadkładzie, R_n [lata] = od 2,50 do 4,00
R.6.2	Czas wykonania robót w -złożu-, R_z [lata] = od 36,00 do 38,00