


*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*
Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie prac lakierniczych**Oznaczenie arkusza: **M.28-01-15.05**Oznaczenie kwalifikacji: **M.28**Numer zadania: **01***Wypełnia egzaminator*Kod ośrodka           –      Kod egzaminatora        Data egzaminu              
*Dzień Miesiąc Rok*Godzina rozpoczęcia egzaminu   :  

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska		

\* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość


**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**

*Egzaminator wpisuje T,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo N, jeżeli  
nie spełnił*

**Rezultat 1. Oklejona i przygotowana powierzchnia karoserii samochodu**

*Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczycemu ZNCP zakończenie tego etapu pracy*

1	Przeszlifowana na sucho papierem P240-P320 cała powierzchnia do malowania										
2	Powierzchnia oczyszczona mechanicznie, odmuchana oraz odtłuszczona zmywaczem antysilikonowym										
3	Oklejona i zabezpieczona przed zapyleniem pozostała część malowanego elementu										
4	Uzyskana powierzchnia jest gładka i w całości zmatowiona										

**Rezultat 2. Przygotowany podkład wypełniający i wyregulowany strumień podkładu**

*Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczycemu ZNCP zakończenie tego etapu pracy*

1	Dobry podkład wypełniający zgodnie z instrukcją producenta										
2	Przygotowana zgodnie z zaleceniami producenta dawka podkładu wypełniającego, wystarczająca na pokrycie elementu jedną warstwą										
3	Podkład przygotowany w proporcji zgodnie z zaleceniami producenta przy pomocy pojemnika z podziałką, listwy lub Kubka Forda nr 4										
4	Ustawiony i wyregulowany kształt strumienia										


**Rezultat 3. Przygotowana do lakierowania powłoka podkładu wypełniającego***Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZNCP zakończenie tego etapu pracy*

1	Naniesiony podkład wypełniający								
2	Naniesiony podkład ma gładką powierzchnię bez wad np. niedomalowań, pęcherzy								
3	Podkład wypełniający dosuszony przy użyciu np. promiennika								
4	Po utwardzeniu podkład przeszlifowany na sucho papierem P360 - P500								
5	Po utwardzeniu podkład zmatowiony na mokro papierem P800 - P1000								
6	Zmatowiona powierzchnia jest gładka, bez przeszlifowań podkładu wypełniającego								

**Rezultat 4. Przygotowany lakier akrylowy**

1	Dobre materiały do przygotowania lakieru akrylowego zgodnie z kartą technologiczną wyrobów lakierniczych								
2	Użyte właściwe składniki lakieru w ilości wystarczającej do położenia 2 warstw								
3	Przygotowana porcja lakieru akrylowego zgodna z zaleceniami producenta								
4	Lakier akrylowy przefiltrowany								

**Rezultat 5. Pomalowana powierzchnia**

1	Powierzchnia całkowicie pokryta lakierem akrylowym								
2	Na uzyskanej powierzchni nie występują wady lakiernicze jak: zacieki, pęcherzyki, niedomalowania, efekt mory								
3	Taśma oklejająca usunięta bez uszkodzenia miejsca lakierowania								


Przebieg 1. Wykonywanie zmiany koloru powłoki lakierniczej										
1	Zdający dobrał pistolet do nanoszenia powłok lakierniczych									
2	Ustawienie i wyregulowanie kształtu strumienia zdający wykonywał poprzez natrysk na ekranie do malowań próbnych									
3	Przygotowywaną powierzchnię do malowania zdający przemył bieżącą wodą, wytarł i odmuchał za pomocą pistoletu									
4	Zdający odtłuścił powierzchnię zmywaczem silikonowym i oczyszczoną za pomocą szmatki antystatycznej									
5	Zdający podczas natrysku prowadził pistolet ruchem jednostajnym, bez ruchów nadgarstka									
6	Podczas nanoszenia warstwy lakierniczej zdający utrzymywał stałą odległość pistoletu od lakierowanej powierzchni: (15-25 cm)									
7	Powierzchnię lakierniczą zdający uzyskał w maksymalnie dwóch warstwach									
8	Zdający stosował przy wykonaniu szlifowania i nanoszenia powłok maseczkę przeciwpyłową, okulary ochronne oraz wykonywał prace w rękawiczkach lakierniczych									
9	Włączył wentylację wyciągową i ustawił temperaturę w komorze lakierniczej w zakresie 20-30°C									
10	Po zakończeniu zadania zdający oczyścił używane narzędzia i urządzenia oraz uporządkował stanowisko pracy									

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*