



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2016

KRYTERIA OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa pomocy wzrokowych**

Oznaczenie arkusza: **M.30-01-16.01**

Oznaczenie kwalifikacji: **M.30**

Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Parametry oprawy i szkieł, rodzaj wady wzroku

W tabeli 1:

1	określona korygowana wada wzroku: OP mieszany astygmatyzm																		
2	określona korygowana wada wzroku: OL krótkowzroczny astygmatyzm																		
3	wymiarowanie oprawy – mostek: $m(e) = wg$ opraw																		
4	wymiarowanie oprawy – odległość pomiędzy śr. geometrycznymi tarcz $c = 70$ mm																		
5	wymiarowanie oprawy – szerokość tarczy: $a = 53$ mm																		
6	wymiarowanie oprawy – wysokość tarczy w mm: $b = wg$ oprawy																		
7	wymiarowanie oprawy – odległość między soczewkami: $d = 17$ mm																		
8	wybrana prawa soczewka do realizacji zamówienia o średnicy 60 mm																		
9	wybrana lewa soczewka do realizacji zamówienia o średnicy 60 mm																		

Rezultat 2: Tabela obliczeń

W tabeli 2:

1	obliczona decentracja pozioma oka prawego xp = 2 mm do skroni								
2	obliczona decentracja pozioma oka lewego xl = 1 mm do nosa								
3	obliczona decentracja pionowa oka prawego yp – z kierunkiem decentracji								
4	obliczona decentracja pionowa oka lewego yl – z kierunkiem decentracji								
5	obliczenie średnicy minimalnej soczewki prawej = 58÷60 mm								
6	obliczenie średnicy minimalnej soczewki lewej = 56÷58 mm								
7	wykonana transpozycja soczewek w zapisie sfero-cylindrycznym z cyl.(-) (prawidłowa notacja DS /-DC dla pary soczewek) tj.: OP: +0,50 DS -1,50 DC x 090, OL: -0,50 DS -1,00 DC x 090								
8	wykonana transpozycja soczewek w zapisie dwucylindrycznym (prawidłowa notacja DC x Oś DC x Oś dla pary soczewek) tj.: OP: +0,50 x 180 -1,00 x 090, OL: -0,50 x 180 -1,50 x 090								

Rezultat 3: Okulary korekcyjne

1	moce obu soczewek zgodnie z receptą (w granicach dopuszczalnych tolerancji)								
2	osie cylindrów zgodnie z receptą (w granicach dopuszczalnych tolerancji)								
3	położenie środków optycznych prawidłowe obu soczewek zgodnie z rozstawem PD (w granicach dopuszczalnych tolerancji)								
4	wielkość obu soczewek dopasowana do oprawy: brak prześwitów, stabilne osadzenie soczewek, brak luzu								
5	stan obrzeża soczewek: brak szczerb i zarysowań								
6	modelowanie powykonawcze oprawy: zauszniki i tarcze równoległe								
7	okulary po wykonaniu: czyste, brak smug na soczewkach								

Przebieg 1: Wykonywanie i montaż okularów korekcyjnych

Zdający:

1	użytkował przyrządy pomiarowe (dioptrymierz, centroskop, automat) zgodnie z ich przeznaczeniem i zasadami obsługi																			
2	sprawdzał wielkość soczewek przed osadzeniem w oprawie																			
3	stosował okulary ochronne podczas ręcznego szlifowania soczewek																			
4	załamał/oszlifował krawędzie soczewek przed osadzeniem ich w oprawie																			
5	uporządkował stanowisko pracy																			

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis