

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja i prowadzenie prac związanych z eksploatacją maszyn, urządzeń i instalacji okrętowych**

Oznaczenie kwalifikacji: **M.32**

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **M.32-01-01\_zo**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
<b>R.1</b>	<b>Rezultat 1: Wykaz przewidywanych uszkodzeń powodujących niskie ciśnienie oleju w systemie smarowania agregatu prądotwórczego nr 1</b>
	<i>zawiera sformułowania:</i>
R.1.1	uszkodzony manometr na tłoczeniu pompy oleju smarnego
R.1.2	uszkodzona pompa oleju smarnego
R.1.3	brudny filtr na ssaniu pompy oleju smarnego
R.1.4	uszkodzony zawór regulacyjny ciśnienia oleju smarnego
<b>R.2</b>	<b>Rezultat 2: Wykaz czynności prowadzących do lokalizacji przewidywanych uszkodzeń</b>
	<i>zawiera sformułowania:</i>
R.2.1	sprawdzić poprawność wskazań manometru na tłoczeniu pompy oleju smarnego
R.2.2	sprawdzić poprawność pracy pompy oleju smarnego
R.2.3	sprawdzić czystość filtra na ssaniu pompy oleju smarnego
R.2.4	sprawdzić poprawność pracy zaworu regulacyjnego ciśnienia oleju smarnego
<b>R.3</b>	<b>Rezultat 3: Wykaz czynności prowadzących do usunięcia przewidywanych uszkodzeń i czynności zapobiegających podobnym uszkodzeniom</b>
	<i>zawiera sformułowania:</i>
R.3.1	wymienić manometr na tłoczeniu pompy oleju smarnego
R.3.2	naprawić pompę oleju smarnego
R.3.3	wyczyścić wkład filtra na ssaniu pompy oleju smarnego
R.3.4	wymienić zawór regulacyjny ciśnienia oleju smarnego
R.3.5	systematyczne kontrole poprawności wskazań manometru na tłoczeniu pompy oleju smarnego
R.3.6	systematyczne kontrole poprawności pracy pompy oleju smarnego
R.3.7	systematyczne kontrole czystości filtra na ssaniu pompy oleju smarnego
R.3.8	systematyczne kontrole poprawności pracy zaworu regulacyjnego ciśnienia oleju
<b>R.4</b>	<b>Rezultat 4: Wykaz narzędzi, materiałów i części zamiennych niezbędnych do usunięcia uszkodzeń</b>
	<i>zawiera sformułowania:</i>
R.4.1	komplet kluczy płaskich i oczkowych
R.4.2	komplet wkrętaków
R.4.3	materiał na uszczelki
R.4.4	komplet wycinaków do uszczelki
R.4.5	młotek stalowy
R.4.6	nożyczki
R.4.7	związek chemiczny do czyszczenia filtrów z wanienką i pędzlem oraz rękawice ochronne
R.4.8	zapasowy manometr
R.4.9	zestaw naprawczy pompy oleju smarnego
R.4.10	nowy zawór regulacyjny ciśnienia oleju
<b>R.5</b>	<b>Rezultat 5: Wydruk zakładki „panel sterowania” i „tablica rozdzielcza” symulatora zespołu agregatów prądotwórczych z odpowiednio ustawionymi przełącznikami i uruchomionym agregatem nr 1</b>
	<i>Wydruk zakładki "panelu sterowania" z ustawionymi przełącznikami prawidłowo pracującego zespołu agregatów prądotwórczych</i>
R.5.1	przełącznik „DG1 START SELECTION” (przełącznik nr 1) ustawiony w pozycji „1-MANUAL”
R.5.2	przełącznik „DG2 START SELECTION” (przełącznik nr 1) ustawiony w pozycji „1-AUTO”
R.5.3	przełącznik „PRELUBRICATING PUMP MODE” agregatu nr 1 (przełącznik nr 3) ustawiony w pozycji „0-STOP”
R.5.4	przełącznik „PRELUBRICATING PUMP MODE” agregatu nr 2 (przełącznik nr 4) ustawiony w pozycji „2-AUTO”
R.5.5	przełącznik „DG STAND BY SELECTION” (przełącznik nr 5) w pozycji „2-DG2”
	<i>Wydruk zakładki "tablica rozdzielcza" z ustawionymi przełącznikami prawidłowo pracującego zespołu agregatów prądotwórczych</i>
R.5.6	przełącznik „SYNCHRONISATION” (przełącznik nr 1) w pozycji „1-GEN.1”
R.5.7	przełącznik „SYNCHR. SELECTION” (przełącznik nr 2) w pozycji „2-AUTO”
R.5.8	przełącznik „STATOR HEAT” agregatu nr 1 (przełącznik nr 3) w pozycji „OFF”
R.5.9	przełącznik „STATOR HEAT” agregatu nr 2 (przełącznik nr 4) w pozycji „ON”

R.5.10	obciążony agregat nr 1 (wskaźnik nr 5)
<b>R.6</b>	<b>Rezultat 6: Wydruk zakładki „schemat” symulatora zespołu agregatów prądotwórczych z odpowiednimi zaworami ręcznymi ustawionymi we właściwej pozycji</b>
	<i>Wydruk panelu "schemat" symulatora zespołu agregatów prądotwórczych</i>
R.6.1	otwarte zawory w systemie powietrza rozruchowego (zawory nr 1, 2, 3)
R.6.2	otwarte zawory w systemie paliwa (zawory nr 4, 5, 6)
R.6.3	otwarte zawory na ssaniu i tłoczeniu pompy obiegowej wody wewnętrznej agregatu nr1 (zawory nr 7, 8)
R.6.4	otwarte zawory na ssaniu i tłoczeniu pompy obiegowej wody zewnętrznej agregatu nr1 (zawory nr 9, 10)
R.6.5	otwarte zawory na ssaniu i tłoczeniu pompy obiegowej wody wewnętrznej agregatu nr2 (zawory nr 11, 12)
R.6.6	otwarte zawory na ssaniu i tłoczeniu pompy obiegowej wody zewnętrznej agregatu nr2 (zawory nr 13, 14)
R.6.7	otwarty zawór na wypływie wody zewnętrznej z kingstonu dennego (zawór nr 15)
R.6.8	zamknięty zawór na wypływie wody zewnętrznej z kingstonu burtowego (zawór nr 16)