

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2017
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie prac lakierniczych**
 Oznaczenie arkusza: **M.28-01-17.06**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.28**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1. Oklejona i przygotowana do renowacji powierzchnia felgi

Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy

1	Umyta felga i osuszona										
2	Oklejona powierzchnia przeznaczona do renowacji i zabezpieczona przed zapyleniem pozostała część felgi										
3	Zdjęte ciężarki wyważające koło										

Rezultat 2. Powierzchnia naprawiona i przygotowana do naniesienia podkładu wypełniającego

Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy

1	Przeszlifowana cała powierzchnia do malowania bez pozostałości niezmatowienia (szklenia) – brak refleksu										
2	Powierzchnia oczyszczona mechanicznie, odmuchana oraz odluszczone										
3	Uzyskana powierzchnia jest gładka, bez rys										
4	Powierzchnia odpylona i oczyszczona										

Rezultat 3. Przygotowany podkład wypełniający i wyregulowany kształt strumienia natrysku

Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy

1	Dobry podkład wypełniający zgodnie z instrukcją producenta										
2	Przygotowana zgodnie z zaleceniami producenta dawka podkładu wypełniającego wystarczająca na pokrycie elementu 2÷3 warstwami										
3	Podkład przygotowany w proporcji zgodnie z zaleceniami producenta przy pomocy pojemnika z podziałką, listwy lub Kubka Forda nr 4										
4	Dobry pistolet do nanoszenia podkładu wypełniającego i ustawiony kształt strumienia										

Rezultat 4. Przygotowana do lakierowania powłoka podkładu wypełniającego									
<i>Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy</i>									
1	Naniesiony podkład wypełniający								
2	Naniesiony podkład ma gładką powierzchnię bez wad, np.: niedomalowań, pęcherzy								
3	Podkład przygotowany w odpowiedniej ilości zgodnie z zaleceniami producenta – ilość zlewek w pojemniku nie może przekraczać 0,025 litra przy 3-krotnym naniesieniu podkładu wypełniającego								
4	Podkład wypełniający dosuszony przy użyciu np. promiennika								
5	Uzyskana powierzchnia jest gładka, bez przeszlifowań podkładu wypełniającego i innych wad lakierniczych								
6	Powierzchnia przemyta bieżącą wodą, odmuchana za pomocą pistoletu								
7	Powierzchnia odtuszczona zmywaczem silikonowym i oczyszczona za pomocą szmatki antystatycznej								
Rezultat 5. Przygotowany lakier akrylowy i wyregulowany kształt strumienia natrysku									
<i>Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy</i>									
1	Dobre materiały do przygotowania lakieru akrylowego – zgodnie z kartą technologiczną wyrobów lakierniczych								
2	Lakier przygotowany w odpowiedniej ilości zgodnie z zaleceniami producenta – w ilości wystarczającej na pokrycie elementu 2-3 warstwami								
3	Pistolet do nanoszenia lakieru akrylowego dobrany poprawnie								
4	Kształt strumienia lakieru ustawiony poprawnie								
Rezultat 6. Naniesiony lakier akrylowy na powierzchnię felgi									
<i>Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy</i>									
1	Powierzchnia przeznaczona do renowacji całkowicie i równomiernie pokryta lakierem akrylowym								
2	Na uzyskanej powierzchni nie występują zacieki								
3	Na uzyskanej powierzchni nie występują inne wady lakiernicze								
4	Przygotowana zgodnie z zaleceniami producenta dawka lakieru, wystarczająca na pokrycie elementu 2-3 warstwami – ilość zlewek kubku nie może przekraczać 0,05 litra								

Przebieg 1. Wykonywania renowacji felgi**Zdający**

1	przeszlifował powierzchnię na sucho lub mokro papierem ściernym									
2	odtłuścił powierzchnię przed naniesieniem podkładu wypełniającego									
3	włączył wentylację wyciągową i ustawił temperaturę w komorze lakierniczej w zakresie 20÷30°C									
4	wykonywał ustawienie i wyregulowanie kształtu strumienia poprzez natrysk na ekranie do malowań próbnych									
5	prowadził pistolet podczas natrysku ruchem jednostajnym, bez ruchów nadgarstka									
6	podczas nanoszenia warstwy lakierniczej utrzymywał stałą odległość pistoletu od lakierowanej powierzchni: 15÷25 cm									
7	powierzchnię lakierniczą uzyskał w maksymalnie trzech warstwach									
8	stosował przy wykonywaniu szlifowania i nanoszenia powłok maseczkę przeciw pyłową, okulary ochronne oraz wykonywał prace w rękawiczkach lakierniczych									
9	po zakończeniu zadania usunął taśmę oklejającą bez uszkodzenia miejsca naprawy, oczyścił używane narzędzia i urządzenia oraz uporządkował stanowisko pracy									

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis