

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2021
ZASADY OCENIANIA**

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i remont kadłuba okrętu**
Oznaczenie arkusza: **M.23-01-21.01-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **M.23**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2012**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1. Przygotowane miejsce montażu węzłówki, nakładki i płaskownika

Uwaga! Oceny rezultatu należy dokonać po wykonaniu zadania

1.	wytrasowane miejsce montażu węzłówki poz. 3										
2.	wytrasowane miejsce montażu płaskownika poz. 5										
3.	wytrasowane miejsce montażu nakładki poz. 4 na węzłówce poz. 3										

Rezultat 2. Wykonane elementy wzmocnień burty: węzłówka, nakładka i płaskownik

1.	materiał dobrany na nakładkę jest zgodny ze specyfikacją										
2.	materiał dobrany na węzłówkę jest zgodny ze specyfikacją										
3.	materiał dobrany na płaskownik jest zgodny ze specyfikacją										
4.	wymiary węzłówki wytrasowane zgodnie z dokumentacją										
5.	wymiary nakładki wytrasowane zgodnie z dokumentacją										
6.	węzłówka poz. 3 wycięta zgodnie z dokumentacją										
7.	nakładka poz. 4 wycięta zgodnie z dokumentacją										
8.	płaskownik poz. 5 docięty zgodnie z dokumentacją										
9.	krawędzie węzłówki i nakładki oszlifowane										

Rezultat 3. Montaż węzłówki poz. 3 i nakładki poz. 4									
1.	węzłówka ustawiona w miejscu montażu zgodnie z dokumentacją								
2.	węzłówka połączona spoinami szepnymi zgodnie z dokumentacją								
3.	nakładka ustawiona w miejscu montażu zgodnie z dokumentacją								
4.	nakładka połączona spoinami szepnymi zgodnie z dokumentacją								
5.	spoiny szepne oszlifowane								
6.	sprawdzenie ustawienia węzłówki i nakładki								
Rezultat 4. Montaż płaskownika poz. 5									
1.	płaskownik ustawiony w miejscu montażu zgodnie z dokumentacją								
2.	założone klamry montażowe i kliny								
3.	płaskownik połączony spoinami szepnymi zgodnie z dokumentacją								
4.	spoiny szepne oszlifowane								
5.	sprawdzenie ustawienia płaskownika								
Rezultat 5. Karta technologiczna zawierająca wykaz wszystkich czynności związanych z przygotowaniem i wykonaniem węzłówki poz. 3, nakładki poz. 4 i płaskownika poz. 5 oraz ich montażem									
<i>W karcie technologicznej zapisane wykazy czynności i prac:</i>									
1.	związanych z przygotowaniem i wykonaniem: węzłówki poz. 3, nakładki poz. 4, płaskownika poz.5 (dobranie materiału na: węzłówkę 260x400x8, nakładkę 100x60, płaskownik poz. 5, wytrasowanie węzłówki, nakładki i płaskownika zgodnie z dokumentacją, wycięcie palnikiem węzłówki, nakładki i płaskownika zgodnie z dokumentacją, oszlifowanie krawędzi): zaliczyć, jeżeli zdający zapisali co najmniej 3 z wymienionych czynności i prac								
2.	związanych z montażem węzłówki poz. 3, nakładki poz. 4 i płaskownika poz. 5 (ustawienie węzłówki w miejscu montażu, wykonanie spoin szepnych, oszlifowanie spoin szepnych i odprysków, kontrola montażu węzłówki, ustawienie nakładki w miejscu montażu, kontrola montażu nakładki, ustawienie usztywnienia poz. 5 w miejscu montażu, kontrola montażu wzmocnień) : zaliczyć, jeżeli zdający zapisali co najmniej 6 z wymienionych czynności i prac								

Przebieg 1. Przygotowanie i montaż węzłówki poz. 3 i nakładki poz. 4 do wzmocnienia burty

Zdający:

1.	dobrał narzędzia i sprzęt do przygotowania węzłówki i nakładki																		
2.	zastosował palnik acetylenowo-tlenowy do wykonania węzłówki i nakładki																		
3.	wykonał skalopsy w węzłówce zgodnie z dokumentacją																		
4.	podczas pracy palnikiem stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne, maskę przeciwpyłową																		
5.	sprawdził zamocowanie tarczy szlifierskiej szlifierki																		
6.	oszlifował krawędzie węzłówki i nakładki																		
7.	podczas szczepiania węzłówki stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, tarczę spawalniczą i okulary ochronne																		
8.	podczas szlifowania stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne i maskę przeciwpyłową																		

Przebieg 2. Montaż płaskownika poz. 5 do wzmocnienia burty

Zdający:

1.	przygotował i sprawdził działanie urządzeń i narzędzi do cięcia gazowego: palnik, węże, reduktory																		
2.	zastosował palnik do cięcia elementów																		
3.	wykonał spoiny szczepne																		
4.	oszlifował odpryski spawalnicze																		
5.	podczas szczepiania płaskownika stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, tarczę spawalniczą i okulary ochronne																		
6.	dokonał kontroli montażu i wykonania prac																		
7.	odpady umieścił w specjalnym pojemniku i uporządkował stanowisko pracy																		

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



