


**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2015
KRYTERIA OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa pomocy wzrokowych**
 Oznaczenie arkusza: **M.30-01-15.08**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.30**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił

Rezultat 1: Karta pomiarów i obliczeń

1	zapisanie co najmniej 3 z wymienionych wymiarów oprawy: szerokość tarczy = 53 mm, mostek = 17 mm, długość zausznika = 140 mm, wysokość tarczy = 29 mm										
2	obliczona decentracja pozioma oka prawego 4 mm do nosa lub -4 mm										
3	obliczona decentracja pozioma oka lewego 2 mm do nosa lub -2 mm										
4	obliczona decentracja pionowa oka prawego 0 mm lub lewego 0 mm										
5	obliczony największy wymiar oprawy 60,5±1 mm										
6	obliczona średnica minimalna soczewki dla oka prawego metodą skrzynki 71 ±1 mm lub metodą dokładną z zastosowaniem równania Pitagorasa 70 ±1 mm										
7	obliczona średnica minimalna soczewki dla oka lewego metodą skrzynki 67 ±1 mm lub metodą dokładną z zastosowaniem równania Pitagorasa 66 ±1 mm										
8	podana tolerancja wykonania osi dla oka prawego $DAX_{OP} = 2^\circ$										
9	podana tolerancja wykonania osi dla oka lewego $DAX_{OL} = 6^\circ$										
10	przeliczony zapis recepty na zapis z cylindrem dodatnim: dla OP -1,00 sf +3,50 cyl 170° oś lub dla OL -1,50 sf +0,75 cyl 180° oś										

Rezultat 2: Wykonana pomoc wzrokowa									
1	soczewka prawa po zamontowaniu jest zdecentrowana o 4 mm $\pm 0,5$ mm w kierunku nosa								
2	soczewka lewa po zamontowaniu jest zdecentrowana o 2 mm $\pm 0,5$ mm w kierunku nosa								
3	powierzchnia soczewek jest gładka przejrzysta i jednorodna								
4	fasety są stożkowe (trójkątne) i nie zawierają uszkodzeń								
5	soczewki są osadzone stabilnie w oprawie i nie obserwuje się luk pomiędzy soczewką a oprawą								
6	zauszniki są prawidłowo wymodelowane								
7	osie soczewek po zamontowaniu zgodne są z receptą								
Przebieg 1: Wykonywanie pomocy wzrokowej									
<i>Zdający:</i>									
1	sprawdził przed rozpoczęciem pracy stan dostarczonych opraw okularowych i soczewek pod kątem braku uszkodzeń fabrycznych przy pomocy oka nieuzbrojonego oraz prawidłowości mocy soczewek przy użyciu dioptrymiera								
2	stosował przyrządy i urządzenia w kolejności: dioptrymierz, centroskop, automat szlifujący								
3	stosował okulary ochronne podczas ręcznego szlifowania soczewek								
4	załamał krawędzie soczewki przed próbnym osadzeniem ich w oprawie								
5	stosował cęgi z wkładkami z gumy do ustawienia osi soczewek w okularach, jeśli położenia osi wymagały poprawy <i>Uwaga: należy zaliczyć w przypadku braku konieczności dokonania korekty osi</i>								
6	wymodelował okulary z zastosowaniem fena								
7	uporządkował stanowisko po zakończonej pracy								

Przebieg 2: Kontrola jakości wykonanej pomocy wzrokowej

Zdający po wykonaniu pomocy wzrokowej sprawdził:

1	ustawienie osi zamontowanych szkieł na dioptrymierz																				
2	równoległość zauszników po wykonaniu modelowania oprawy																				
3	czy nie ma odbarwień i zadrapań na powierzchni oprawy																				
4	naprężenia soczewek w wykonanej pomocy wzrokowej																				
5	czy nie ma rys i uszkodzeń na powierzchni szkła																				
6	dopasowanie soczewek do oprawy																				

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis