



*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie prac lakierniczych**
 Oznaczenie arkusza: **M.28-01-16.05**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.28**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1. Oklejona i przygotowana powierzchnia karoserii samochodu

Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy

1	Oklejona powierzchnia przeznaczona do naprawy i zabezpieczona przed zapyleniem pozostała część karoserii samochodu										
2	Na przeszlifowanej na sucho lub na mokro powierzchni do malowania brak refleksu										
3	Powierzchnia oczyszczona mechanicznie, odmuchana oraz odłuszczona										
4	Uzyskana powierzchnia jest gładka, bez pozostałości niezmatowienia (szklenia)										

Rezultat 2. Powierzchnia naprawiona i przygotowana do naniesienia podkładu wypełniającego

Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy

1	Nierówności powierzchni wyrównane szpachlówką										
2	Powierzchnia wyszlifowana, odwzorowująca linię powierzchni elementu										
3	Powierzchnia odpylona i oczyszczona										
4	Powierzchnia gładka bez nierówności i rys										

Rezultat 3. Przygotowany podkład i wyregulowany strumień natrysku

Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy

1	Dobry podkład wypełniający zgodnie z instrukcją producenta										
2	Przygotowana zgodnie z zaleceniami producenta dawka podkładu wypełniającego wystarczająca na pokrycie elementu 2÷3 warstwami										
3	Podkład przygotowany w proporcji zgodnie z zaleceniami producenta przy pomocy pojemnika z podziałką, listwy lub Kubka Forda nr 4										
4	Dobry pistolet do nanoszenia podkładu wypełniającego i ustawiony kształt strumienia										

Przebieg 1. Wykonywanie naprawy uszkodzonej powłoki lakierniczej**Zdający**

1	przeszlifował powierzchnię na sucho lub mokro papierem ściernym								
2	odtłuścił powierzchnię przed naniesieniem podkładu wypełniającego								
3	włączył wentylację wyciągową i ustawił temperaturę w komorze lakierniczej w zakresie 20÷30°C								
4	wykonywał ustawienie i wyregulowanie kształtu strumienia poprzez natrysk na ekranie do malowań próbnych								
5	prowadził pistolet podczas natrysku ruchem jednostajnym, bez ruchów nadgarstka								
6	podczas nanoszenia warstwy lakierniczej utrzymywał stałą odległość pistoletu od lakierowanej powierzchni: 15÷25 cm								
7	powierzchnię lakierniczą uzyskał w maksymalnie trzech warstwach								
8	stosował przy wykonywaniu szlifowania i nanoszenia powłok maseczkę przeciw pyłową, okulary ochronne oraz wykonywał prace w rękawiczkach lakierniczych								
9	po zakończeniu zadania usunął taśmę oklejającą bez uszkodzenia miejsca naprawy, oczyścił używane narzędzia i urządzenia oraz uporządkował stanowisko pracy								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis