

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2018
ZASADY OCENIANIA**
*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie elementów kadłuba okrętu**
 Oznaczenie arkusza: **M.22-01-18.01**
 Oznaczenie kwalifikacji: **M.22**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

 Kod ośrodka –

 Kod egzaminatora

 Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

 Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*											Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1. Usztywnienia

1	poz. 2, usztywnienie wykonane zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym i KEK									
2	poz. 3, usztywnienie wykonane zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym i KEK									
3	poz. 4, usztywnienie wykonane zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym i KEK									
4	poz. 5, usztywnienia wykonane zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym i KEK									
5	poz. 6, usztywnienie wykonane zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym i KEK									
6	poz. 7, usztywnienie wykonane zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym i KEK									

Rezultat 2. Platforma 4500 od PP po prefabrykacji wstępnej

1	montaż usztywnienia wzdłużnego poz. 2, w odległości 550 ±2 od krawędzi blachy (kątownik)									
2	montaż usztywnienia wzdłużnego poz. 3, w odległości 550 ±2 od krawędzi blachy (kątownik)									
3	montaż usztywnienia poprzecznego poz. 4, w odległości 600 ±2 od krawędzi blachy (kątownik)									
4	montaż usztywnienia poprzecznego poz. 5, w odległości 600 ±2 od krawędzi blachy (kątownik)									
5	montaż usztywnienia poprzecznego poz. 6, w odległości 1400 ±2 od krawędzi blachy (płaskownik)									
6	montaż usztywnienia poprzecznego poz. 7, w odległości 1400 ±2 od krawędzi blachy (płaskownik)									
7	plyta platformy poz.1, ma oznaczone kierunki PS oraz Dziób zgodnie z rysunkiem									
8	spoiny szczipne rozmieszczone po obu stronach usztywnień									
9	spoiny szczipne oczyszczone									
10	usztywnienia są zamontowane pod kątem 90° ±1° do płyty poz.1									

Rezultat 3. Tabela pomiarów platformy 4500 od PP									
1	wpisany rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 2 i poz. 3								
2	wpisany rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 4								
3	wpisany rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 5								
4	wpisany rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 6								
5	wpisany rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 7								
6	poz. 2 i poz. 3 wpisana ocena zgodności wyniku pomiarów z wartością: 550 ±2 mm								
7	poz. 4 wpisana ocena zgodności wyniku pomiarów z wartością: 600 ±2 mm								
8	poz. 5 wpisana ocena zgodności wyniku pomiarów z wartością: 600 ±2 mm								
9	poz. 6 wpisana ocena zgodności wyniku pomiarów z wartością: 1400 ±2 mm								
10	poz. 7 wpisana ocena zgodności wyniku pomiarów z wartością: 1400 ±2 mm (kierunek Dziób), 150 ±1 mm (kierunek PS)								
Przebieg 1. Wykonanie usztywnień									
<i>Zdający:</i>									
1	dobrał narzędzia i sprzęt do wykonania usztywnień								
2	sprawił urządzenia do cięcia gazowego: palnik, węże, reduktory								
3	sprawił zamocowanie tarczy szlifierskiej								
4	zastosował palnik acetylenowo-tlenowy do wykonania zakończeń usztywnień								
5	oszlifował po cięciu przy użyciu szlifierki zakończenia usztywnień oraz załamał wolne krawędzie								

Przebieg 2. Wykonanie prefabrykacji wstępnej platformy

Zdający:

1	sprawił poziom płynu w bezpieczniku acetylenowym																		
2	sprawił urządzenia do cięcia gazowego: palnik, węże, reduktory																		
3	stosował środki ochrony indywidualnej do pracy z palnikiem acetylenowo-tlenowym: kask, rękawice i okulary ochronne, ochronniki słuchu, maska przeciwpyłowa																		
4	sprawił urządzenia do spawania elektrycznego: spawarka, rączka, kable spawalnicze																		
5	stosował środki ochrony indywidualnej do pracy podczas szepiania elementów: kask, tarcza spawalnicza, rękawice i okulary ochronne, ochronniki słuchu, maska przeciwpyłowa																		
6	stosował środki ochrony indywidualnej do pracy podczas szlifowania: kask, rękawice i okulary typu gogle, maska przeciwpyłowa, ochronniki słuchu																		
7	oczyścił spoiny szepne																		
8	pozostawił uporządkowane stanowisko pracy																		

Egzaminator

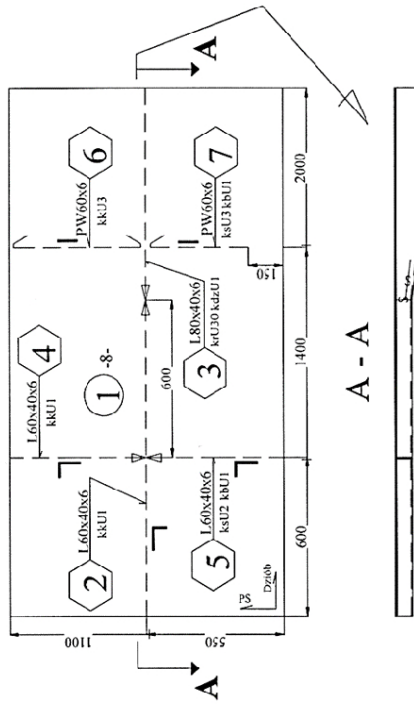
imię i nazwisko

.....

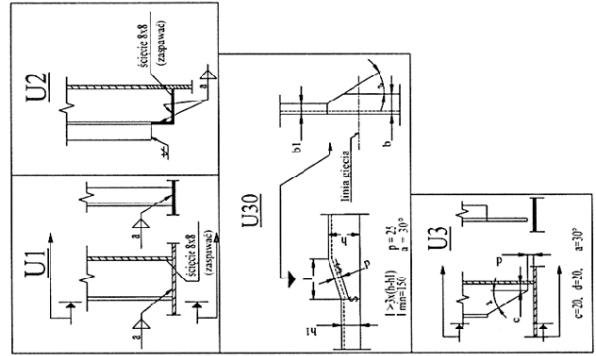
data i czytelny podpis

Rysunek dla egzaminatora

Platforma 4500 od PP



A - A



UWAGI:

1. Wezły konstr. wyk. wg Katalogu Elementów Konstruktcyjnych KEK
2. Oznaczenia na rysunku:
 - koniec usztywnień spawany U1 lub U2
 - koniec usztywnień ze szczeliną U3
3. Nieoznaczone spoiny pachwinowe spawać spoiną:



DO RYSUNKU NALEŻY SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA 1210-1W

DATA	NADZORUJĄCY	PROJEKT	BIURO KONSTRUKCYJNE	
WYKONAWCA	KONSTRUKTOR	PROJEKTANT	AR	
TYTUŁ RYS.			MONT	
PRZEBUDOWA PLATFORMY				
4500 OD PP				
MALOWANIE	SKALA	FORUM	PROJEKT	RYŚ. NR
155.1			1210-1	
				AM. ZAPISANE
				1