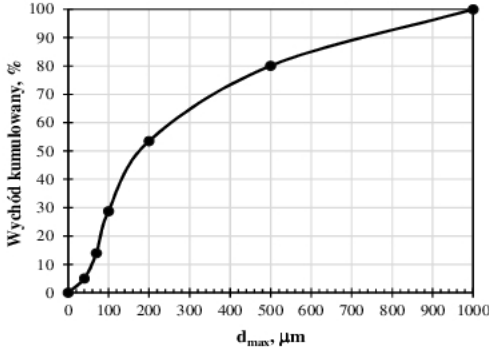


Nazwa kwalifikacji: **Prowadzenie procesu przeróbki kopalin stałych**Oznaczenie kwalifikacji: **M.35**Numer zadania: **01**Kod arkusza: **M.35-01-20.06-SG**

| Lp.        | Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny  |
|------------|---|
| <b>R.1</b> | <b>Rezultat 1: Uproszczony schemat blokowy Zakładu Przeróbki Mechanicznej Węgla Kamiennego</b>  |
|            | <i>Na rysunku 1 w polach oznaczonych:</i>   |
| R.1.1      | cyfrą 1 i literami a i b zapisano odpowiednio: klasyfikacja; 0-400 mm; 0-200 mm   |
| R.1.2      | cyfrą 2 i literą c zapisano odpowiednio: kruszenie; 200-400 mm  |
| R.1.3      | cyfrą 3 i literą d zapisano odpowiednio: klasyfikacja; 0-200 mm   |
| R.1.4      | cyfrą 4 i literą e zapisano odpowiednio: wzbogacanie w cieczy ciężkich; 20-200 mm   |
| R.1.5      | cyfrą 5 i literą f zapisano odpowiednio: klasyfikacja; 0-20 mm  |
| R.1.6      | W polach oznaczonych cyfrą 6 i literą g zapisano odpowiednio: wzbogacanie w osadzarkach; 1-20 mm  |
| R.1.7      | cyfrą 7 i literą h zapisano odpowiednio: wzbogacanie flotacyjne; 0-1 mm   |
| <b>R.2</b> | <b>Rezultat 2: Maszyny przerobcze stosowane w procesie wzbogacania</b>  |
|            | <i>W tabeli 3:</i>  |
| R.2.1      | w kolumnie 2 w wierszu 1 zapisano: wzbogacalnik zawieszinowy  |
| R.2.2      | w kolumnie 2 w wierszu 2 zapisano: osadzarka pulsacyjna   |
| R.2.3      | w kolumnie 2 w wierszu 3 zapisano: maszyna flotacyjna   |
| R.2.4      | w kolumnie 3 w wierszu 1 zapisano: A  |
| R.2.5      | w kolumnie 3 w wierszu 2 zapisano: C  |
| R.2.6      | w kolumnie 3 w wierszu 3 zapisano: B  |
| R.2.7      | w kolumnie 4 w wierszu 1 zapisano w dowolnej kolejności: wygarniacz łopatkowy, koło łopatkowe   |
| R.2.8      | w kolumnie 4 w wierszu 2 zapisano w dowolnej kolejności: komora sitowa, łożo robocze  |
| R.2.9      | w kolumnie 4 w wierszu 3 zapisano w dowolnej kolejności: stator, puszka odpadowa  |
| <b>R.3</b> | <b>Rezultat 3: Skład ziarnowy nadawy na węzeł wzbogacania flotacyjnego oraz krzywa składu ziarnowego nadawy na węzeł flotacji - tabela 4 i 5, rysunek 2</b>       |
| R.3.1      | W tabeli 4 w kolumnie 2 w wierszu 8 zapisano: 505,8   |
| R.3.2      | W tabeli 4 w kolumnie 3 w wierszach 2-8 zapisano kolejno: 5,0; 9,0; 14,8; 24,7; 26,6; 19,9; 100,0   |
| R.3.3      | W tabeli 4 w kolumnie 4 w wierszach 2-7 zapisano kolejno: 5,0; 14,0; 28,8; 53,5; 80,1; 100,0  |
| R.3.4      | Na układzie współrzędnych narysowano krzywą składu ziarnowego: zaznaczono naniesione punkty oraz połączono je krzywą, zaczynając od początku układu współrzędnych |
|            |    |
| R.3.5      | W tabeli 5 w kolumnie 1 w wierszu 1 zapisano liczbę całkowitą z przedziału: 6 - 12  |
| R.3.6      | W tabeli 5 w kolumnie 2 w wierszu 1 zapisano liczbę całkowitą z przedziału: 14 - 22   |
| <b>R.4</b> | <b>Rezultat 4: Dobowe zużycie odczynników flotacyjnych w węźle flotacji</b>   |
|            | <i>W tabeli 6:</i>  |
| R.4.1      | w kolumnie 3 w wierszu 1 zapisano: 171,5  |
| R.4.2      | w kolumnie 3 w wierszu 2 zapisano: 172,4  |
| R.4.3      | w kolumnie 3 w wierszu 3 zapisano: 192,9  |
| R.4.4      | w kolumnie 3 w wierszu 4 zapisano: 195,0  |
| R.4.5      | w kolumnie 3 w wierszu 5 zapisano: 188,9  |
| R.4.6      | w kolumnie 4 w wierszu 1 zapisano: 49,0   |
| R.4.7      | w kolumnie 4 w wierszu 2 zapisano: 49,3   |
| R.4.8      | w kolumnie 4 w wierszu 3 zapisano: 55,1   |
| R.4.9      | w kolumnie 4 w wierszu 4 zapisano: 55,7   |
| R.4.10     | w kolumnie 4 w wierszu 5 zapisano: 54,0   |
| <b>R.5</b> | <b>Rezultat 5: Wydajność użytkowa przenośników transportujących gotowe sortymenty węgla kamiennego</b>  |
|            | <i>W tabeli 7:</i>  |
| R.5.1      | w kolumnie 4 w wierszu 1 zapisano: 1 216  |
| R.5.2      | w kolumnie 4 w wierszu 2 zapisano: 1 125  |
| R.5.3      | w kolumnie 4 w wierszu 3 zapisano: 1 206  |
| R.5.4      | w kolumnie 4 w wierszu 4 zapisano: 1 046  |
| R.5.5      | w kolumnie 4 w wierszu 5 zapisano: 806  |