

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2017
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie prac lakierniczych**
 Oznaczenie arkusza: **M.28-01-17.01**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.28**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka -

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1. Oklejona i przygotowana powierzchnia błotnika samochodu

Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy

1	Oklejona powierzchnia przeznaczona do naprawy i zabezpieczona przed zapyleniem pozostała część karoserii samochodu																		
2	Przeszlifowana na sucho papierem 240÷320 cała powierzchnia do lakierowania																		
3	Powierzchnia oczyszczona mechanicznie																		
4	Powierzchnia odmuchana																		
5	Powierzchnia odłuszczona																		
6	Uzyskana powierzchnia jest gładka i zmatowiona																		
7	Powierzchnia oczyszczona szmatką antystatyczną																		

Rezultat 2. Wyrównana powierzchnia błotnika

Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy

1	Nierówności powierzchni wyrównane szpachlówką																		
2	Powierzchnia wyszlifowana, odwzorowuje linię elementu																		
3	Powierzchnia odpylona i oczyszczona																		
4	Powierzchnia oczyszczona szmatką antystatyczną																		
5	Naprawa wykonana papierem 120÷220 na sucho <i>Uwaga! Wykonanie czynności na mokro należy uznać jeżeli jest technologicznie poprawna</i>																		
6	Powierzchnia gładka bez nierówności i rys																		

Rezultat 3. Przygotowany podkład i wyregulowany strumień natrysku*Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy*

1	Dawka podkładu wypełniającego wystarczająca na pokrycie elementu 2 – 3 warstwami przygotowana zgodnie z zaleceniami producenta								
2	Dobry pistolet do nanoszenia podkładu wypełniającego								
3	Ustawiony kształt strumienia poprzez natrysk na ekranie do malowań próbnych								
4	Naprawiana powierzchnia przemyta wodą i osuszona za pomocą czyściwa								
5	Naprawiana powierzchnia odmuchana za pomocą sprężonego powietrza i oczyszczona za pomocą szmatki antystatycznej								

Rezultat 4. Naniesiona powłoka podkładu wypełniającego*Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy*

1	Naniesiony podkład wypełniający								
2	Naniesiony podkład ma gładką powierzchnię bez wad, np.: niedomalowań, pęcherzy								
3	Podkład przygotowany w odpowiedniej ilości (zgodnie z zaleceniami producenta) – ilość zlewek w pojemniku nie może przekraczać 0,025 litra								
4	Podkład wypełniający dosuszony przy użyciu np. promiennika								
5	Po utwardzeniu podkład przeszlifowany na sucho papierem P360÷P500								
6	Po utwardzeniu podkład przeszlifowany na mokro papierem P800÷P1000 (sprawdzić użyty papier podczas oceny rezultatu)								
7	Uzyskana powierzchnia jest gładka, bez przeszlifowań podkładu wypełniającego i innych wad lakierniczych								
8	Wytarta i odmuchana powierzchnia za pomocą czyściwa i pistoletu								
9	Odtłuszczona powierzchnia za pomocą zmywacza silikonowego								
10	Oczyszczona powierzchnia za pomocą szmatki antystatycznej								

Przebieg 1. Wykonywanie naprawy

Zdający:

1	prowadził pistolet podczas natrysku ruchem jednostajnym, bez ruchów nadgarstka								
2	podczas nanoszenia warstwy lakierniczej utrzymywał stałą odległość pistoletu od lakierowanej powierzchni (15÷25 cm)								
3	wykonywał ustawienie i wyregulowanie kształtu strumienia poprzez natrysk na ekranie do malowań próbnych								
4	stosował przy wykonywaniu szlifowania i nanoszenia powłok maseczkę przeciwpyłową, okulary ochronne oraz wykonywał prace w rękawiczkach lakierniczych								
5	powierzchnię uzyskał w maksymalnie trzech warstwach								
6	usunął taśmę oklejającą bez uszkodzenia miejsca naprawy								
7	po zakończeniu zadania oczyścił używane narzędzia i urządzenia oraz uporządkował stanowisko pracy								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis