

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
<b>R.1</b>	<b>Wychody klas ziarnowych węgla kamiennego kierowanego do flotacji - tabela 1 (Wyniki podano z tolerancją <math>\pm 0,1</math>. Zdający podał 4 z 5 lub 5 z 6 prawidłowych wyników)</b>
R.1.1	Dla Zmiany I w kolumnie 3 kolejno zapisano: 50,0; 21,3; 12,1; 14,9; 1,7; 100,0
R.1.2	Dla Zmiany I w kolumnie 4 kolejno zapisano: 50,0; 71,3; 83,4; 98,3; 100,0
R.1.3	Dla Zmiany II w kolumnie 3 kolejno zapisano: 59,9; 24,5; 7,1; 6,1; 2,4; 100,0
R.1.4	Dla Zmiany II w kolumnie 4 kolejno zapisano: 59,9; 84,4; 91,5; 97,6; 100,0
R.1.5	Dla Zmiany III w kolumnie 3 kolejno zapisano: 79,0; 13,8; 5,5; 1,1; 0,6; 100,0
R.1.6	Dla Zmiany III w kolumnie 4 kolejno zapisano: 79,0; 92,8; 98,3; 99,4; 100,0
R.1.7	Prawidłowo wykonał obliczenia w 4 z 6 kryteriów
<b>R.2</b>	<b>Krzywe składu ziarnowego dla nadaw do procesu flotacji węgla kamiennego - rysunek 1.</b>
R.2.1	Narysowana krzywa składu ziarnowego dla nadawy do procesu flotacji węgla kamiennego dla zmiany I
R.2.2	Narysowana krzywa składu ziarnowego dla nadawy do procesu flotacji węgla kamiennego dla zmiany II
R.2.3	Narysowana krzywa składu ziarnowego dla nadawy do procesu flotacji węgla kamiennego dla zmiany III
<b>R.3</b>	<b>Analiza składu ziarnowego nadaw do procesu flotacji węgla kamiennego - tabela 2</b>
R.3.1	W wierszu 1 zapisano: III
R.3.2	W wierszu 2 zapisano: I
R.3.3	W wierszu 3 zapisano: III
R.3.4	W wierszu 4 zapisano: III
<b>R.4</b>	<b>Maszyny stosowane w Zakładzie Przeróbki Mechanicznej Węgla GROSZEK - tabela 3</b>
R.4.1	Pod wierszem "1. Proces do którego jest stosowana maszyna przedstawiona na fotografii" zapisano: (kolumna 1) wzbogacanie w cieczech ciężkich;
R.4.2	Pod wierszem "1. Proces do którego jest stosowana maszyna przedstawiona na fotografii" zapisano: (kolumna 2) wzbogacanie flotacyjne
R.4.3	Pod wierszem "2. pod "Wzbogacanie w cieczech ciężkich" zapisano: wzbogalnik DISA,
R.4.4	Pod wierszem "2. pod "Wzbogacanie flotacyjne" zapisano: maszyna flotacyjna
R.4.5	Pod wierszem "3. Części maszyn" zapisano w dowolnej kolejności 3 z 5 poprawnych nazw części maszyn: (pod wzbogalnikiem DISA) koło łopatkowe, zbiornik z cieczą ciężką, koło zgarniakowe, rynna, napęd koła łopatkowego;
R.4.6	Pod wierszem "3. Części maszyn" zapisano w dowolnej kolejności 3 z 5 poprawnych nazw części maszyn: (pod maszyną flotacyjną) komora flotacyjna, aerator, stator, puszka odpadowa, łopatki wirnika

Rysunek 1.

