

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja procesu przeróbki kopalni stałych**

Oznaczenie kwalifikacji: **M.36**

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **M.36-01-16.01**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Schemat technologiczny węzła przygotowania nadawy i wzbogacania w cieczy ciężkiej - rysunek 2.
R.1.1	1a. magazynowanie; 1b. zbiornik
R.1.2	2a. transport; 2b. podajnik wibracyjny
R.1.3	3a. Klasyfikacja lub przesiewanie; 3b. przesiewacz
R.1.4	4a. wzbogacanie w cieczy ciężkiej lub grawitacyjne; 4b. wzbogacalnik DISA
R.1.5	5a. odwadnianie; 5b. przesiewacz odwadniający
R.1.6	6a. Kruszenie lub rozdrabnianie; 6b. kruszarka udarowo-pierścieniowa
R.2	Rezultat 2: Schemat technologiczny węzła wzbogacania w osadzkach i węzła wzbogacania flotacyjnego - rysunek 3.
R.2.1	7a. Klasyfikacja lub odmulanie lub przesiewanie; 7b. sito łukowe do odmulania
R.2.2	8a. wzbogacanie grawitacyjne; 8b. osadzarka dwuproduktowa
R.2.3	9a. odmulanie; 9b. sito łukowe do odmulania
R.2.4	10a. odwadnianie; 10b. przesiewacz odwadniający
R.2.5	11a. wzbogacanie flotacyjne; 11b. maszyna flotacyjna
R.2.6	12a. odwadnianie; 12b. filtr bębnowy próżniowy
R.2.7	13a. suszenie; 13b. suszarka
R.2.8	14a. Filtracja lub odwadnianie ; 14b. prasa filtracyjna
R.3	Rezultat 3: Dane pracy zakładu przeróbki węgla COAL z okresu 06 + 10.10.2015 – węzeł wzbogacania flotacyjnego - tabela 1. (z dokładnością ±2%)
R.3.1	średni całkowity przerób na dobę: 5 929
R.3.2	średni przerób w węźle flotacji na dobę: 1 186
R.3.3	średni przerób w węźle flotacji na godzinę: 49
R.3.4	średnia ilość produkowanego koncentratu węglowego na dobę: 890
R.3.5	średnia zawartość substancji palnej w koncentracie: 93,9
R.3.6	średnia ilość produkowanej substancji palnej na dobę: 836
R.3.7	średnia ilość produkowanej substancji palnej na godzinę: 35
R.4	Rezultat 4: Średnie dobowe parametry technologiczne pracy zakładu przeróbki węgla kamiennego COAL z okresu 06 + 10.10.2015 - tabela 2.
R.4.1	średnia zawartość popiołu w nadawie: 18,90
R.4.2	średnia zawartość popiołu w koncentracie: 6,06
R.4.3	średnia zawartość popiołu w koncentracie: 95,18
R.4.4	średni wychód koncentratu: 85,60
R.4.5	średni uzysk popiołu w koncentracie: 27,48
R.5	Rezultat 5: Przewidywane koszty zużycia odczynników flotacyjnych - tabela 3.
R.5.1	koszt dobowy oleju napędowego: 4 202 lub 4 202,40
R.5.2	koszt roczny oleju napędowego: 1 092 520 lub 1 092 624
R.5.3	koszt dobowy MIBC: 27 540
R.5.4	koszt roczny MIBC: 7 160 400
R.5.5	razem koszty dobowe odczynników flotacyjnych: 31 742 lub 31 742,40
R.5.6	razem koszty roczne odczynników flotacyjnych: 8 252 920 lub 8 253 024