

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE  
Rok 2020  
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie elementów kadłuba okrętu**  
 Oznaczenie arkusza: **M.22-01-20.01-SG**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.22**  
 Numer zadania: **01**  
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2012**
*Wypełnia egzaminator*

 Kod ośrodka  – 

 Kod egzaminatora 

 Data egzaminu     
*Dzień Miesiąc Rok*

 Godzina rozpoczęcia egzaminu  : 

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

### **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odrębnie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.




Rezultat 2. Ścianka wr. 25 po prefabrykacji wstępnej									
1	Płyta ścianki poz.1 ma oznaczone kierunki „Góra” oraz „PS” zgodnie z rysunkiem								
2	Wytrasowane miejsce otworu: 650 mm od krawędzi bazowej blachy z zachowaniem tolerancji ±2								
3	Wytrasowany otwór zgodnie z dokumentacją								
4	Kątownik poz. 2 jest zamontowany w odległości 900 mm od krawędzi bazowej blachy z zachowaniem tolerancji ±2								
5	Kątownik poz. 3 jest zamontowany w odległości 400 mm od krawędzi bazowej blachy z zachowaniem tolerancji ±2								
6	Kątownik poz. 4 jest zamontowany w odległości 200 mm od krawędzi bazowej blachy z zachowaniem tolerancji ±2								
7	Kątownik poz. 5 jest zamontowany w odległości 900 mm od krawędzi bazowej blachy z zachowaniem tolerancji ±2								
8	Spoiny szepne rozmieszczone są po obu stronach usztywnień								
9	Spoiny szepne są oczyszczone								
10	Usztywnienia są zamontowane pod kątem $90^{\circ} \pm 1^{\circ}$ do płyty poz. 1								


**Rezultat 3. Tabele pomiarów ścianki wr. 25 - tabela 1 i tabela 2***W kolumnie 4 tabel pomiarów*

1	wpisany jest rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 2 w tabeli 1								
2	wpisany jest rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 3 w tabeli 1								
3	wpisany jest rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 4 w tabeli 1								
4	wpisany jest rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 5 w tabeli 1								
5	wpisany jest rzeczywisty wymiar pomiaru wytrasowania otworu w tabeli 2								
6	poz.2 – ocena wyniku pomiaru z wartością określoną na rysunku, zgodna ze stanem faktycznym								
7	poz.3 – ocena wyniku pomiaru z wartością określoną na rysunku, zgodna ze stanem faktycznym								
8	poz.4 – ocena wyniku pomiaru z wartością określoną na rysunku, zgodna ze stanem faktycznym								
9	poz.5 – ocena wyniku pomiaru z wartością określoną na rysunku, zgodna ze stanem faktycznym								
10	wytrasowany otwór - ocena wyniku pomiaru z wartością określoną na rysunku, zgodna ze stanem faktycznym								

**Przebieg 1. Wykonanie usztywnień**

Zdający:

1	wykonał zakończenia usztywnień stosując palnik acetylenowy								
2	oszlifował zakończenia usztywnień								
3	podczas cięcia stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne i maskę przeciwpyłową								
4	podczas szlifowania stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne i maskę przeciwpyłową								
5	odpady umieścił w specjalnym pojemniku								


**Przebieg 2. Wykonanie prefabrykacji wstępnej ścianki wr. 25**

Zdający:

1	zamontował usztywnienia zgodnie z dokumentacją								
2	wytrasował otwór 600×400 zgodnie z dokumentacją								
3	skontrolował kąt zamocowania usztywnień do płyty poz. 1								
4	spoiny szepne wykonał stosując spawarkę elektryczną								
5	podczas szepiania usztywnień stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, tarczę spawalniczą								
6	podczas pracy palnikiem stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne								
7	po wykonaniu zadania pozostawił uporządkowane stanowisko pracy								

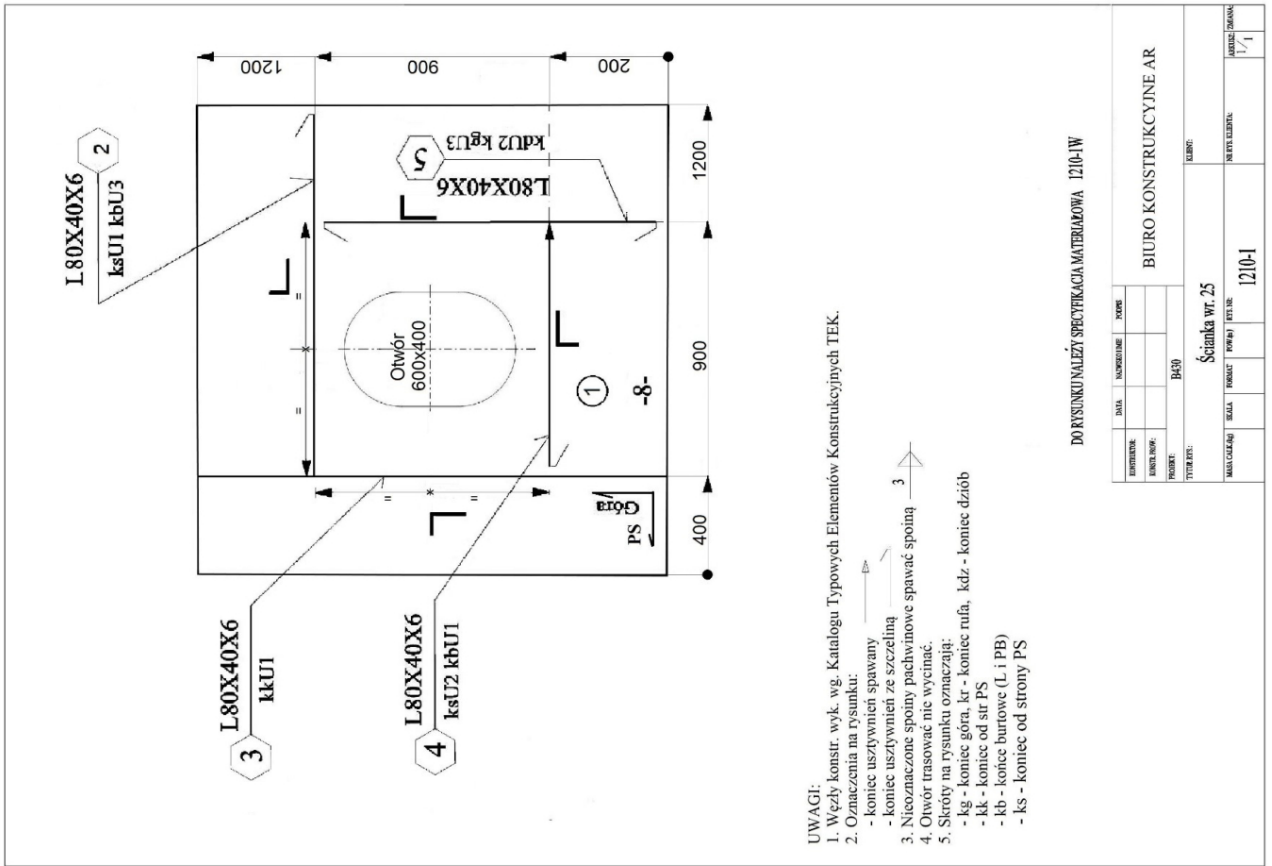
Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*

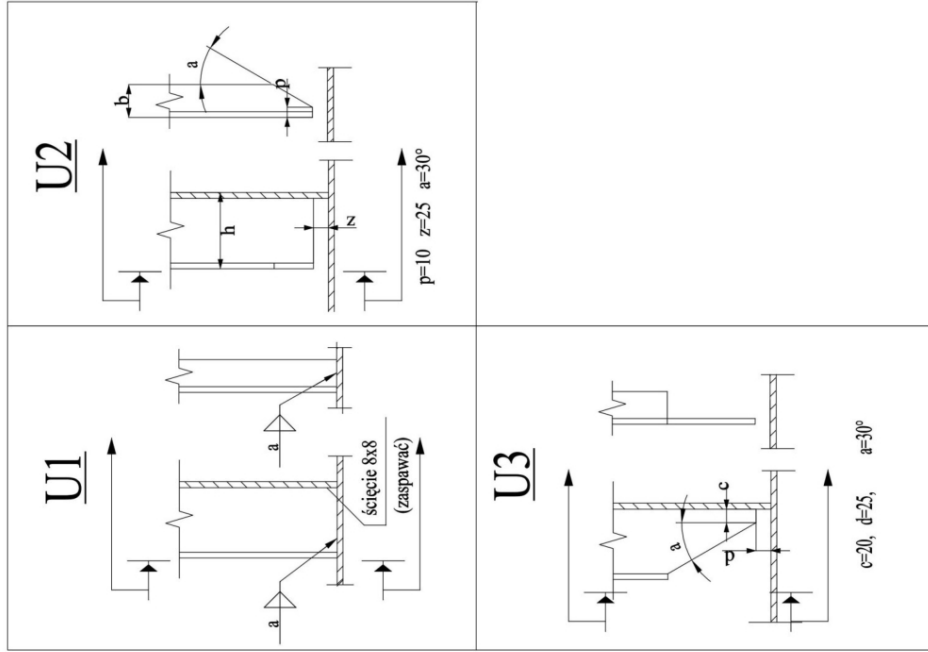
Rysunek 1. Ścianka wr. 25



- UWAGI:
1. Wezły konstr. wyk. wg. Katalogu Typowych Elementów Konstrukcyjnych TEK.
  2. Oznaczenia na rysunku:
    - koniec usztywnień spawany
    - koniec usztywnień ze szczelina
  3. Nieoznaczone spoiny pachwinowe spawać spoiną 3
  4. Otwór trasować nie wycinać.
  5. Skróty na rysunku oznaczają:
    - kg - koniec góra, kr - koniec ruła, kdz - koniec dziób
    - kk - koniec od sir PS
    - kb - koniec burtowe (L i PB)
    - ks - koniec od strony PS

DO RYSUNKU NALEŻY SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA 1210-IW

DATA	INSTRUMENT	TYTUŁ
WYKONANIE	WERYFIKACJA	BIURO KONSTRUKCYJNE AR
PROJEKT	REDAKTOR	Ścianka wr. 25
TYTUŁ	PROJEKT	1210-I
WYKONANIE	WERYFIKACJA	1/1





BIURO KONSTRUKCYJNE AR		430/1						Ścianka wr. 25		Strona	1
		ZESTAWIENIE								Stron	1
		MATERIAŁOWE						Nr rys	1210-1	Zmiana	
Poz.	NAZWA ELEMENTU	WYR.				MAT	ILOŚĆ [szt.]	MASA		NR K.W.	UWAGI
			Gr. [mm]	L [mm]	B [mm]			JEDN. [kg]	CAŁK. [kg]		
1	Blacha	PL	8	1200	1200	A	1	90,4	90,4		
2	Usztywnienie poziome ścianki	L80x40x6	6	775	80	A	1	5,0	5,0		
3	Usztywnienie pionowe ścianki	L80x40x6	6	1200	80	A	1	6,2	6,2		
4	Usztywnienie poziome ścianki	L80x40x6	6	475	80	A	1	3,3	3,3		
5	Usztywnienie pionowe ścianki	L80x40x6	6	875	80	A	1	4,6	4,6		
								Suma	<b>109,5</b>		

Tabela 1.

Element wg rysunku	Odległość zamontowanych elementów od krawędzi blachy zgodnie z rysunkiem [ mm ]	Dopuszczalne odchyłki [ mm ]	Pomiar odległości zamontowanych elementów od krawędzi blachy [mm]	Zgodność wyników pomiaru z wartościami określonymi na rysunku (kolumna 2 z uwzględnieniem dopuszczalnych odchyłek)
1	2	3	4	5
Poz.2	900	±2		zgodne/niezgodne*
Poz.3	400	±2		zgodne/niezgodne*
Poz.4	200	±2		zgodne/niezgodne*
Poz.5	900	±2		zgodne/niezgodne*

Tabela 2.

Element wg rysunku	Otwór wytrasowany od krawędzi bazowej blachy zgodnie z rysunkiem [mm]	Dopuszczalne odchyłki [mm]	Pomiar od krawędzi blachy [mm]	Zgodność wyników pomiaru z wartościami określonymi na rysunku (kolumna 2 z uwzględnieniem dopuszczalnych odchyłek)
Otwór	w odległości 650 od PS w odległości 350 od dolnej krawędzi	±2		zgodne/niezgodne*

\*właściwe podkreślić