


*Arkusze zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

 Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie obsługi liniowej i hangarowej statków powietrznych**

 Oznaczenie arkusza: **M.31-01-16.05**

 Oznaczenie kwalifikacji: **M.31**

 Numer zadania: **01**
Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka -

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

 Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*												Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Określone nazwy elementów – tabela 1

Uwaga: Dopuszcza się możliwość użycia innych sformułowań (poprawnych zwrotów równoznacznych) oddających treść, jaka została podana w kryteriach. Poz. 2, 3 i 4 zabezpieczają łożysko przed zanieczyszczeniami mechanicznymi.

1	Wpisana nazwa elementu 1: Pierścień sprężysty								
2	Wpisana nazwa elementu 2: Podkładka uszczelki smarowej								
3	Wpisana nazwa elementu 3: Uszczelka filcowa smarowa								
4	Wpisana nazwa elementu 4: Podkładka uszczelki smarowej								
5	Wpisana nazwa elementu 5: Stożek łożyska – pierścień wewnętrzny łożyska								
6	Wpisana nazwa elementu 6: Podkładka								
7	Wpisana nazwa elementu 7: Kołnierz koła								
8	Wpisana nazwa elementu 8: Pierścień wewnętrzny łożyska								
9	Wpisana nazwa elementu 9: Piasta koła								
10	Wpisana nazwa elementu 10: Dętka								

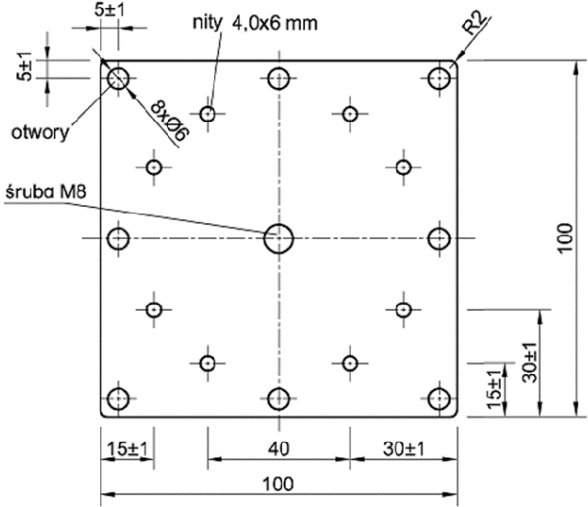
Rezultat 2: wyniki pomiaru grubości tarczy hamulcowej – tabela 2

Uwaga: za stan faktyczny należy uznać stan stwierdzony przez egzaminatora po pomiarze wykonanym w dowolnym miejscu tarczy hamulcowej

1	Wyniki pomiarów są zgodne ze stanem faktycznym z dokładnością do $\pm 0,2$ mm								
2	Wyniki pomiarów zapisano z dokładnością do drugiego miejsca po przecinku								

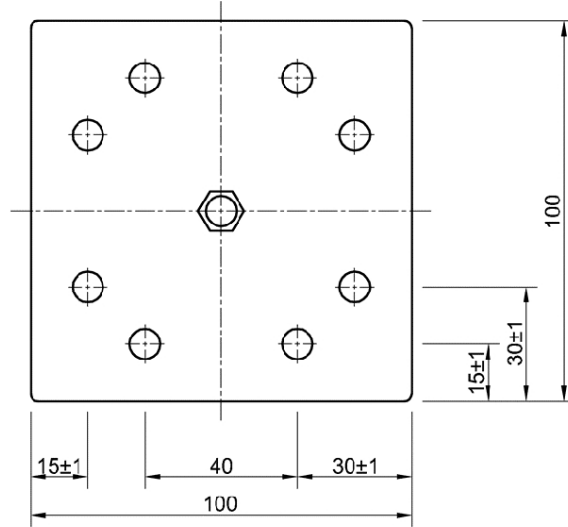
Rezultat 3: Zmontowany zespół koła McCauley'a

1	Podkładki zabezpieczające łożysko znajdują się wewnątrz piasty koła								
2	Pierścienie sprężyste włożone w gniazda								
3	Ciśnienie powietrza w kole ma wartość 0,22M Pa								
4	Śruby dokręcone momentami: dla kołnierza aluminiowego 90-100 funt-cal; dla kołnierza stalowego 190-200funt-cal (1 funt-cal = ca.0.114 Nm)								

Rezultat 4: Wspornik	
1	Połączone obie blachy mają wymiar 100×100 mm
2	Powierzchnie boczne połączonych blach są wygładzone
3	Narożniki blach są zaokrąglone o promieniu R=2mm
4	Wszystkie otwory są wykonane zgodnie z rysunkiem 
5	Połączenie śrubowe nie posiada luzów
6	Połączenia nitowane nie posiadają wad wykonania

7 Łby nitów znajdują się z tej samej strony co łeb śruby

Połączenia wykonane jest zgodnie z rysunkiem:



Przebieg 1: Przebieg montażu zespołu koła, oraz wykonania wspornika										
1	Zdający posługiwał narzędziami w sposób bezpieczny i zgodnie z ich przeznaczeniem podczas montażu zespołu koła									
2	Zdający posługiwał się linijką i kątomierzem podczas trasowania otworów									
3	Zdający posługiwał narzędziami w sposób bezpieczny i zgodnie z ich przeznaczeniem podczas wiercenia otworów									
4	Zdający posługiwał narzędziami w sposób bezpieczny i zgodnie z ich przeznaczeniem podczas nitowania									
5	Zdający dbał, aby w trakcie wykonywania czynności związanych z wykonaniem zadania na stanowisku nie znajdowały się zbędne przyrządy i narzędzia, a po zakończeniu pracy zdający oczyścił narzędzia i uporządkował swoje stanowisko.									

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis