

Nazwa  
kwalifikacji:**Organizacja procesu przeróbki kopalin stałych**Oznaczenie  
kwalifikacji:**M.36**

Numer zadania:

**01**

Kod arkusza:

**M.36-01-20.06****SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny																				
<b>R.1</b>	<b>Rezultat 1: Schemat węzła przygotowania surowej nadawy w Zakładzie Przeróbki Węgla Kamiennego</b>																				
<i>Na rysunku 1:</i>																					
R.1.1	W polu oznaczonym cyfrą 1 zapisano: klasyfikacja mechaniczna																				
R.1.2	W polu oznaczonym literą A zapisano: przesiewacz wibracyjny																				
R.1.3	W polu oznaczonym cyfrą 2 zapisano: rozdrabnianie																				
R.1.4	W polu oznaczonym literą B zapisano: kruszarka szczękowa																				
R.1.5	W polu oznaczonym cyfrą 3 zapisano: magazynowanie																				
R.1.6	W polu oznaczonym literą C zapisano: zbiornik																				
R.1.7	W polu oznaczonym cyfrą 4 zapisano: odmulanie																				
R.1.8	W polu oznaczonym literą D zapisano: sito łukowe																				
<b>R.2</b>	<b>Rezultat 2: Wychód masowy odpadu, wychód procentowy koncentratu węglowego, uzysk substancji palnej w koncentracie oraz masa dobowego zużycia odczynnika zbierającego otrzymane w Zakładzie Przeróbki Węgla Kamiennego</b>																				
<i>W tabeli:</i>																					
R.2.1	W kolumnie 1 zapisano kolejno w wierszach: 654; 477; 630; 690																				
R.2.2	W kolumnie 2 zapisano kolejno w wierszach: 76,6; 82,0; 78,9; 74,9																				
R.2.3	W kolumnie 3 zapisano kolejno w wierszach: 85,8; 95,2; 90,1; 81,5																				
R.2.4	W kolumnie 4 zapisano kolejno w wierszach: 560; 795; 1 192; 1 375																				
<b>R.3</b>	<b>Rezultat 3: Zależność zawartości substancji palnej w koncentracie węglowym od uzysku substancji palnej w koncentracie oraz dzień i dawka odczynnika zbierającego, dla którego otrzymano najlepsze wskaźniki wzbogacania - rysunek 2</b>																				
R.3.1	Na wykres naniesiono 4 punkty, stosując odpowiednie oznaczenia dla znaczników <table border="1"> <caption>Dane z wykresu</caption> <thead> <tr> <th>Dzień</th> <th>Dawka odczynnika (g/Mg)</th> <th>Uzysk substancji palnej w koncentracie, ε, %</th> <th>Zawartość substancji palnej w koncentracie, Z, %</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>wtorek</td> <td>200</td> <td>~86</td> <td>~90,2</td> </tr> <tr> <td>środa</td> <td>300</td> <td>~95</td> <td>~95,2</td> </tr> <tr> <td>czwartek</td> <td>400</td> <td>~90</td> <td>~93,5</td> </tr> <tr> <td>piątek</td> <td>500</td> <td>~82</td> <td>~88,5</td> </tr> </tbody> </table>	Dzień	Dawka odczynnika (g/Mg)	Uzysk substancji palnej w koncentracie, ε, %	Zawartość substancji palnej w koncentracie, Z, %	wtorek	200	~86	~90,2	środa	300	~95	~95,2	czwartek	400	~90	~93,5	piątek	500	~82	~88,5
Dzień	Dawka odczynnika (g/Mg)	Uzysk substancji palnej w koncentracie, ε, %	Zawartość substancji palnej w koncentracie, Z, %																		
wtorek	200	~86	~90,2																		
środa	300	~95	~95,2																		
czwartek	400	~90	~93,5																		
piątek	500	~82	~88,5																		
R.3.2	Dokończono zdanie (Dzień, w którym otrzymano najlepsze wskaźniki wzbogacania) zapisując: środa																				
R.3.3	Dokończono zapis (Dawka odczynnika zbierającego w g/Mg) zapisując: 300																				
<b>R.4</b>	<b>Rezultat 4: Schemat procesów przygotowawczych koncentratu węglowego w Zakładzie Przeróbki Węgla Kamiennego</b>																				
<i>Na rysunku 3:</i>																					
R.4.1	W polu oznaczonym cyfrą 1 zapisano: filtr bębnowy próżniowy																				
R.4.2	W polu oznaczonym literą A zapisano: 1																				
R.4.3	W polu oznaczonym cyfrą 2 zapisano: zbiornik																				
R.4.4	W polu oznaczonym literą B zapisano: 6																				
R.4.5	W polu oznaczonym cyfrą 3 zapisano: suszarka bębnowa																				
R.4.6	W polu oznaczonym literą C zapisano: 4																				