

Nazwa kwalifikacji: **Prowadzenie procesu przeróbki kopalin stałych**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.35**
 Numer zadania: **1**
 Kod arkusza: **M.35-01-14.01**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
Rezultat 1. Wypełniona tabela: Wydajność zakładu	
1	Wydajność dobową $Q_D = 16\ 000$ t/dobę
2	Wydajność godzinową $Q_t = 1\ 000$ t/h
Rezultat 2. Wypełniona tabela: Bilanse węzłowe	
1	Ilość oraz klasa ziarnowa nadawy na węzeł klasyfikacji wstępnej: $N_w = 1000$ t; 130-0 mm
2	Ilość oraz uziarnienie produktu węzła klasyfikacji wstępnej - klasa górna $K_g = 400$ t; 130-0 mm
3	Ilość oraz uziarnienie produktu węzła klasyfikacji wstępnej - Klasa dolna $K_d = 600$ t; 20-0 mm
4	Ilość oraz klasa ziarnowa nadawy na węzeł płuczki miałowej: $N_{Pm} = 600$ t; 20-0 mm
5	Ilość oraz uziarnienie produktu węzła płuczki miałowej - Koncentrat $F_{Km} = 480$ t; 20-0 mm
6	Ilość oraz uziarnienie produktu węzła płuczki miałowej - Odpady $F_{Om} = 120$ t; 20-0 mm;
7	Ilość oraz klasa ziarnowa nadawy na węzeł płuczki ziarnowej: $N_{Pz} = 400$ t; 130-0 mm
8	Ilość oraz uziarnienie produktu węzła płuczki ziarnowej - Koncentrat $F_{Km} = 360$ t; 130-0 mm
9	Ilość oraz uziarnienie produktu węzła płuczki ziarnowej - Odpady $F_{Oz} = 40$ t; 130-0 mm
10	Ilość oraz uziarnienie produktu płuczki miałowej - odwadnianie odpadów $N_{pmo} = 120$ t; 20-0 mm
Rezultat 3. Wypełniona tabela: Wydajność węzłów technologicznych	
1	$Q_w = 1000$ t/h
2	$Q_{Pm} = 600$ t/h
3	$Q_{Pz} = 400$ t/h
4	$Q_{POm} = 480$ t/h
5	$Q_{POz} = 360$ t/h
6	$Q_{PmO} = 120$ t/h
7	$Q_{PzO} = 40$ t/h