

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja i prowadzenie prac wiertniczych**Oznaczenie kwalifikacji: **M.34**Oznaczenie arkusza: **M.34-01-15.05**Numer zadania: **01**

Uwaga: dopuszcza się inne sformułowania poprawne merytorycznie

| Lp. | Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny |
|------------|--|
| R.1 | Rezultat 1. Rodzaj i liczba obciążników do wiercenia sekcji 12-1/4" |
| R.1.1 | Rodzaj obciążników - gładkie |
| R.1.2 | Średnica zewnętrzna obciążników – 8" |
| R.1.3 | Średnica wewnętrzna obciążników – 2-13/16" |
| R.1.4 | Masa jednostkowa 8"x 2-13/16" – 223,2 kg/m |
| R.1.5 | Współczynnik wyporności - 0,839 |
| R.1.6 | Obliczona długość kolumny obciążników 8" – 85,4 m ±0,6 m lub 90 m |
| R.1.7 | Liczba obciążników – 10 szt. |
| R.2 | Rezultat 2. Siła z jaką powinny być skręcane połączenia gwintowe dobranych obciążników |
| R.2.1 | Zalecany moment skręcania obciążników 8" x 2-13/16" – 7900 kGm |
| R.2.2 | Długość ramienia klucza wyrażona w stopach – 4 ft |
| R.2.3 | Długości ramienia klucza – 1,22 m ±0,01 m |
| R.2.4 | Siła skręcania połączeń gwintowych – 6475 kG ±100 kG |
| R.3 | Rezultat 3. Świder do wiercenia sekcji 12-1/4" na podstawie jednostkowego kosztu wiercenia |
| R.3.1 | Dla każdego świda wpisana jest średnica 12-1/4" |
| R.3.2 | Zapisany jeden swider gryzowo-słupkowy typu GT-09 |
| R.3.3 | Dla świda GT-09 wpisana ilość odwierconych metrów - 194,4 m ±0,7 m |
| R.3.4 | Dla świda GT-09 wpisany koszt jednostowy wiercenia - 829 zł/m ±5 zł/m |
| R.3.5 | Zapisane dwa świdy PDC - jeden typu DS40HF, drugi typu S519 |
| R.3.6 | Dla świda DS40HF wpisana ilość odwierconych metrów - 505,3 m ±0,7 m |
| R.3.7 | Dla świda DS40HF wpisany koszt jednostowy wiercenia - 585 zł/m ±5 zł/m |
| R.3.8 | Dla świda S519 wpisana ilość odwierconych metrów - 838,1 m ±0,7 m |
| R.3.9 | Dla świda S519 wpisany koszt jednostowy wiercenia - 437 zł/m ±5 zł/m |
| R.3.10 | Optymalny swider do wiercenia sekcji 12-1/4" w otworze Jehalo-12: średnica - 12-1/4"; rodzaj - PDC, typ - S519 |
| R.4 | Rezultat 4. Dysze do świda 12-1/4" w celu uzyskania maksymalnej prędkości wypływu z dysz świda |
| R.4.1 | Liczba dysz w wybranym do wiercenia swidrze – 5 |
| R.4.2 | Zapisane 3 szt. dysz o średnicy 12/32" |
| R.4.3 | Zapisane 2 szt. dysz o średnicy 14/32" |
| R.5 | Rezultat 5. Prędkość wypływu płuczki dla dobranych dysz |
| R.5.1 | Wydatek tłoczenia płuczki w m ³ /s – 0,048 m ³ /s ±0,002 m ³ /s |
| R.5.2 | Całkowite pole powierzchni dysz świda – 0,000407 m ² ±0,000033 m ² |
| R.5.3 | Prędkość wypływu płuczki z dysz świda – 118 m/s ±10 m/s |