

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2014
KRYTERIA OCENIANIA**
*Arkusze zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa pomocy wzrokowych**
 Oznaczenie arkusza: **M.30-01-14.05**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.30**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

 Zmiana

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1: Karta obliczeń

1	Zapisano co najmniej 4 z wymienionych wymiarów oprawy: szerokość tarczy 54 mm, wysokość tarczy 40 mm, odległość między soczewkami 15 mm, odległość między środkami geometrycznymi tarcz 69 mm, największy wymiar tarczy oprawy 54 mm								
2	Zapisana obliczona decentracja pozioma dla oka prawego, x_p : -1,5 mm w stronę nosa								
3	Zapisana obliczona decentracja dla oka lewego, x_L : +0,5 mm w stronę skroni								
4	Zapisana obliczona decentracja pionowa dla oka prawego i lewego, $y_p = y_L$: +1,5 mm do góry								
5	Zapisana obliczona średnica minimalna soczewki dla 1 oka ($\phi_{min} OP = 58,24$ mm lub $\phi_{min} OL = 57,16$ mm)								
6	Zapisana transpozycja zapisu sferocylindrycznego OP: sph +0,50 cyl +1,00 axe 0°								
7	Zapisana transpozycja zapisu sferocylindrycznego OL: sph +0,50 cyl +1,50 axe 150°								
8	Zapisana nazwa korygowanej wady wzroku dla 1 oka (OP: astygmatyzm nadwzroczny, złożony, odwrotny lub dla OL: astygmatyzm nadwzroczny, złożony, skośny)								
9	Zapisane parametry dobranej soczewki OP: sph +0,50 cyl +1,00, średnica 60 mm								
10	Zapisane parametry dobranej soczewki OL: sph -0,50 cyl +1,50, średnica 60 mm								

Rezultat 2: Wykonane okulary korekcyjne

1	Zgodność z receptą: moc soczewki OP: sph +1,50 cyl -1,00 oś 90°								
2	Zgodność z receptą: moc soczewki OL: sph +2,00 cyl -1,50 oś 60°								
3	Położenie środka optycznego $PD_{OP} = 33$ mm								
4	Położenie środka optycznego $PD_{OL} = 35$ mm								
5	Wysokość montażu środków optycznych dla OP i OL = 21,5 mm od dolnego obrysu oprawy								

Rezultat 3: Obrobione soczewki okularowe w oprawie									
1	Soczewki są stabilnie osadzone w oprawie okularowej								
2	Powierzchnie soczewek są gładkie, bez rys lub wykruszeń								
3	Kąt załamania krawędzi, równomierny na obwodzie soczewek								
4	Oprawa bez zniekształceń i śladów przegrzań								
5	Zamki otwierają i zamykają się bez zacięć								
6	Okulary po wykonaniu są czyste, bez smug na soczewkach								
Przebieg 1: Przebieg wykonywania okularów korekcyjnych									
1	Zdający kalibrował dioptrymierz przed przystąpieniem do pomiaru mocy soczewek								
2	Zdający obsługiwał automat do obróbki obrzeży soczewek okularowych w sposób bezpieczny – zamknięta osłona automatu lub stosował okulary ochronne								
3.	Zdający podczas ręcznego szlifowania soczewek okularowych, korzystał z okularów ochronnych								
4	Zdający stosował cęgi z wkładkami z gumy do ustawienia osi soczewek w oprawie okularowej								
5	Zdający po wykonaniu i wymodelowaniu okularów korekcyjnych uporządkował stanowisko								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis