

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2019
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i remont kadłuba okrętu**
 Oznaczenie arkusza: **M.23-01-19.01**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.23**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający – wykonując zadanie egzaminacyjne – uzyskuje rezultaty w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie i z poleceniami zawartymi w treści zadania, to oceniaj jego działania pozytywnie oraz niezwłocznie zawiadom OKE, że zasady oceniania tego nie przewidują, mimo, że powinny.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonywaniu zadania przez zdającego.

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1: Pokład główny przygotowany do montażu wstawki

1	miejsce montażu wstawki jest wytrasowane na pokładzie głównym między wr 20, a wr 21 w odległości 3000 od PS																		
2	miejsce montażu wstawki zaślepiającej otwór po zbrojeniu jest wytrasowane zgodnie z dokumentacją																		
3	otwór na wstawkę jest wycięty w pokładzie zgodnie z dokumentacją																		
4	krawędzie otworu w pokładzie zukosowane zgodnie z dokumentacją																		
5	krawędzie otworu są oszlifowane																		

Rezultat 2: Wstawka

1	gatunek materiału na wstawkę jest zgodny ze specyfikacją																		
2	wymiary wstawki wytrasowane są zgodnie z dokumentacją																		
3	wstawka wykonana jest zgodnie z dokumentacją																		
4	krawędzie wstawki są zukosowane																		
5	krawędzie wstawki są oszlifowane																		

Rezultat 3: Zamontowana wstawka										
1	klamry technologiczne są przygotowane do montażu na wstawce									
2	klamry technologiczne są zamontowane na wstawce									
3	wstawka jest ustawiona na pokładzie głównym zgodnie z dokumentacją									
4	wstawka z pokładem jest połączona spoinami szepnymi									
5	wykonane spoiny szepne są zgodne z dokumentacją									
6	powierzchnia łączy wstawki z pokładem głównym jest równa									
7	spoiny szepne są oszlifowane									
Rezultat 4: Karta technologiczna 1 - wykaz czynności związanych z przygotowaniem pokładu głównego do montażu wstawki										
<i>W karcie technologicznej 1 zdający zapisał:</i>										
1	trasowanie miejsca montażu wstawki zaślepiającej otwór po zbrojeniu									
2	wycięcie otworu na wstawkę									
3	ukosowanie krawędzi otworu									
4	szlifowanie krawędzi									

Rezultat 5: Karta technologiczna 2 - wykaz czynności związanych z wykonaniem i montażem wstawki*W karcie technologicznej 2 zdający zapisał:*

1	trasowanie wstawki																		
2	wycięcie palnikiem kształtu wstawki																		
3	ukosowanie krawędzi wstawki																		
4	montaż klamer technologicznych																		
5	ustawienie wstawki																		
6	wykonanie spoin szepnych																		
7	demontaż klamer technologicznych																		
8	oszlifowanie spoin szepnych																		

Przebieg 1: Przygotowanie pokładu głównego do montażu wstawki*Zdający:*

1	dobrał narzędzia i sprzęt do wykonania wycięcia otworu w pokładzie																		
2	zastosował palnik acetylenowo-tlenowy do wykonania wycięcia otworu w pokładzie																		
3	podczas pracy palnikiem stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne																		
4	podczas szlifowania stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne i maskę przeciwpyłową																		
5	odpady umieścił w specjalnym pojemniku																		

Przebieg 2: Wykonanie i montaż wstawki

Zdający:

1	dobrał narzędzia i sprzęt do wycięcia wstawki									
2	zukosował i oszlifował krawędzie wstawki									
3	zamontował klamry technologiczne									
4	wykonał spoiny szepne									
5	podczas szepiania wstawki stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, tarczę spawalniczą i okulary ochronne									
6	uporządkował stanowisko pracy									

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

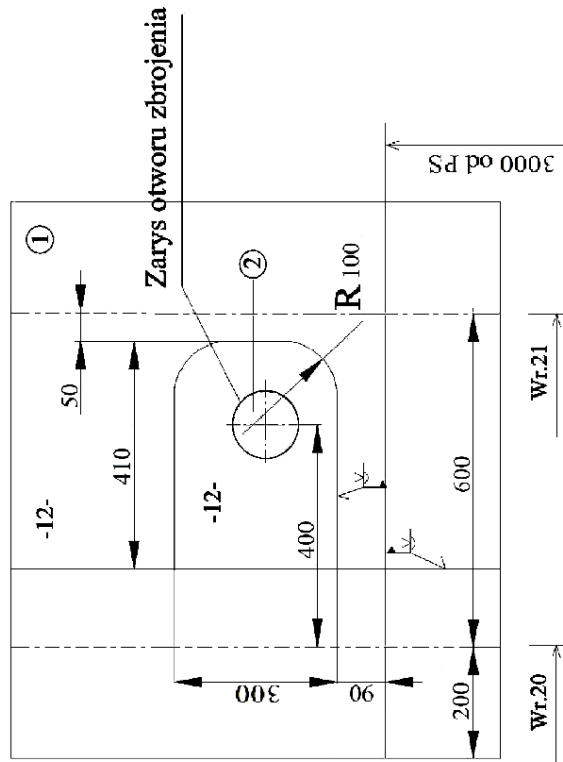
data i czytelny podpis

BIURO KONSTRUKCYJNE	KARTA ZMIAN KONSTRUKCYJNYCH		KARTA NR
	NA JEDN. B 300/1	RYSYNEK NR - TYTUŁ 1210-01 SEKCJA B12	1
ZMIANA MASY	POWÓD ZMIANY		ARKUSZ
[+] kg [-] kg	Przeniesienie elementu zbrojenia.		1/1

OPIS ZMIANY:

1. W projekcie głównym wykonać wstawkę zastępującą otwór po zbrojeniu wg wymiarów pokazanych na rysunku.
2. Spawanie wstawki z pełnym przetopem.
3. Wykonać badanie jakości spoin (100%) spoiny metodą ultradźwiękową UT.
4. Krawędzie ukosać 30°.

POKŁAD GŁÓWNY



5. W specyfikacji materiałowej dodać materiał na wstawkę jak niżej.

BIURO KONSTRUKCYJNE	ZESTAWIENIE		Sekcja B12		Status	1
	MATERIAŁOWE				Szczegół	1
PROJEKT	E300/1		Nr rys		Zmiana	
WYR.	9F	L	B	MAT	II.08.02	MASA JEDN. CAŁK. NRKW. UWAGI
PL	12	410	300	A	1	
Nazwa elementu		Płyta wstawki		JEDN. [kg]	CAŁK. [kg]	11,6
OPRACOWAŁ:		SPRAWDZIŁ:		SUMA	11,6	
				WYDAŁ:		