

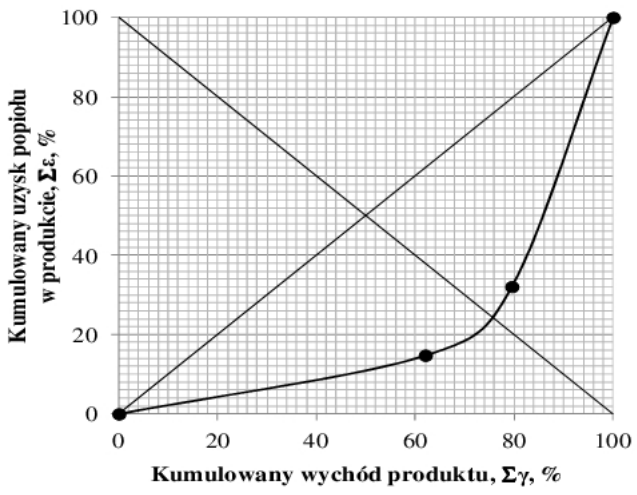
Nazwa
kwalifikacji:**Prowadzenie procesu przeróbki kopalin stałych**Oznaczenie
kwalifikacji:**M.35**

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

M.35-01-17.06

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny <i>dopuszcza się inne sformułowania niż podane w kryterium, ale poprawne merytorycznie</i>
R.1	Rezultat 1: Schemat jakościowo-ilościowy węzła flotacji mulów węglowych - rysunek 1
R.1.1	dla koncentratu 1 zapisano kolejno w polu: A. 3,02; B. 14,77; C. 93 000
R.1.2	dla koncentratu 2 zapisano kolejno w polu: A. 12,55; B. 17,32; C. 26 250
R.1.3	dla odpadu zapisano kolejno w polu: A. 42,00; B. 67,91 lub 67,90; C. 30 750
R.2	Rezultat 2: Bilans wzbogacania flotacyjnego mulów węglowych w zakładzie mechanicznej przeróbki węgla kamiennego - tabela 1
R.2.1	kolumna 2 (zapisano kolejno w wierszach): 93 000; 26 250; 30 750; 150 000
R.2.2	kolumna 3 (zapisano kolejno w wierszach): 62,00; 17,50; 20,50
R.2.3	kolumna 4 (zapisano kolejno w wierszach): 62,00; 79,50; 100,00
R.2.4	kolumna 5 (zapisano w ostatnim wierszu): 12,68
R.2.5	kolumna 6 (zapisano kolejno w wierszach): 14,77; 17,32; 67,91 lub 67,90
R.3	Rezultat 3: Krzywa wzbogacania Mayera dla popiołu w węźle flotacji mulów węglowych - rysunek 2
R.3.1	Krzywa wzbogacania Mayera z zaznaczeniem danych w postaci punktów (znaczników) z tabeli 1 
R.4	Rezultat 4: Parametry pracy węzła flotacji mulów węglowych w zakładzie mechanicznej przeróbki węgla kamiennego - tabela 2
R.4.1	w wierszu 1 zapisano: 1 250 000 Mg
R.4.2	w wierszu 2 zapisano: 17 835 Mg
R.4.3	w wierszu 3 zapisano: 16±2%
R.5	Rezultat 5: Opis pracy i elementy maszyn przerobczych stosowanych w zakładzie mechanicznej przeróbki węgla kamiennego - tabela 3
R.5.1	wiersz 1 (zapisano kolejno w kolumnie 3 i 4): A.4.; B.1.
R.5.2	wiersz 2 (zapisano kolejno w kolumnie 3 i 4): A.1.; B.3.
R.5.3	wiersz 3 (zapisano kolejno w kolumnie 3 i 4): A.2.; B.4.
R.5.4	wiersz 4 (zapisano kolejno w kolumnie 3 i 4): A.3.; B.2.