

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2014
KRYTERIA OCENIANIA**
*Arkusze zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa pomocy wzrokowych**
 Oznaczenie arkusza: **M.30-01-14.01**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.30**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

 Zmiana

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer stanowiska							

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Karta obliczeń

1	Zapisanie co najmniej 4 z wymienionych wymiarów oprawy: szerokość tarczy 44 mm, wysokość tarczy 24 mm, odległość między soczewkami 24 mm, odległość między środkami geometrycznymi tarcz 68 mm, największy wymiar oprawy 44 mm							
2	Decentracja pozioma dla oka prawego, x_p : -2 mm w stronę nosa							
3	Decentracja pozioma dla oka lewego, x_L : +2 mm w stronę skroni							
4	Decentracja pionowa dla oka prawego i lewego, $y_p = y_L$: 2 mm do góry							
5	Średnica minimalna soczewek: $\phi_{\min} OP = OL = 50$ mm							
6	Zapis równoważny soczewek sfero cylindrycznych, OP: sph -1,00 cyl +2,00 axe 90°							
7	Zapis równoważny soczewek sfero cylindrycznych, OL: sph -0,50 cyl +1,50 axe 90°							
8	Zapisana nazwa korygowanej wady wzroku dla OP i OL: astygmatyzm mieszany, prosty							
9	Dobrane soczewki do realizacji zadania, OP: moc -1,00 cyl +2,00, średnica 60 mm							
10	Dobrane soczewki do realizacji zadania, OL: moc -0,50 cyl +1,50, średnica 60 mm							

Rezultat 2: Wykonane okulary korekcyjne

1	Zgodność z receptą: moce soczewek OP: sph +1,00 cyl -2,00 oś 0°, OL: sph +1,00 cyl -1,50 oś 0°						
2	Położenie środków optycznych: PD _{OP} =32 mm, PD _{OL} =36 mm						
3	Wysokość montażu środków optycznych: 14 mm od dolnego obrysu oprawy						
4	Soczewki dopasowane do oprawy pod względem wielkości i kształtu, bez uszkodzeń						
5	Stan ustawienia fasety: równa szerokość i odległość od czoła soczewki						
6	Oprawa: bez przegrzań i zniekształceń						
7	Zauszniki: równoległe i tworzą jedną linię po zamknięciu						
8	Końce zauszników odgięte lekko na zewnątrz						
9	Zamki otwierają i zamykają się bez zacięć						
10	Okulary po wykonaniu są czyste, brak smug na soczewkach						

Przebieg 1: Przebieg wykonania okularów

1	Zdający stosował przyrządy i urządzenia wg kolejności: diopromierz, centroskop, automat						
2	Zdający obsługiwał automat do obróbki obrzeży soczewek okularowych w sposób bezpieczny – zamknięta osłona automatu						
3	Zdający zachował przepisy bezpieczeństwa podczas ręcznego szlifowania soczewek okularowych – korzystał z okularów ochronnych						
4	Zdający stosował cęgi z wkładkami z gumy do ustawienia osi soczewek w okularach						
5	Zdający po wykonaniu i wymodelowaniu okularów uporządkował stanowisko						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis