

Nazwa
kwalifikacji:**Organizacja i prowadzenie prac związanych z eksploatacją maszyn, urządzeń i instalacji okrętowych**Oznaczenie
kwalifikacji:**M.32**

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

M.32-01-01_zo

| Lp. | Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny |
|------------|---|
| R.1 | Rezultat 1: Wykaz przewidywanych uszkodzeń powodujących wysoką temperaturę wody wewnętrznej w systemie chłodzenia agregatu prądotwórczego nr 2 |
| | <i>Opis uszkodzenia (niesprawności):</i> |
| R.1.1 | uszkodzony termometr na odlocie wody wewnętrznej z silnika nr 2 |
| R.1.2 | uszkodzony zawór termostatyczny wody wewnętrznej silnika nr 2 |
| R.1.3 | brudna chłodnica wody wewnętrznej silnika nr 2 |
| R.2 | Rezultat 2: Wykaz czynności prowadzących do lokalizacji przewidywanych uszkodzeń |
| | <i>Opis czynności sprawdzających poprawność działania elementów i urządzeń mających wpływ na wysoką temperaturę wody wewnętrznej</i> |
| R.2.1 | sprawdzić poprawność wskazań termometru na odlocie wody wewnętrznej z silnika nr 2 |
| R.2.2 | sprawdzić poprawność pracy zaworu termostatycznego wody wewnętrznej silnika nr 2 |
| R.2.3 | sprawdzić czystość chłodnicy wody wewnętrznej silnika nr 2 |
| R.3 | Rezultat 3: Wykaz czynności prowadzących do usunięcia przewidywanych uszkodzeń i opis czynności zapobiegających powstawaniu podobnych uszkodzeń |
| | <i>Czynności zapobiegające powstawaniu podobnych uszkodzeń:</i> |
| R.3.1 | wymienić termometr na odlocie wody wewnętrznej |
| R.3.2 | wymienić zawór termostatyczny wody wewnętrznej |
| R.3.3 | wyczyścić chłodnicę wody wewnętrznej |
| R.3.4 | częstsze kontrole poprawności wskazań termometru na odlocie wody wewnętrznej |
| R.3.5 | częstsze kontrole poprawności pracy zaworu termostatycznego wody wewnętrznej |
| R.3.6 | częstsze kontrole czystości chłodnicy wody wewnętrznej |
| R.4 | Rezultat 4: Wykaz narzędzi, materiałów i części zamiennych niezbędnych do usunięcia uszkodzeń |
| | <i>Nazwy narzędzi, materiałów i części zamiennych:</i> |
| R.4.1 | komplet kluczy płaskich i oczkowych |
| R.4.2 | komplet wkrętaków |
| R.4.3 | młotek stalowy |
| R.4.4 | materiał na uszczelki |
| R.4.5 | komplet wycinaków do uszczelek |
| R.4.6 | nożyczki |
| R.4.7 | szczołka ryżowa |
| R.4.8 | zapasowy termometr |
| R.4.9 | zapasowy zawór termostatyczny wody wewnętrznej |
| R.5 | Rezultat 5: Wydruk zakładki „Panel kontrolny” i „Tablica rozdzielcza” symulatora zespołu agregatów prądotwórczych z odpowiednio ustawionymi przełącznikami i uruchomionym agregatem nr 2 |
| | <i>Wydruk zakładki „Panel kontrolny” (przełączniki zaznaczone w kółkach z żółtym wypełnieniem od nr 1 do nr 5)</i> |
| R.5.1 | tryb pracy agregatu nr 1 w pozycji 2 (AUTO dla przełącznika nr 1) |
| R.5.2 | tryb pracy agregatu nr 2 w pozycji 1 (MANUAL dla przełącznika nr 2) |
| R.5.3 | wyбір trybu pracy pompy wstępnego smarowania agregatu nr 1 w pozycji 2 (AUTO dla przełącznika nr 3) |
| R.5.4 | wyбір trybu pracy pompy wstępnego smarowania agregatu nr 2 w pozycji 2 (AUTO dla przełącznika nr 4) |
| R.5.5 | wyбір priorytetu uruchomienia automatycznego (ST-BY) w pozycji 1 (DG1 dla przełącznika nr 5) |
| | <i>Wydruk zakładki „Tablica rozdzielcza” (pozycje zaznaczone w kółkach z żółtym wypełnieniem od nr 1 do nr 5)</i> |
| R.5.6 | synchronizacja w pozycji 0 (OFF dla przełącznika nr 1) |
| R.5.7 | wyбір rodzaju synchronizacji w pozycji 1 (MANUAL dla przełącznika nr 2) |
| R.5.8 | grzanie statoru agregatu nr 1 w pozycji ON (przełącznik nr 3) |
| R.5.9 | grzanie statoru agregatu nr 2 w pozycji ON (przełącznik nr 4) |
| R.5.10 | obciążony agregat nr 2 (przełącznik nr 5) |
| R.6 | Rezultat 6: Wydruk zakładki „Schemat instalacji” symulatora zespołu agregatów prądotwórczych z odpowiednimi zaworami ręcznymi ustawionymi w pozycji otwartej |
| | <i>Wydruk zakładki „Schemat instalacji”(zawory zaznaczone w kółkach z białym wypełnieniem od nr 1 do nr 15)</i> |
| R.6.1 | otwarte zawory w systemie powietrza rozruchowego (zawory nr 2, 3, 4) |
| R.6.2 | otwarte zawory w systemie paliwa (zawory nr 1, 13, 14) |
| R.6.3 | otwarte zawory na ssaniu i tłoczeniu pompy obiegowej wody wewnętrznej agregatu nr 1 (zawory nr 5 i 6) |
| R.6.4 | otwarte zawory na ssaniu i tłoczeniu pompy obiegowej wody zewnętrznej agregatu nr 1 (zawory nr 7 i 8) |
| R.6.5 | otwarte zawory na ssaniu i tłoczeniu pompy obiegowej wody wewnętrznej agregatu nr 2 (zawory nr 9 i 10) |
| R.6.6 | otwarte zawory na ssaniu i tłoczeniu pompy obiegowej wody zewnętrznej agregatu nr 2 (zawory nr 11 i 12) |
| R.6.7 | otwarty zawór na wypływie wody zewnętrznej z kingstonu dennego (zawór nr 15) |