

Nazwa
kwalifikacji:**Prowadzenie procesu przeróbki kopalin stałych**Oznaczenie
kwalifikacji:**M.35**

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

M.35-01-01_zo

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Fragment schematu technologicznego przeróbki węgla kamiennego w zakładzie przeróbki węgla kamiennego – węzeł wzbogacania w cieczech ciężkich i osadzarkach - rysunek 1
R.1.1	w polu oznaczonym 1 zapisano: przesiewacz wibracyjny WK1 ($\phi = 200$ mm)
R.1.2	w polu oznaczonym 2 zapisano: krusząka szczękowa KWK
R.1.3	w polu oznaczonym 3 zapisano: przesiewacz wibracyjny WK1 ($\phi = 20$ mm)
R.1.4	w polu oznaczonym 4 zapisano: wzbogacalnik DISA3S
R.1.5	w polu oznaczonym 5 zapisano: krusząka udarowa pierścieniowa UP
R.1.6	w polu oznaczonym 6 zapisano: osadzarka OZ
R.2	Rezultat 2: Fragment schematu technologicznego przeróbki węgla kamiennego w zakładzie przeróbki węgla kamiennego – węzeł wzbogacania flotacyjnego -rysunek 2
R.2.1	w polu oznaczonym 7 zapisano: flotownik pneumomechaniczny
R.2.2	w polu oznaczonym 8 zapisano: prasa filtracyjna PF-ROW
R.2.3	w polu oznaczonym 9 zapisano: filtr próżniowy FTC
R.2.4	w polu oznaczonym 10 zapisano: suszarka bębnowa ROW
R.3	Rezultat 3: Dobowa i roczna wydajność oraz roczne zużycie energii przez przesiewacze wibracyjne stosowane w zakładzie przeróbki węgla kamiennego - tabela 3
R.3.1	w kolumnie 2 kolejno w wierszach zapisano: 6 000; 9 600
R.3.2	w kolumnie 3 kolejno w wierszach zapisano: 1 560 000; 2 496 000
R.3.3	w kolumnie 2 kolejno w wierszach zapisano: 6 552 000; 13 228 800
R.4	Rezultat 4: Zmianowe dane pracy węzła flotacji mułów węglowych w zakładzie przeróbki węgla kamiennego - tabela 4
R.4.1	w kolumnie 4 kolejno w wierszach zapisano (z tolerancją $\pm 0,01$): 82,61; 82,48; 81,79; 82,89; 83,01; 82,67; 82,72; 82,92; 82,61
R.4.2	w kolumnie 6 kolejno w wierszach zapisano (z tolerancją $\pm 0,01$): 7,16; 7,57; 7,96; 7,08; 6,87; 6,97; 7,15; 6,98; 7,14
R.4.3	w kolumnie 7 kolejno w wierszach zapisano (z tolerancją $\pm 0,01$): 92,84; 92,43; 92,04; 92,92; 93,13; 93,03; 92,85; 93,02; 92,86
R.4.4	w kolumnie 8 kolejno w wierszach zapisano (z tolerancją $\pm 0,01$): 0,41; 0,43; 0,44; 0,41; 0,40; 0,40; 0,41; 0,41; 0,41
R.5	Rezultat 5: Parametry prowadzenia procesu flokulacji koncentratu flotacyjnego węgla kamiennego w zakładzie przeróbki - tabela 5
R.5.1	w wierszu (Sucha masa koncentratu węglowego w zbiorniku w Mg) zapisano: 5,50
R.5.2	w wierszu (Masa flokulanta FLOC55, którą należy dodać do zbiornika w g) zapisano: 2,75
R.5.3	w wierszu (Dobowe zużycie flokulanta FLOC55 w kg) zapisano: 0,10 lub 0,105 lub 0,11
R.5.4	w wierszu (Roczne zużycie flokulanta FLOC55 w kg) zapisano: 26,00 lub 27,30 lub 28,60