

**Arkusz zawiera informacje prawnie  
chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu**

Układ graficzny © CKE 2016

**CKE** **CENTRALNA  
KOMISJA  
EGZAMINACYJNA**

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i remont kadłuba okrętu**

Oznaczenie kwalifikacji: **M.23**

Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Miejsce na naklejkę z numerem  
PESEL i z kodem ośrodka

Numer PESEL zdającego\*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

**M.23-01-17.06**

Czas trwania egzaminu: **180 minut**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE  
Rok 2017  
CZEŚĆ PRAKTYCZNA**

**Instrukcja dla zdającego**

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
  - swój numer PESEL\*,
  - oznaczenie kwalifikacji,
  - numer zadania,
  - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przełącz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 5 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

**Powodzenia!**

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj montaż styku sekcji B1-B2 zgodnie z rysunkiem 1 oraz rysunkiem 2 węzły konstrukcyjne według Katalogu Elementów Konstrukcyjnych tak, aby uzyskać odpowiedni wymiar między wręgami 21 i 22. Sekcje B1 i B2, są przygotowane przez ośrodek egzaminacyjny. W zamieszczonej w arkuszu egzaminacyjnym karcie technologicznej zapisz wszystkie czynności i prace związane z wykonaniem styku. Zgłoś przewodniczącemu ZN, przygotowanie i gotowość do wykonania poszczególnych czynności i prac montażu elementów sekcji B1 i B2.

Wszystkie czynności i prace montażowe wykonaj na przygotowanym stanowisku pracy, zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz ochrony środowiska. Po zakończeniu pracy odpady umieść w specjalnym pojemniku i uporządkuj stanowisko pracy.

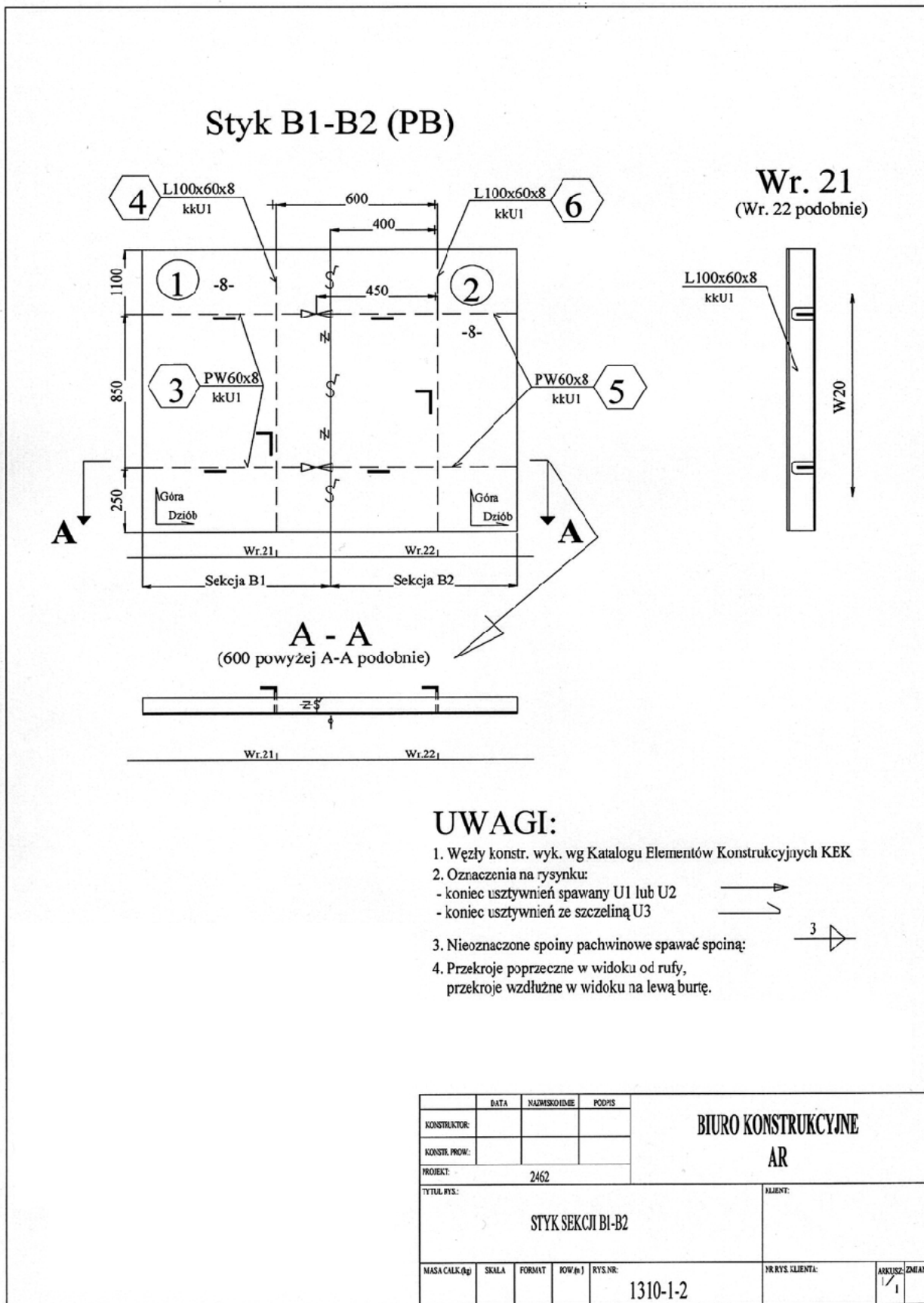
### ZESTAWIENIE MATERIAŁOWE 1310-1W

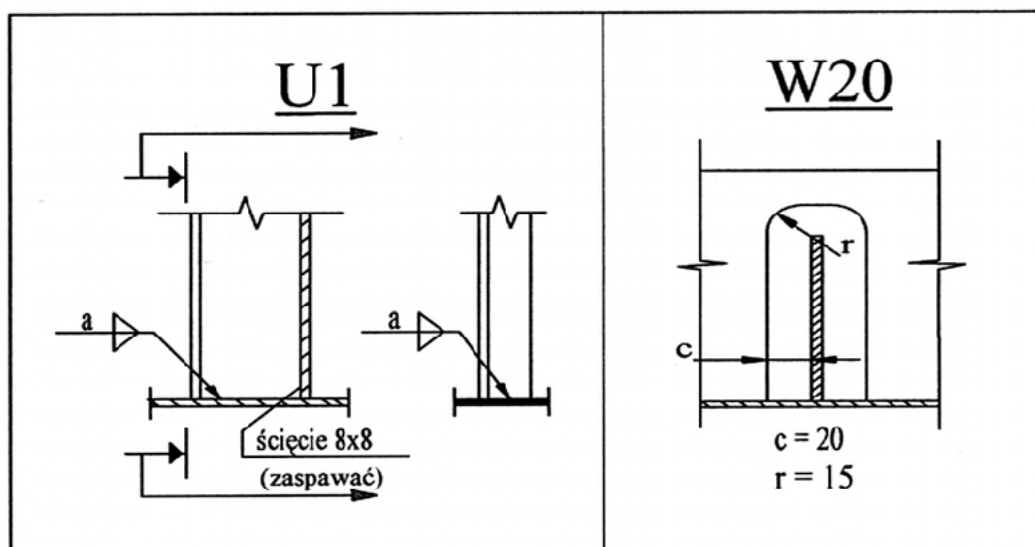
BIURO KONSTRUKCYJNE PK		Zestawienie materiałowe						Sekcja B1	
								Nr rys.	1310-1W
Poz.	Nazwa elementu	WYR.	Gr. [mm]	L [mm]	B [mm]	Mat.	Ilość szt.	Masa	
								JEDN. [kg]	CAŁK. [kg]
1	Płyta poszycia	PL	8	1050	1100	A	1	72,5	72,5
3	Usztywnienie wzdłużne	PW 60 x 8	8	1000	60	A	2	3,8	7,5
4	Usztywnienie pionowe	L 100 x 60 x 8	8	1100	100	A	1	9,1	9,1
								<b>Suma</b>	<b>85,4</b>

### ZESTAWIENIE MATERIAŁOWE 1310-2W

BIURO KONSTRUKCYJNE PK		Zestawienie materiałowe						Sekcja B2	
								Nr rys.	1310-2W
Poz.	Nazwa elementu	WYR.	Gr. [mm]	L [mm]	B [mm]	Mat.	Ilość szt.	Masa	
								JEDN. [kg]	CAŁK. [kg]
2	Płyta poszycia	PL	8	700	1100	A	1	48,4	48,4
5	Usztywnienie wzdłużne	PW 60 x 8	8	750	60	A	2	2,8	5,6
6	Usztywnienie pionowe	L 100 x 60 x 8	8	1100	100	A	1	9,1	9,1
								<b>Suma</b>	<b>63,1</b>

Rysunek 1. Styk B1-B2 (PB)



**Rysunek 2. Węzły konstrukcyjne według Katalogu Elementów Konstrukcyjnych KEK**

**Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.**

**Ocenię podlegać będą 3 rezultaty:**

- zapasy na elementach sekcji B1,
- styk sekcji B1-B2,
- karta technologiczna

oraz

przebieg przygotowania sekcji B1 do wykonania montażu styku i montaż styku sekcji B1-B2.

**Karta technologiczna**

Lp.	Wykaz wszystkich czynności i prac związanych z przygotowaniem i wykonaniem styku sekcji B1-B2