

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i remont kadłuba okrętu**
 Oznaczenie arkusza: **M.23-01-16.05**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.23**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka -

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*												Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1: Węzłówki, podkładka i pilers

1	kształt węzłówek wytrasowany wg wymiarów podanych w dokumentacji								
2	kształt podkładki (φ80 gr. 6 mm) wytrasowany wg wymiarów podanych w dokumentacji								
3	długość pilersa wytrasowana wg wymiarów podanych w dokumentacji								
4	węzłówki wycięte zgodnie z wymiarami podanymi w dokumentacji								
5	podkładka wycięta zgodnie z wymiarami podanymi w dokumentacji								
6	pilers wycięty zgodnie z wymiarami podanymi w dokumentacji								

Rezultat 2: Podparcie platformy

1	węzłówki zamontowane na środniku i mocniku w miejscu zgodnym z dokumentacją								
2	podkładka zamontowana na mocniku w miejscu zgodnym z dokumentacją								
3	pilers zamontowany na podkładce w miejscu zgodnym z dokumentacją								

Rezultat 3: Wykazy czynności i prac związanych z wykonaniem węzłówek, podkładki i pilersa i ich montażem

W tabeli – Wykazy czynności i prac związanych z wykonaniem węzłówek, podkładki i pilersa i ich montażem, są wpisane:

1	czynności związane z wykonaniem węzłówek, podkładki i pilersa (trasowanie, wycięcie, oszlifowanie)								
2	czynności związane z montażem węzłówek, podkładki (trasowanie miejsca montażu, zamontowanie za pomocą spoin szepnych, oszlifowanie odprysków spawalniczych, sprawdzenie lub kontrola zgodności montażu z dokumentacją)								
3	czynności związane z montażem pilersa (trasowanie, wycięcie, oszlifowanie)								

Przebieg 1: Wykonanie węzłówek, podkładki i pilersa

Zdający:

1	dobrał materiał do wykonania węzłówek																		
2	dobrał materiał do wykonania podkładki																		
3	dobrał materiał do wykonania pilersa																		
4	sprawił stan techniczny szlifierki oraz zamocowanie tarczy szlifierskiej																		
5	podczas szlifowania stosował środki ochrony indywidualnej (kask, rękawice i okulary typu gogle, maska przeciwpyłowa i ochronniki słuchu)																		
6	oszlifował krawędzie po cięciu i załamał wolne krawędzie węzłówek, podkładki i pilersa																		
7	sprawił stan techniczny urządzeń i narzędzi do cięcia gazowego (palnik, węże i reduktory)																		
8	podczas cięcia gazowego stosował środki ochrony indywidualnej (kask, rękawice i okulary ochronne, ochronniki słuchu i maska przeciwpyłowa)																		
9	odpady umieścił w przygotowanym pojemniku																		
10	pozostawił uporządkowane stanowisko pracy																		

Przebieg 2: Montaż węzłówek i podkładki

Zdający:

1	wytrasował miejsca montażu węzłówek na środniku ramy								
2	wytrasował miejsca montażu podkładki na mocniku ramy								
3	ustawił węzłówki w miejscu montażu								
4	sprawił stan techniczny oraz przeglądy i pomiary energetyczne urządzeń do spawania elektrycznego: spawarka, rączka, kable spawalnicze								
5	podczas prac spawalniczych stosował środki ochrony indywidualnej (kask, maska spawalnicza, rękawice, ochronniki słuchu, maska przeciwpyłowa)								
6	węzłówki ze środnikiem i mocnikiem szepił spoinami szepnymi								
7	ustawił podkładkę w miejscu montażu								
8	podkładkę z mocnikiem szepił spoinami szepnymi								

Przebieg 3: Montaż pilersa

Zdający:

1	wytrasował miejsce montażu pilersa								
2	ustawił pilers w miejscu montażu								
3	pilers z podkładką szepił spoinami szepnymi								
4	usunął odpryski spawalnicze								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

BIURO KONSTRUKCYJNE PK	KARTA ZMIAN KONSTRUKCYJNYCH	KARTA NR 4
	WAZNA NA JEDN. B 815/1 RYSUNEK NR - TYTUŁ 1510-1	
ZMIANA MASY [+] kg 1,8 [-] kg	POWOD ZMIANY Podparcie platformy 2712 od PP.	ARKUSZ 1/1

OPIS ZMIANY:

- Na mocniku ramy 3000 od PS, na wręgu 8 dodać pilers poz. 12 podpierający platformę 2712 od PP.
- Spawać spoiną pachwinową \rightarrow

Widok z góry na ramę wzdłużnika 3000 od PS

Wzdłużnik 3000 od PS PB

Wręgi 8

P1

3. W specyfikacji materiałowej zmienić jak niżej:

Poz.	NAZWA ELEMENTU	WYR.	WYMIARY			MAT.	LOS	WŁAŚC.		NR K.W.	UWAGI
			C	L	B			JEDN.	SKŁ.		
1	Przebieg	PL	6	450	300	A	1	1,3	1,3		
2	Spodnia rama 3000 od PS	PL	6	450	100	A	1	1,3	1,3		
3	Przekładnia 2 B	PL	6	80	80	A	1	0,2	0,2		K24
4	Węzłowniki	PL	6	80	32	A	2	0,1	0,2		
11	Mocnik ramy 3000 od PS	PW100x6	6	450	100	A	1	1,3	1,3		
12	Piliera - nura okrągła	PY60.3x5	5	200	60.3	A	1	1,3	0,2		K24
							Suma	11,2			

OPRACOWAŁ: _____ SPRAWDZIŁ: _____ WYDAŁ: _____

Więcej arkuszy znajdziesz na stronie: arkusze.pl

WĘZŁÓWKI	KEK P1-P2	Str. 6/6
-----------------	--------------	-------------

P1

P2

UWAGI: $p=15, d=60, a=45^\circ$
 gdy $p \neq 15$ lub $d \neq 60$ lub $a \neq 45^\circ$ } wymiar należy podać na rysunku

Oznaczenie na rysunku:

10 P1 8x150

11 P2 10x600x300

12 P2 10x300x400
d=100

13 P1 8x150

14 P2 8x150x200
d=80