

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2014
KRYTERIA OCENIANIA**
*Arkusze zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa pomocy wzrokowych**
 Oznaczenie arkusza: **M.30-01-14.08**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.30**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

 Zmiana

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1. Karta obliczeń

1	Zapisane co najmniej 4 z wymienionych wymiarów oprawy: szerokość tarczy 44 mm, wysokość tarczy 24 mm, odległość między tarczami oprawy 24 mm, odległość między środkami geometrycznymi tarcz 68 mm, największy wymiar tarczy oprawy 44 mm								
2	Zapisana obliczona decentracja pozioma dla oka prawego, x_p : -2 mm w stronę nosa								
3	Zapisana obliczona decentracja pozioma dla oka lewego, x_L : +2 mm w stronę skroni								
4	Zapisana obliczona decentracja pionowa dla oka prawego i lewego, $y_p = y_L$: +2 mm do góry								
5	Zapisana obliczona średnica minimalna soczewki dla 1 oka: $\phi_{min}OP = 50$ mm lub $\phi_{min}OL = 50$ mm								
6	Zapisana transpozycja zapisu sferocylicznego, OP: sph -1,00 cyl +2,00 axe 90°								
7	Zapisana transpozycja zapisu sferocylicznego, OL: sph - 0,50 cyl +1,50 axe 90°								
8	Zapisana nazwa korygowanej wady wzroku, OP i OL: astygmatyzm mieszany lub prosty								
9	Zapisane parametry dobranej soczewki, OP: sph -1,00 cyl +2,00 o średnicy 60 mm								
10	Zapisane parametry dobranej soczewki, OL: sph -0,50 cyl +1,50 o średnicy 60 mm								

Rezultat 2. Wykonane okulary korekcyjne

1	Zgodność z receptą: moc soczewki oś cylindra, OP: sph +1,00 cyl -2,00 oś 0°								
2	Zgodność z receptą: moc soczewki oś cylindra, OL: sph +1,00 cyl -1,50 oś 0°								
3	Położenie środka optycznego: PD _{OP} = 32 mm								
4	Położenie środka optycznego: PD _{OL} = 36 mm								
5	Wysokość montażu środków optycznych: OP i OL = 14 mm od dolnego obrysu oprawy								

Rezultat 3. Obrabiane soczewki okularowe w oprawie okularowej

1	Soczewki stabilnie osadzone w oprawie okularowej						
2	Powierzchnie soczewek są gładkie, bez rys lub wykruszeń						
3	Kąt załamania krawędzi jest równomierny na obwodzie soczewek						
4	Oprawa bez zniekształceń i śladów przegrzań						
5	Zamki otwierają i zamykają się bez zacięć						
6	Okulary po wykonaniu są czyste, bez smug na soczewkach						

Przebieg 1. Przebieg wykonywania okularów korekcyjnych

1	Zdający kalibrował dioptrymierz przed przystąpieniem do pomiaru mocy soczewek						
2	Zdający obsługiwał automat do obróbki obrzeży soczewek okularowych w sposób bezpieczny – zamknięta osłona automatu lub stosował okulary ochronne						
3	Zdający podczas ręcznego szlifowania soczewek okularowych korzystał z okularów ochronnych						
4	Zdający stosował właściwe narzędzia do wykonywanych czynności: montażu, modelowania i regulacji okularów/pomocy wzrokowej						
5	Zdający po wykonaniu i wymodelowaniu okularów korekcyjnych uporządkował stanowisko						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis