



**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2013
KRYTERIA OCENIANIA**

*Arkusze zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa pomocy wzrokowych**
Oznaczenie arkusza: **M.30-01-13.10**
Oznaczenie kwalifikacji: **M.30**
Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Zmiana

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Tabela pomiarów

1	Wpisana nazwa korygowanej wady wzroku: astygmatyzm																			
2	Wpisany zapis transpozycji soczewek - notacja DS /-DC dla pary soczewek OP: +2,00 DS -1,00 DC x 090; OL: +1,50 DS -1,25 DC x 150																			
3	Wpisany wymiar szerokości tarczy: 52 mm																			
4	Wpisany wymiar wysokości tarczy: 18 mm																			
5	Wpisany wymiar odległości między soczewkami: 18 mm																			
6	Wpisany wymiar mostka: zgodny z otrzymaną oprawą																			
7	Wpisany wymiar odległości pomiędzy środkami geometrycznymi tarcz: 70 mm																			
8	Wpisany największy wymiar tarczy: zgodny z otrzymaną oprawą																			

Rezultat 2: Tabela obliczeń

1	Wpisany wynik obliczeń decentracji poziomej oka prawego: 1 mm do skroni																			
2	Wpisany wynik obliczeń decentracji poziomej oka lewego: 2 mm do nosa																			
3	Wpisana decentracja pionowa oka prawego: z kierunkiem decentracji																			
4	Wpisana decentracja pionowa oka lewego: z kierunkiem decentracji																			
5	Wpisany wynik obliczeń minimalnej średnicy soczewki prawej: 56÷57 mm																			
6	Wpisany wynik obliczeń minimalnej średnicy soczewki lewej: 58÷59 mm																			
7	Wpisana średnica dobranej soczewki prawej: 60 mm																			
8	Wpisana średnica dobranej soczewki lewej: 60 mm																			

Numer stanowiska									
---------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Przebieg wykonania okularów									
1	Użytkował urządzenia w kolejności: dioptrymierz, centroskop, automat								
2	Stosował cęgi do sprawdzenia wielkości soczewki w oprawie								
3	Załamał krawędzie soczewek przed osadzeniem ich w oprawie								
4	Automat do obróbki obrzeży soczewek okularowych uruchomił i użytkował po zamknięciu osłon tarcz								
5	Po wykonaniu i wymodelowaniu okularów uporządkował stanowisko pracy								
Rezultat 3: Wykonane okulary korekcyjne									
1	Moce obu soczewek zgodne z receptą								
2	Osie cylindrów zgodne z receptą								
3	Położenie środków optycznych obu soczewek zgodne z decentracją poziomą i pionową								
4	Wielkość obu soczewek dopasowana do oprawy, bez prześwitów, zamki zamknięte								
5	Obrzeża obu soczewek bez uszczerbień i zarysowań								
6	Zauszniki równoległe								
7	Zauszniki okularów są równej długości								
8	Końce zauszników okularów odgięte lekko na zewnątrz								
9	Zauszniki tworzą jedną linię po zamknięciu								
10	Okulary po wykonaniu są czyste, brak smug na soczewkach								

Egzaminator

*imię i nazwisko**data i czytelny podpis***Recepta okularowa**

Do dali	Sph	Cyl	Oś	PD
OP	+1,00	+1,00	180	36
OL	+1,50	-1,25	150	33