

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2019
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i remont kadłuba okrętu**
 Oznaczenie arkusza: **M.23-01-19.06**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.23**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odrębnie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił

Rezultat 1. Przygotowana burta do montażu wręgu lodowego i węzłówek

Uwaga! Oceny rezultatu należy dokonać po wykonaniu zadania:

1	wytrasowane miejsce montażu wręgu lodowego na burcie zgodnie z dokumentacją (wr. 75 + 200)																		
2	wytrasowane miejsce montażu węzłówki poz. 9 wr. 75 + 200 pod pokładem zgodnie z dokumentacją																		
3	wytrasowane miejsce montażu węzłówki poz. 9 wr. 75 na wręgu i pod pokładem zgodnie z dokumentacją																		

Rezultat 2. Wykonany wręg lodowy i węzłówki

1	materiał dobrany na wręg lodowy jest zgodny ze specyfikacją																		
2	materiał dobrany na węzłówki jest zgodny ze specyfikacją																		
3	wymiary wręgu lodowego wytrasowane zgodnie z dokumentacją																		
4	wymiary węzłówek poz. 9 szt. 2 wytrasowane zgodnie z dokumentacją																		
5	wręg lodowy wykonany zgodnie z dokumentacją																		
6	węzłówki wykonane zgodnie z dokumentacją																		
7	końce wręgu lodowego docięte zgodnie z dokumentacją																		
8	krawędzie węzłówki zukosowane zgodnie z dokumentacją																		
9	końce wręgu lodowego oszlifowane																		
10	krawędzie węzłówki oszlifowane																		

Rezultat 3. Zamontowany wręg lodowy i węzłówki									
1	wręg lodowy ustawiony na burcie pod pokładem (wr. 75 + 200) zgodnie z dokumentacją								
2	wręg lodowy z burcią połączony spoinami szepnymi zgodnie z dokumentacją								
3	węzłówka poz. 9 ustawiona na wręgu lodowym pod pokładem (wr. 75 + 200) zgodnie z dokumentacją								
4	węzłówka poz.9 połączona z wręgiem lodowym i pokładem spoiną szepną								
5	węzłówka poz. 9 ustawiona na wr. 75 pod pokładem zgodnie z dokumentacją								
6	węzłówka poz. 9 połączona z wr. 75 i pokładem spoiną szepną								
7	spoiny szepne oszlifowane								
8	sprawdzone ustawienie wręgu lodowego i węzłówek								
Rezultat 4. Karta technologiczna									
<i>W karcie technologicznej zapisane wykazy czynności i prac:</i>									
1	związanych z przygotowaniem burty (zlokalizowanie miejsca montażu wręgu lodowego i węzłówki, wytrasowanie miejsca montażu wręgu lodowego, wytrasowanie miejsca montażu węzłówek poz. 9, wr. 75 + 200): zaliczyć, jeżeli zdający zapisał co najmniej 2 z wymienionych czynności i prac								
2	związanych z wykonaniem wręgu lodowego i węzłówki (dobranie materiału na wręg lodowy zgodnie ze specyfikacją, dobranie materiału na węzłówki poz. 9 2 szt. zgodnie ze specyfikacją, wytrasowanie końców wręgu lodowego, wytrasowanie węzłówki, odcięcie palnikiem zbędnego materiału, zukosowanie krawędzi węzłówki, oszlifowanie krawędzi węzłówki): zaliczyć, jeżeli zdający zapisał co najmniej 4 z wymienionych czynności i prac								
3	związanych z montażem wręgu lodowego i węzłówki (montaż wręgu lodowego na linii traserskiej za pomocą klinów i klamr montażowych, wykonanie spoin szepnych, montaż węzłówek poz. 9, montaż węzłówki poz. 9 na wr. 75 lodowym, kontrola pomiarowa montażu wręgu lodowego i węzłówki na wr. 75 + 200, oszlifowanie spoin szepnych): zaliczyć, jeżeli zdający zapisał co najmniej 3 z wymienionych czynności i prac								

Przebieg 1. Przygotowanie burty do montażu i wykonanie wręgu lodowego i węzłówek

Zdający:

1	dobrał narzędzia i sprzęt do przygotowania burty, wręgu lodowego i węzłówki								
2	zastosował palnik acetylenowo-tlenowy do wykonania wręgu lodowego i węzłówek								
3	podczas pracy palnikiem stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne								
4	zucosował i oszlifował krawędzie węzłówek oraz wręgu lodowego								
5	podczas szlifowania stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne i maskę przeciwpyłową								

Przebieg 2. Montaż wręgu lodowego i węzłówek

Zdający:

1	przygotował i sprawdził działanie urządzeń i narzędzi do cięcia gazowego: palnik, węże, reduktory								
2	sprawdził zamocowanie tarczy szlifierskiej szlifierki								
3	zastosował palnik do montażu wręgu lodowego i węzłówek								
4	końce wręgu lodowego wykonał zgodnie z dokumentacją								
5	wykonał spoiny szepne								
6	podczas szepiania węzłówek stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, tarczę spawalniczą i okulary ochronne								
7	odpady umieścił w specjalnym pojemniku i uporządkował stanowisko pracy								

Egzaminator

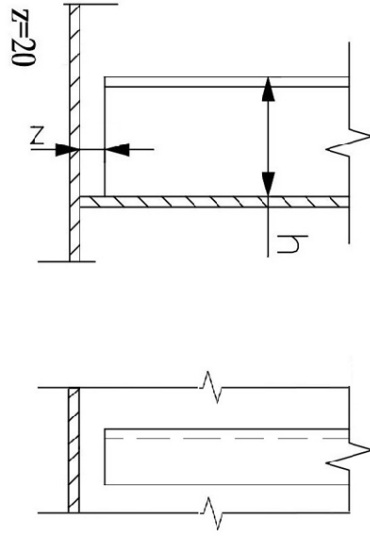
imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

Węzły konstrukcyjne

U1



U3

